



SCANIA JAPAN

架装関連説明会

2024-02-17-18

SCANIA

次へ



加装要領

<https://truckbodybuilder.Scania.com>

SCANIA

スカニアボディビルダーポータルサイトアクセスするには申請が必要



<https://bodybuilder.scania.com/bodybuilder/en/home.html/>

SCANIA | BODYBUILDER PORTAL

WELCOME TO SCANIA BODYBUILDER PORTAL

TRUCKS

SCANIA | TRUCK BODYBUILDER

ホーム 要件 説明書 図面および3D ツールとサービス 工場装着オプション ニュース ローカル情報 ヘルプ

TRUCK BODYBUILDER

架装メーカーの要件

すべての架装構築および改修はこのウェブサイト上にあるScaniaの架装要件領書に従って実施しなければなりません。

Scania架装要件領書でカバーされていないソリューションが必要な場合、架装構築または改修を開始する前にScaniaディーラーの承認を入手する必要があります。

ディーラーは、架装デザインの承認のためにScaniaに問い合わせを行います。承認は工場保証を適用する多量に必要です。

これは新しい車両にも中古車両にも該当します。

[使用および責任](#) →

点検内容の文書化に関する要件

架装メーカーは架装構築または改修作業を行うたびに、Scania工場保証を適用するために、架装および架装構築がScania架装構築説明書に従って行われたことを証明する必要があります。

これは、架装メーカー情報で入手できる品質および安全点検、ならびに適合宣言書を使用して実施されます。

架装メーカーは、架装メーカーの点検書類がScaniaによって承認されると、その点検書類を使用できます。

[納車前点検](#) →

適合宣言書

DoC

適合宣言書には、携帯電話を使用したデジタル署名または印刷した文書への手書きのいずれかで署名することができます。

[デジタル署名](#) [手書きの署名](#)

ニュース

Scania Truck Bodybuilderポータル工場装着オプションの新機能

主眼

サイバーセキュリティおよび車両ソフトウェアの最新機能

最近の更新情報

[最近の更新を購読](#) →

日本の車両メーカーの装装要領書に対するSCANIAの資料場所



1. 概要

2. 出荷車型一覧

3. 主要諸元表

4. 外観四面図

5. 性能線図

6. 装装上の注意事項

7. 重量・フレーム強度計算資料

要件
 ↳ 使用および責任、法的要件
 ↳ 使用と責任

図面および3D
 ↳ 製品データ
 ↳ シャシ情報及びモデル名称
 ↳ シャシ番号

該当無し
 ICD (Individual Chassis Drawing), ICS (Individual Chassis Specification) で確認

該当無し
 ↳ 今後ボディビルダーサイトに入れるかを検討

説明書
 ↳ LPGRSシリーズ
 ↳ 一般情報
 ↳ シャシの作業
 ↳ 架装アタッチメント
 およびサブフレーム
 図面および3D
 ↳ 製品データ
 ↳ 車両寸法
 ↳ 装装
 ↳ キャブチルト曲線

該当なし
 ICD内に重量情報記載

図面および3D
 ↳ 製品データ
 ↳ シャシ情報シャシフレーム

8. ばね特性

9. PTO及びエンジンコントロール

10. 電気関係

11. 塗装関係

12. キャブ付きシャシ図

13. シャシフレーム図

14. 補器類形状及び取付位置図

ICD, ICS

図面および3D
 ↳ 製品データ
 ↳ 車両寸法
 ↳ シャシ
 ↳ シャシ寸法
 (Chassis Dimension)
 ICD/ICS
 図面および3D
 ↳ シャシと装装の寸法

説明書
 ↳ LPGRSシリーズ
 ↳ パワーテイクオフおよび
 ↳ パワーテイクオフ
 ↳ データシート
 ↳ 油圧設備

説明書
 ↳ LPGRSシリーズ
 ↳ 電装システム
 ↳ 機能説明及び
 ↳ 接続説明書
 ↳ カメラ

説明書
 ↳ LPGRSシリーズ
 ↳ 一般情報
 ↳ 塗装

ICD

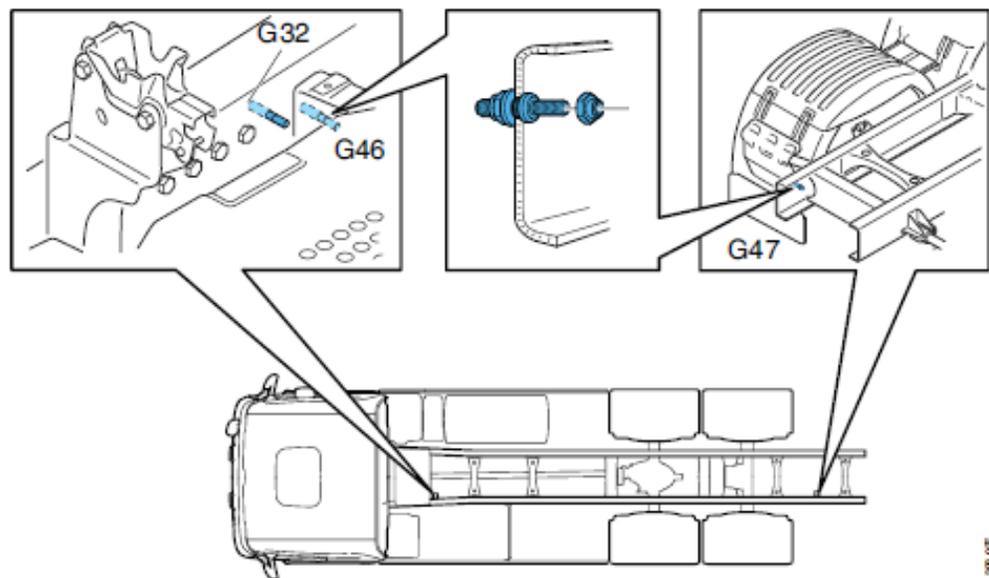
該当なし

説明書
 ↳ LPGRSシリーズ
 ↳ 車両のコンポーネントおよびシステム

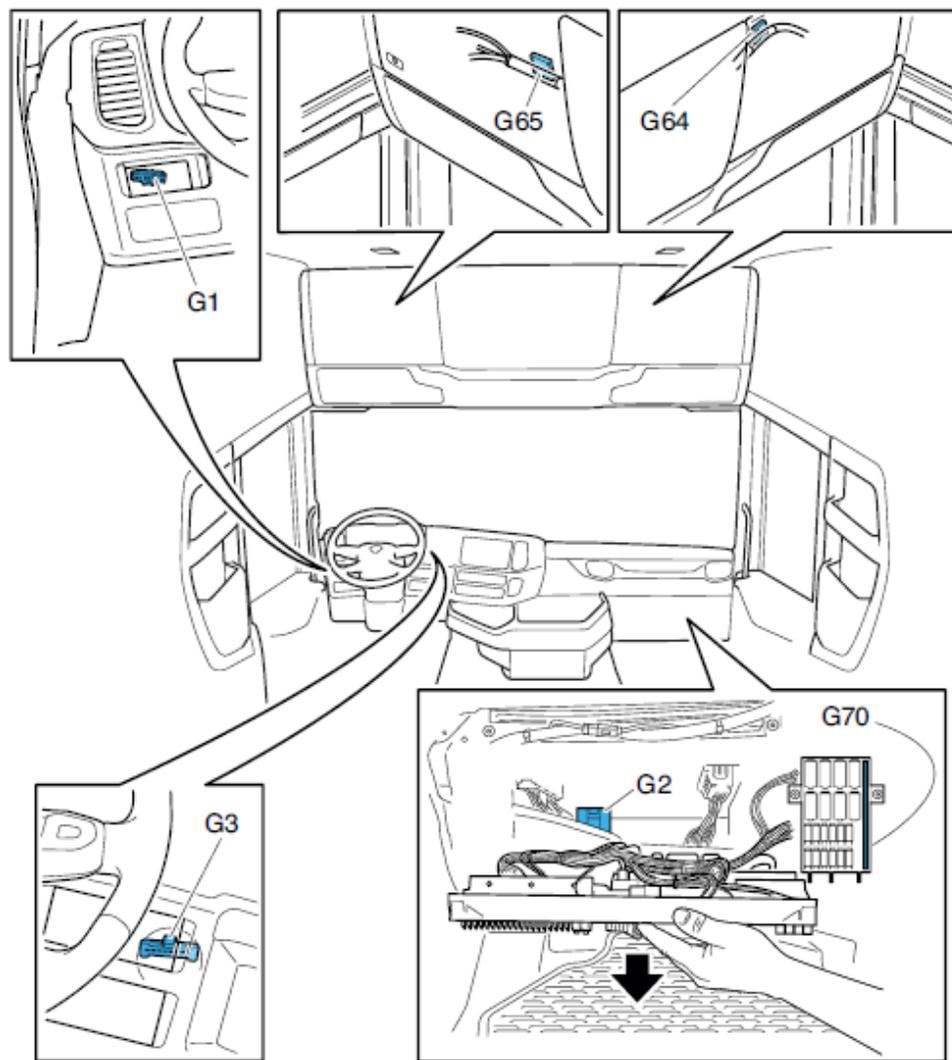
電気配線について



シャシアース位置 (左フレーム内側2か所)



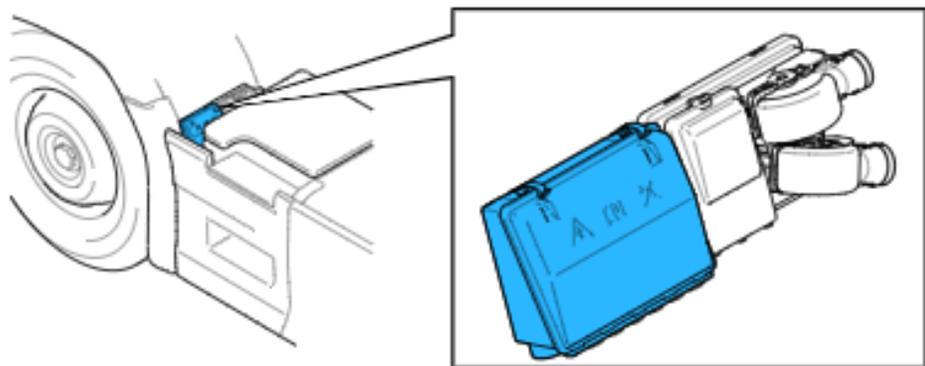
キャブ内アース位置 (ルーフシェル2か所、運転席インストルメントパネル後方2か所、セントラルユニット後方1か所、P9)



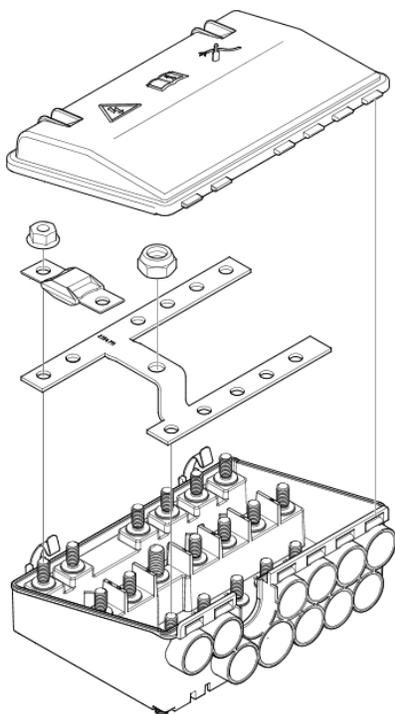
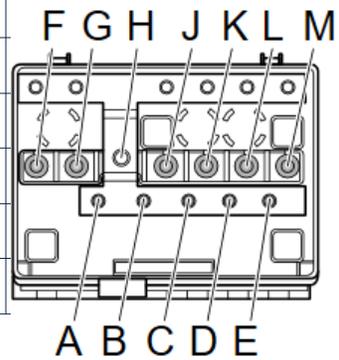
電気配線について



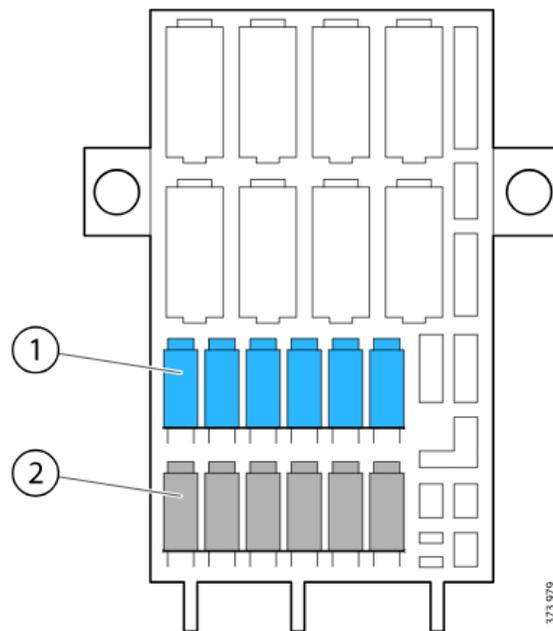
シャシ電源供給 (P11)



ヒューズ (番号)	容量 (アンペア)	システム	接続部/機能
P11.A	該当なし	POW	ジャンプスタート
P11.B	該当なし	POW	バッテリー
P11.C	該当なし	POW	キャブ
P11.D	該当なし	HEV	ハイブリッド
P11.E	該当なし	POW	電源供給
P11.F	最大250	BWE	架装メーカ
P11.G	80		
P11.H	該当なし		
P11.J	40		
P11.K	60		
P11.L	100		
P11.M	150		



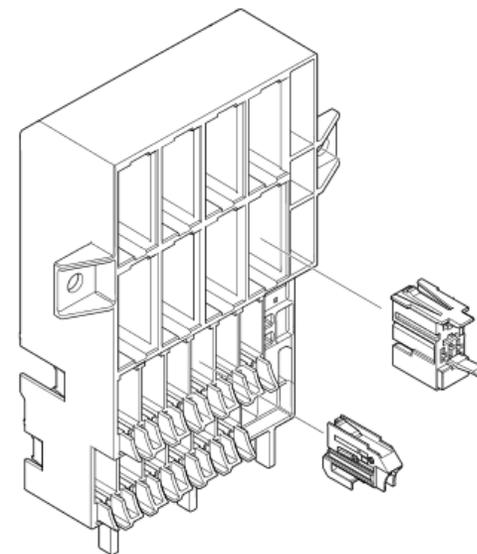
キャブ内電源供給位置 (P9)



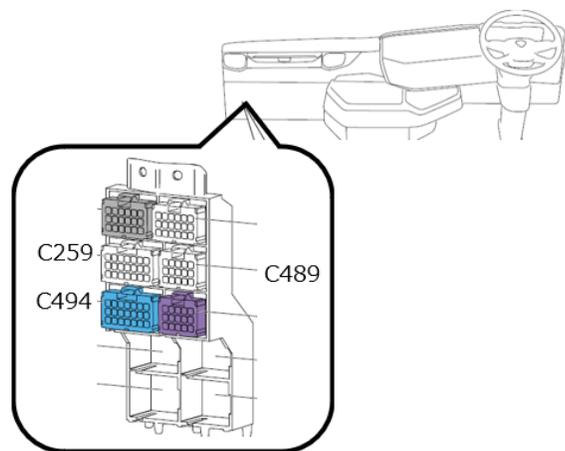
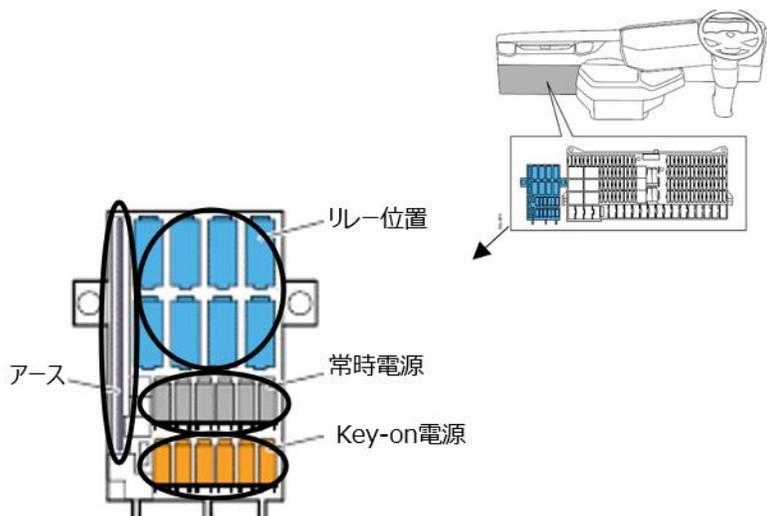
架装セントラルエレクトリックユニットからの様々なタイプの電圧供給 :

1. 30ボルト、バッテリーからの直接給電。
2. 15ボルト、スターターロックがドライブポジションで有効化する供給電圧

373 979

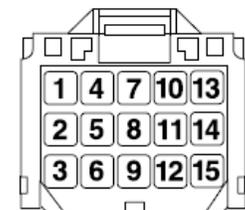


信号線について (C489)



ハーネス間コネクタ-C489の機能

表は、ハーネス/コンポーネント間コネクタの各ポジションの機能を示しています。



ハーネス/コンポーネント間コネクタ-C489の位置。

ポジション	機能	名称	コメント
1	バックランプ	2 x 21 W + 2 x 70 W + 10 W 車両およびトレーラーのバックランプを含む	電子過負荷保護装置
2	ブレーキランプ	4 x 21 W + 10 W 車両のブレーキランプを含む	電子過負荷保護装置
3	車両の方向指示灯、右側リヤ	最大4 x 21 W 車両の 方向指示灯、右側リヤを含む	電子過負荷保護装置 とランプの診断 ^a
4	車両の方向指示灯、左側リヤ	最大4 x 21 W 車両の 方向指示灯、左側リヤを含む	電子過負荷保護装置 とランプの診断 ^a
5	追加のルーフスポットランプ	2 x 70 W + 10 W	電子過負荷保護装置
6	追加のフロントスポットランプ	2 x 70 W + 10 W、フロントグリルパネルの標準スポットランプを含む	電子過負荷保護装置
7	作業灯	最大1 x 70 W + 10 W	エレクトロニック 過負荷保護装置 車速が20 km/hを超えるとスイッチオフ
8	準備なし	-	-
9	準備なし	-	-
10	リヤフォグランプ	8 x 21 W 車両およびトレーラーのリヤフォグランプを含む	-
11	準備なし	-	-
12	ラジオモード (RA) 用供給電圧	ハーネス間コネクタ-C489経由で供給 ^a 、ポジション12	-
13	パーキングライト (+58) 用供給電圧	メインセントラルエレクトリックユニット経由の供給、ヒューズ番号108	-
14	オルタネーター充電中の供給電圧 (+61)	メインセントラルエレクトリックユニット経由の供給 ヒューズ番号192	-
15	トレーラーのタグアクセル用状態表示灯	状態表示灯はインストルメントクラスターにあります。	-

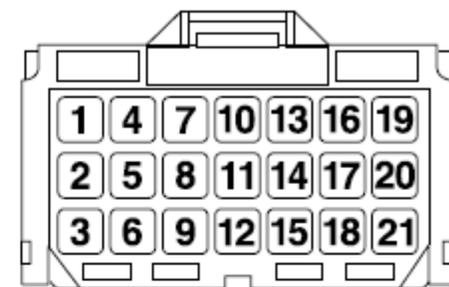


信号線について (C259)

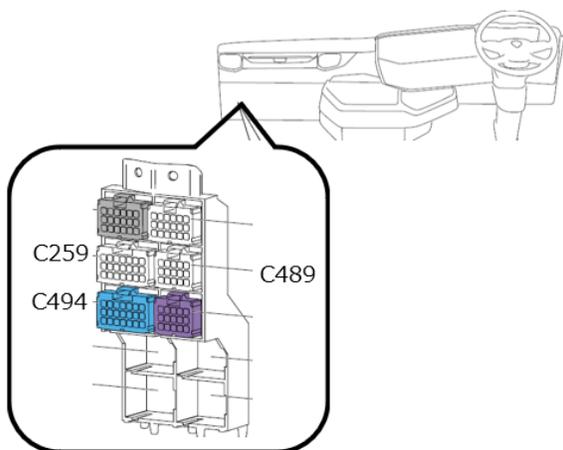


ハーネス間コネクタ-C259の機能

BICT (Bodywork Interface Configuration Tool) を使用し、ハーネス間コネクタ-C259のポジションすべてに対して機能を割り当てます。



ハーネス間コネクタ-C259内のポジション。



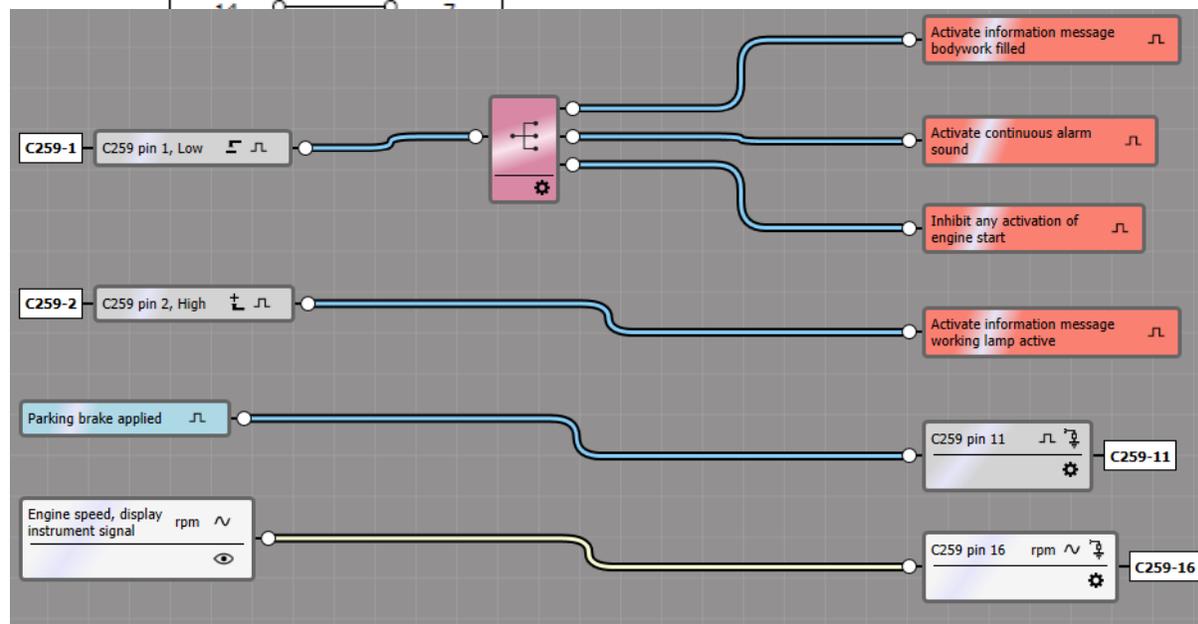
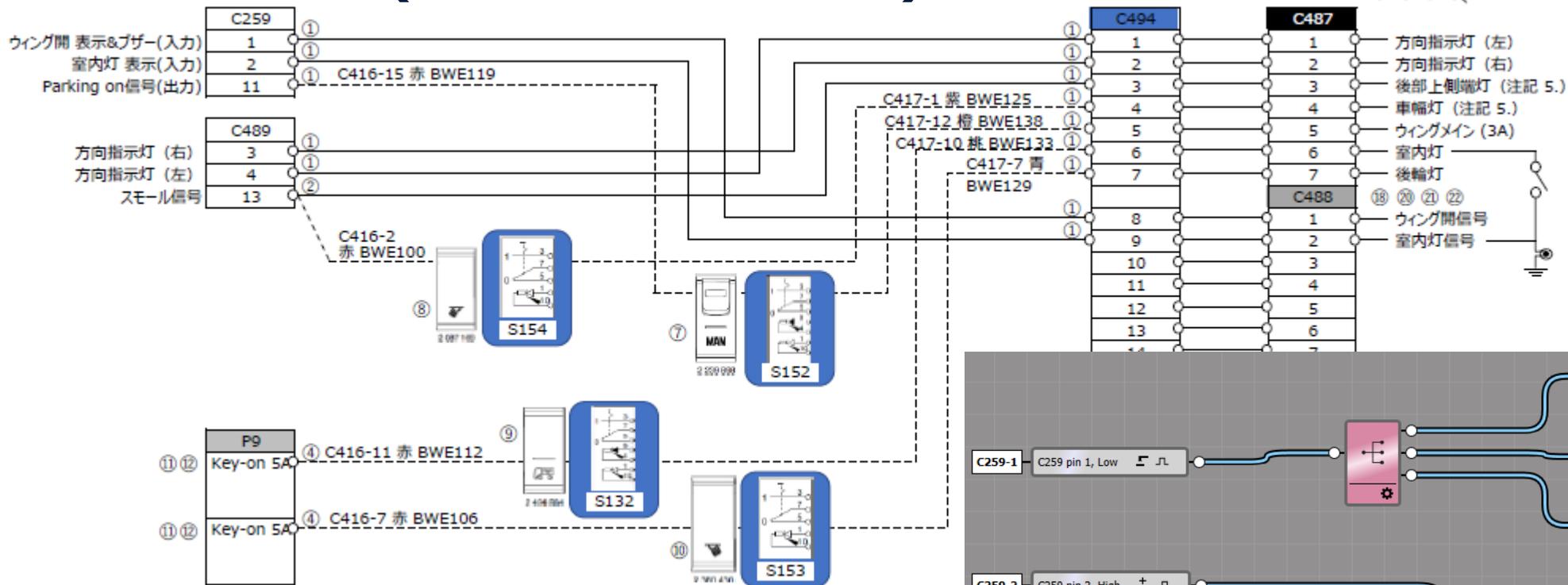
パワーテイクオフのオプションなしの構成

表は、ハーネス間コネクタの各ポジションの機能を示します。

ポジション	機能	解説	信号タイプ	最大電力消費
1~10	入力	BICTの構成可能なイン プット	高信号 (+24 V) ま たは低信号 (ア ース)	-
11-14	アウトプット	BICTの構成可能な ア ウトプット	高信号 (+24 V) ま たは低信号 (ア ース)	ハイ信号 : 3 A 低 信号 : 0.25 A
15-16				ハイ信号 : 0.5 A 低信号 : 0.25 A
17~21	アース	構成可能なアウトプ ット11~16のアース	アース	-



信号線について (参考例: ウィング架装)



ホーム 要件 説明書 図面および3D ツールとサービス 工場装着オプション トレーニング

Navigation menu with a red box highlighting the BICT download link:

- BICT, SWS, SDP3
- PTO計算機
- SPII - SCANIA製品個別情報
- SCANIA部品
- SCANIAアクセサリ
- ORDERS ON THE WEB
- RATOR

BICT BICT/2.64.1

BICTアプリのダウンロード

Select vehicle

Vehicle type: L, P, G, R, S series trucks (Smart Dash)

Production period: 2312 -

Continue

BICT新規作成時下記を選択し作成
 車両タイプ: Smart Dash)
 生産時期: 2312 -



BICTインストールは現在SWSから直接編集したりインストールは不可 → 暫定としてBICTアプリを使用しインストールを行う

SOPSアップデート

SWSを使用

トラブルシューティング

BICT アプリを使用

製品の適応 (変換)

製品の適応 (調整) >>

SOPS アップデート (BICT Customer logic)

Contents	Current configuration	New configuration
BICT Customer logic		BICT Customer logic

製品の適応 (変換): SOPSの変換が必要となる。

製品の適応 (調整): BICT (bsws)ファイルのインストール及びパラメーター変更

トラブルシューティングでデフォルトのBICTを確認しダウンロードする (バックアップのため)

BICT アプリを使用



Select vehicle

Vehicle type: L, P, G, R, S series trucks (Smart Dash)

Production period: 2312 -

Continue

BICT新規作成時下記を選択し作成
車両タイプ: Smart Dash)
生産時期: 2312 -

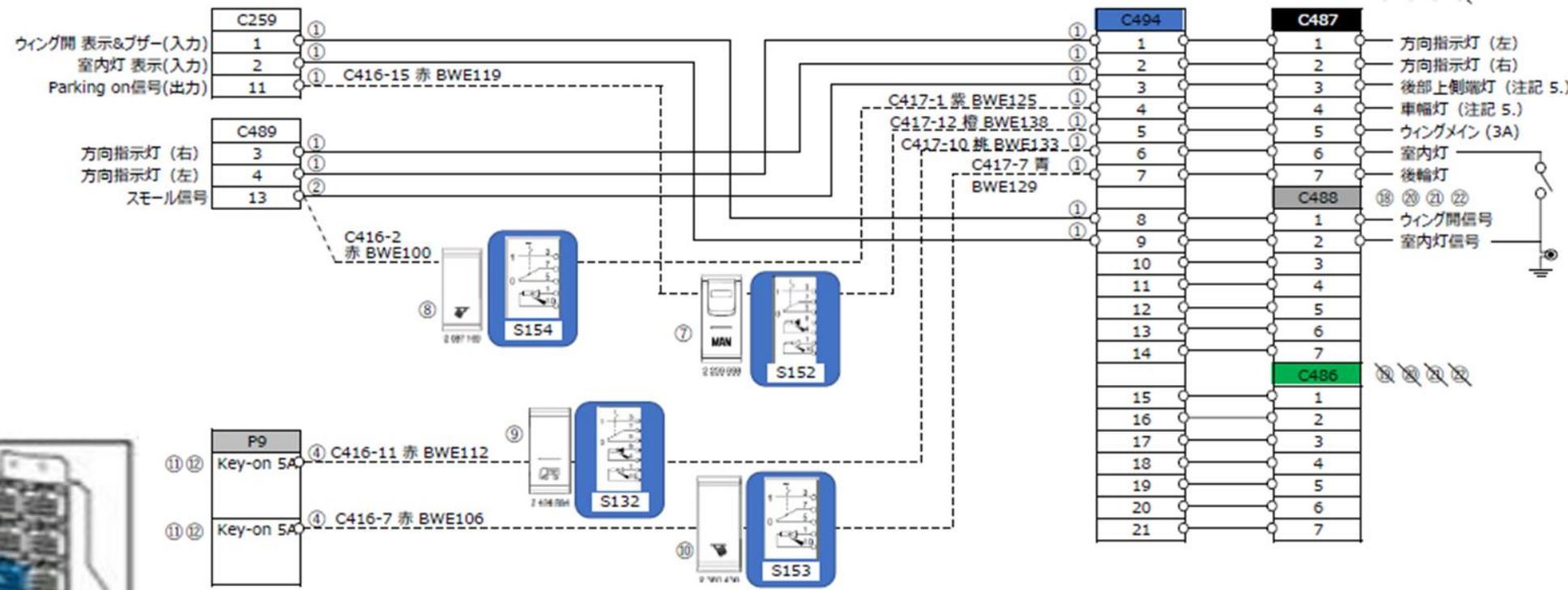
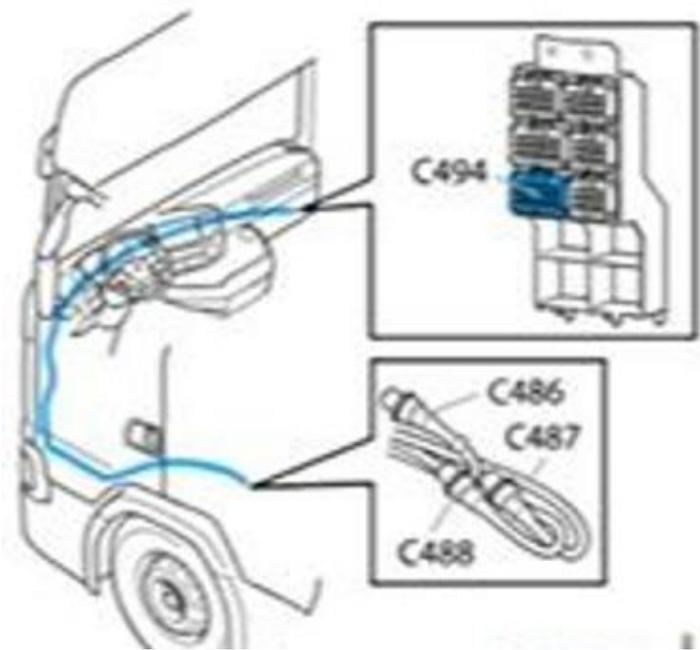
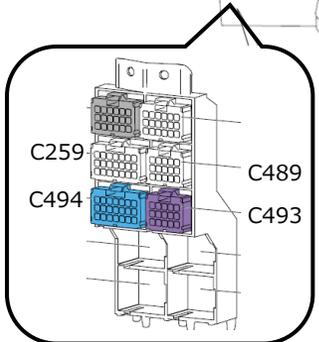


- Tools
- Help
- Truth table for selected logic diagram
- Simulate the selected logic diagram
- Troubleshoot the selected logic diagram
- Load the BIC program from the control unit
- Write the BIC program to the control unit
- Import the logic diagram
- Save selected logic diagram in any library
- Export all signal definitions
- Settings
- ba.Import BIC file from SWS
- Export as BICT file for SWS

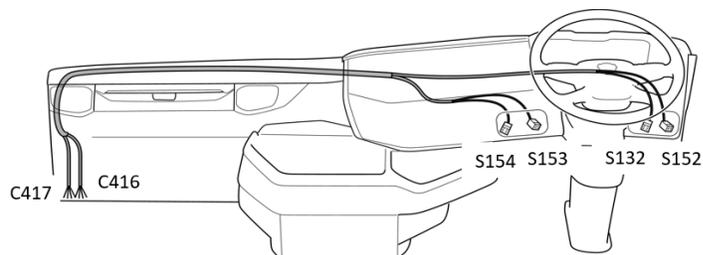
Tool / Export as BICT file for SWS
編集したファイルをbswsファイルへ変換

シリアル番号	登録番号	ジョブタイプ
▼ 5747914		トラブルシューティング
▼ 5747914		製品の適応 (変換)
▼ 5747914		製品の適応 (調整)

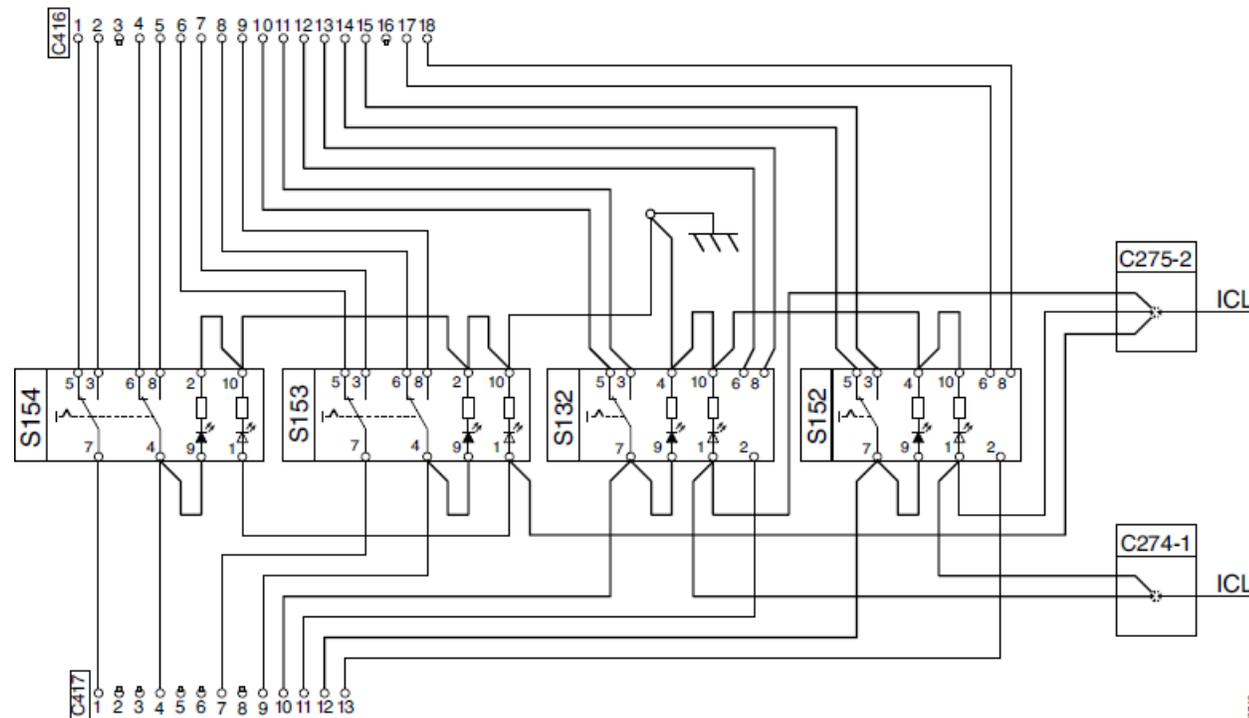
キャブシャシ配線について (C494)



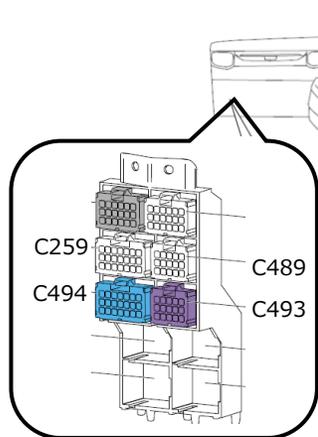
電気配線について



C417				スイッチ用コネクタ		C416				
ナンバ	マーキング	断面 mm ²	色	ポジション	ポジション	色	断面 mm ²	マーキング	ナンバ	
1	BWE125	1.5	紫	7	S154、インジケータランプと照明の 2 ピンスイッチ用コネクタ。	5	グレー	0.75	BWE99	1
						3	赤	1.5	BWE100	2
4	BWE126	1.5	ブルー	4		6	オレンジ	0.75	BWE101	4
7	BWE129	1.5	ブルー	7	S153、インジケータランプと照明の 2 ピンスイッチ用コネクタ。	5	ブルー	0.75	BWE105	6
9	BWE130	1.5	グレー	4		3	赤	1.5	BWE106	7
						6	茶	0.75	BWE107	8
10	BWE133	2.5	ピンク	7	S132、インジケータランプと照明の 1 ピンスイッチ用コネクタ。	8	赤	1.5	BWE108	9
						5	赤	1.5	BWE111	10
11	BWE137	0.75	紫	2		3	赤	1.5	BWE112	11
						6	茶	0.75	BWE116	12
						8	ブルー	0.75	BWE117	13
C417				スイッチ用コネクタ		C416				
ナンバ	マーキング	断面 mm ²	色	ポジション	ポジション	色	断面 mm ²	マーキング	ナンバ	
12	BWE138	2.5	オレンジ	7	S152、インジケータランプと照明の 1 ピンスイッチ用コネクタ。	5	赤	1.5	BWE118	14
						3	赤	1.5	BWE119	15
13	BWE142	0.75	黄	2		6	グレー	0.75	BWE123	17
						8	オレンジ	0.75	BWE124	18



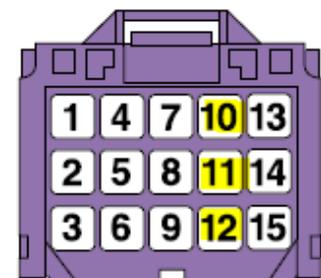
エンジン回転アナログ制御方法



コネクタC493の機能

表には各機能のポジションを示しています。

車両にBCI制御の機能を含む架装準備が工場装着されている場合は、追加の機能を使用することができます。例えば、ハーネス間コネクタC493のポジション10～15は、エンジントンネル上のシート（類別コード8286A）オプションが車両に搭載されている場合、架装に使用することはできません。



C493のコネクタの位置。

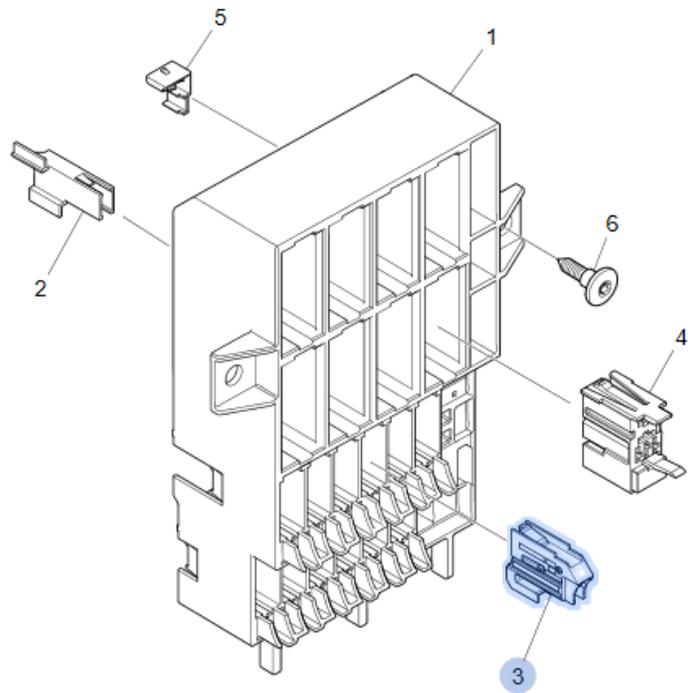
ポジション	機能	解説	信号タイプおよび有効化	コメント
1	拡張CAN-low	BCIへの入力数と出力数の増設用 ^a	CAN	-
2	拡張CAN-high			-
3	架装メーカーCAN-low	架装メーカー用CAN		-
4	架装メーカーCAN-high			-
5	FMS ^b CANハイ	FMS CAN		-
6	FMS CAN-low			-
7-9	準備なし	-	-	サポートなし
10	5 V出力	出力 5 V	供給	-
11	アナログ入力	BICIで利用可能なアナログインプット信号 ^c	入	0-5 V
12	GND	アナログ入力信号のアース	アース	-
13-15	準備なし	-	-	サポートなし

取り外し - ヒューズホルダーとリレーホルダー

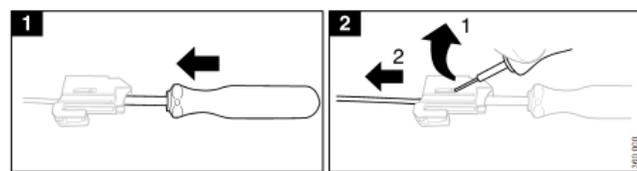
位.	部...	部品...	A 名称	そ...
1		2062609	1 セントラルエレクトリックユニット	
	BWE			
2		2199832	1 ロッキングデバイス	
3		2085459	rq ヒューズホルダー	5 A
3		2168059	rq ヒューズホルダー	10 A
3		2328692	rq ヒューズホルダー	15 A
3		2168060	rq ヒューズホルダー	20 A
3		2168061	rq ヒューズホルダー	30 A
4		2085456	rq リレーソケット	
5		2199818	rq ロッキングデバイス	
6		2085517	2 ショルダーボルト	

工具

番号	名称	図解	ツール・ボード
99_585	ケーブルターミナル取り外し 工具		該当なし
99_589	ケーブルターミナル取り外し 工具		該当なし
2_295_733	ケーブルターミナル取り外し 工具		該当なし

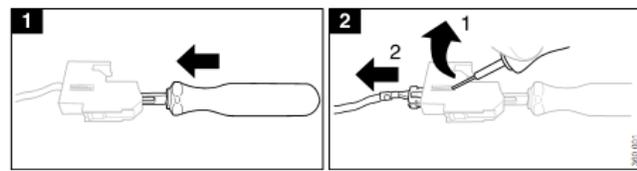


ヒューズホルダー(ATOヒューズ)からのケーブルターミナルの取り外し



1. [99_585 ケーブルターミナル取り外し工具](#)をヒューズホルダーに取り付けます。
2. [99_589 ケーブルターミナル取り外し工具](#)または小型のスクリュードライバを使用してセカンダリロックを外し、同時にケーブルを引き出します。

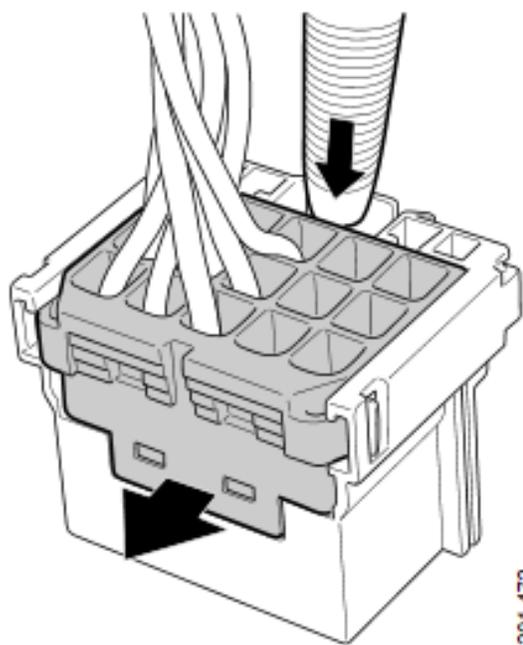
分解 - マキシヒューズホルダーからのケーブルターミナル



1. [2_295_733 ケーブルターミナル取り外し工具](#)をヒューズホルダーに取り付けます。
2. [99_589 ケーブルターミナル取り外し工具](#)または小型のスクリュードライバを使用してセカンダリロックを外し、同時にケーブルを引き出します。

コネクタハウジング、オス

1. セカンダリロックをリリースします。



組み込みセカンダリロック仕様：例えば、ペンなどを使用し、上部を前方に約1 mm押ししてセカンダリロックをリリースします。

C494, ハーネス間コネクタ - 手順

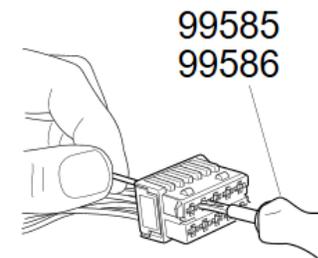
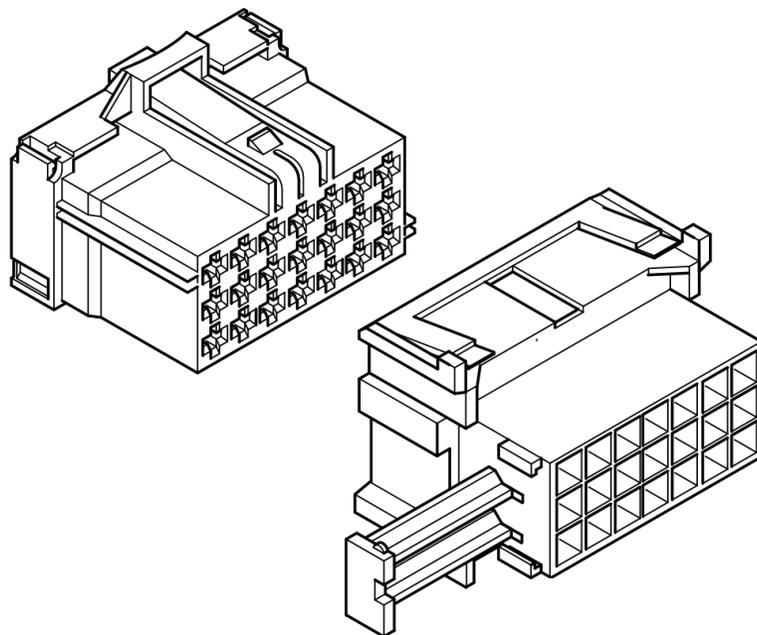
取り外し - ハーネス間コネクタ (MCP)

[コネクタハウジング、オス](#)
[コネクタハウジング、メス](#)

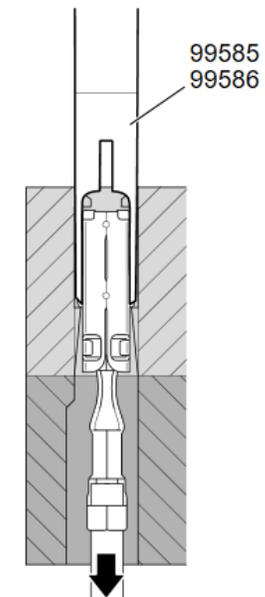
取り外し - ハーネス間コネクタ (MCP)

工具

番号	名称	図解	ツール・ボード
99 585	ケーブルターミナル取り外し工具		該当なし
99 586	ケーブルターミナル取り外し工具		該当なし



3. ケーブルを使って、ケーブルターミナルを引き出します。



コネクタハウジング、メス





PTOスイッチについて

PTOフィジカルスイッチ後付けできるように検討開始

SMCT_programing switch by SWS.



4月生産よりフィジカルスイッチ搭載可能

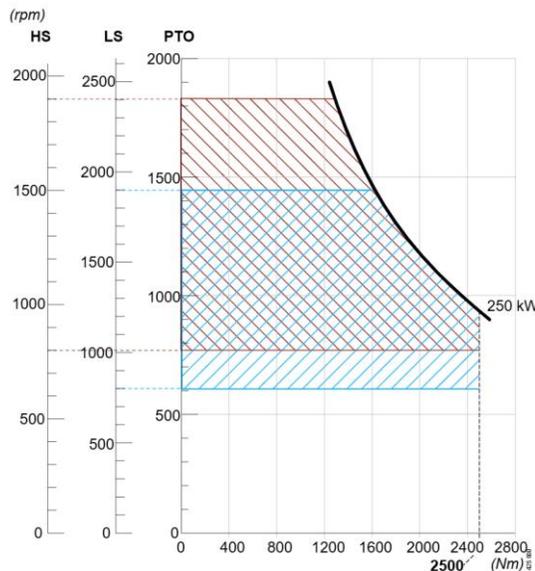




PTOについて EG25R (360hpエンジンも4月生産よりEG25Rとなる)

回転方向: 後方から見て時計回り

性能:

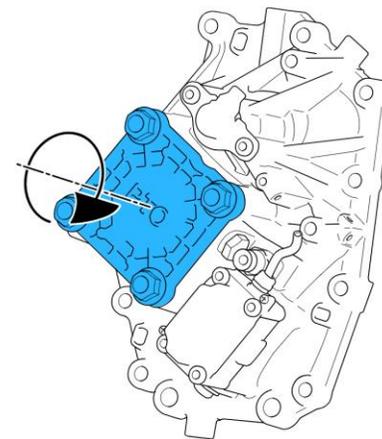


HS = エンジンスピード、ハイスプリット

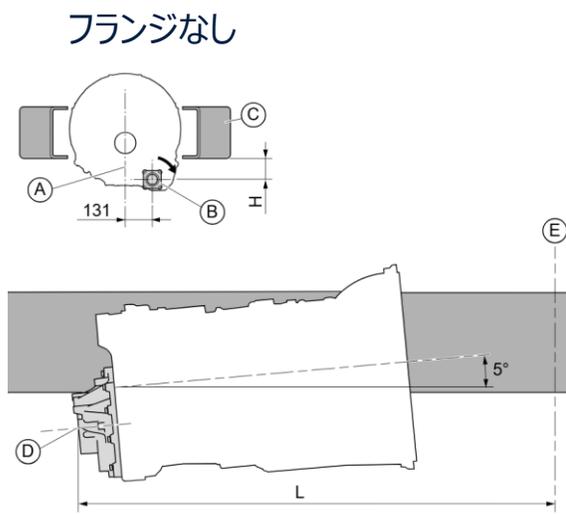
LS = エンジンスピード、ロースプリット

PTO = パワーテイクオフの回転数

スプリッターギヤレシオ	ギヤレシオ	チャートの作動範囲
□-	1:0.76	
高	1:0.97	

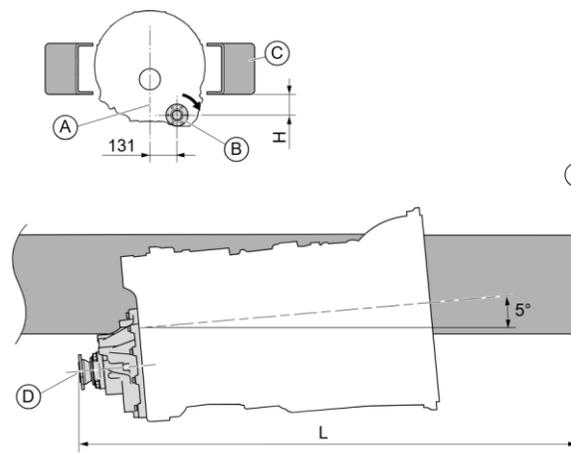


搭載位置:



ギヤボックス	L(mm)	H(mm)	解説
G25CM	1,211	94	リターダーなし
G25CH	1,223	95	
G33CM	1,265	98	
G33CH	1,277	99	
G38CM	1,265	98	
G38CH	1,277	99	
G25CMR	1,308	102	リターダー付き
G25CHR	1,320	103	
G33CMR	1,362	107	
G33CHR	1,374	108	
G38CMR	1,362	107	
G38CHR	1,374	108	

フランジ付き



ギヤボックス	L(mm)	H(mm)	解説
G25CM	1,279	100	リターダーなし
G25CH	1,291	101	
G33CM	1,331	104	
G33CH	1,345	105	
G38CM	1,331	104	
G38CH	1,345	105	
G25CMR	1,376	108	リターダー付き
G25CHR	1,388	109	
G33CMR	1,429	113	
G33CHR	1,442	114	
G38CMR	1,429	113	
G38CHR	1,442	114	

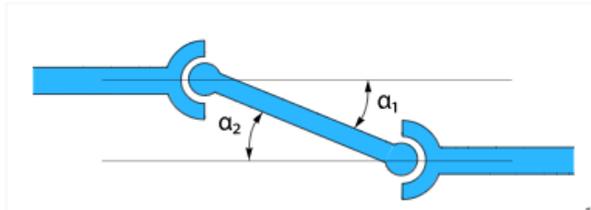


PTOについて

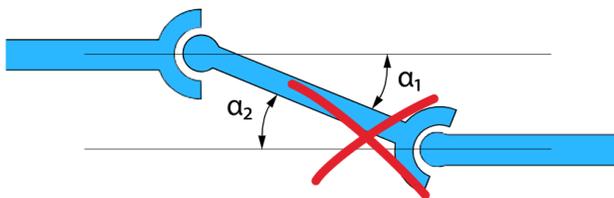
以下の内容より7度以内の角度で 次の範囲内としてください。 $25 \geq \alpha_1^2 - \alpha_2^2 \geq -25$

！ 重要！

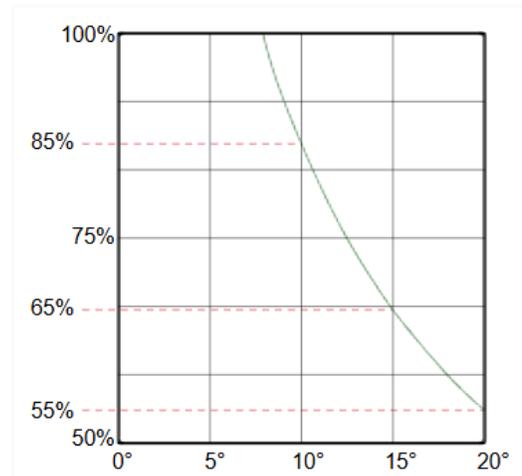
- ユニバーサルジョイント角とは、全方向から見た場合の全角度を意味します。1次元の角度を見るだけでは不十分であり、角度は3次元で調整しなければなりません。
- ユニバーサルジョイント角は1°よりも大きくする必要があります。これよりも角度を小さくすると、ユニバーサルジョイントクロスに圧力損傷が生じ、耐用年数の低下を招く可能性があります。
- $\alpha_1 = \alpha_2$ である場合、角度は正しく調整されています。図を参照してください
- 不規則性、すなわち $\alpha_1 \times \alpha_1 - \alpha_2 \times \alpha_2$ は、振動の問題を避けるために、25を超えていたり-25未満であってはなりません。例: $\alpha_1 = 8^\circ$ および $\alpha_2 = 10^\circ$ の場合、 $8 \times 8 - 10 \times 10 = 64 - 100 = -36$ となり、小さすぎます。



フランジの異相を合わせる



略図は、ユニバーサルジョイントの特定の角度で取り出し可能な最大トルク量を示しています。ユニバーサルジョイント角は20°を超えてはなりません。



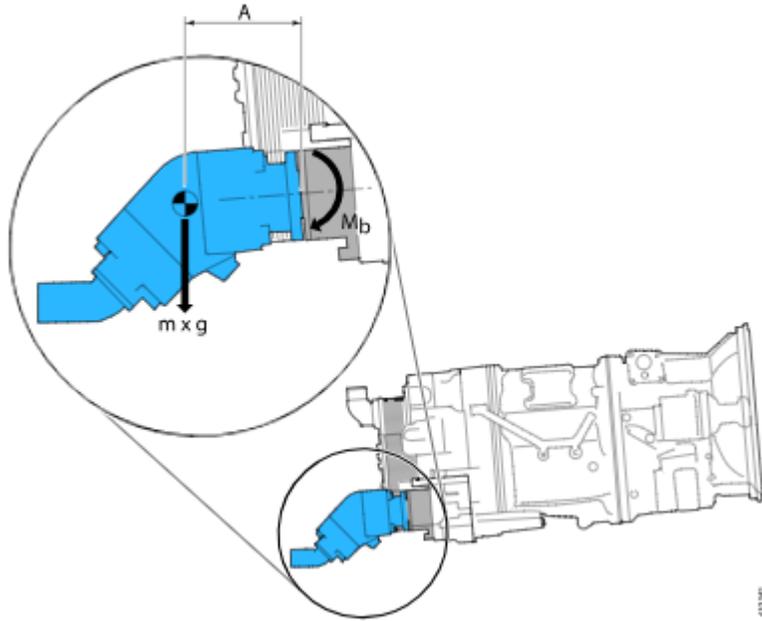
100% = パワーテイクオフの最大可能トルク。

ユニバーサルジョイントの角度が7°以下の場合、パワーテイクオフに対して最高トルクを取り出すことができます。



PTOについて

PTOに直接ポンプ接続する時は最大許容曲げトルクを確認のこと



最大許容曲げトルク

❗ 重要！

以下の曲げトルクを超過する場合は、作動油ポンプにサポートを取り付ける必要があります。代替手段として、プロペラシャフトのフランジ接続を使用し、車両のさらに後方に作動油ポンプを取り付けることができます。

GWギヤボックスには以下の要件が適用されます。

- 作動油ポンプへの接続部の最大許容曲げトルクは、接続部1つにつき41 N•m、ホースとオイルを考慮した場合は50 N•mです
- パワーテイクオフEG25R DAxxの場合、接続部の最大許容曲げトルクは60 N•mです

事前に車両番号が分かれば架装ポータルより図面を依頼できる



SCANIA | TRUCK BODYBUILDER

Search

ホーム 要件 説明書 図面および3D ツールとサービス 工場装着オプション トレーニング ニュース ローカル情報 ヘルプ

- ICD & ICS
- IC3D
- 3Dモデル
- 製品データ
- サンプル図面
- シャシと架装の寸法

架装メーカーの要件

すべての架装構築および改造はこのウェブサイト上にあるScaniaの架装要領書に従って実施しなければなりません。

点検内容の文書化に関する

架装メーカーは架装構築ま装および架装構築がScania

SCANIA

情報 ICDICSのリクエスト 配車情報のチェック ICDICS history

Welcome to ICD/ICS

最後のオーダー

- 2025-02-14 [5771207](#)
- 2025-02-05 [1940293](#)
- 2025-02-05 [1940287](#)
- 2025-01-18 [1934294](#)

もっと表示する

1 選択します 2 注文 3 確認

シャシシリアルナンバーまたは工場オーダーナンバーを指定します

シャシシリアルナンバー: (1234567)

車両番号を入力

工場オーダーナンバー: -

次へ

ICD & ICS

仕様書 (ICS)、シャシおよび架装寸法 (BEP) を注文いただけます。

図面の注文

SCANIA

情報 ICDICSのリクエスト 配車情報のチェック ICDICS history

Welcome to ICD/ICS

最後のオーダー

- 2025-02-14 [5771207](#)
- 2025-02-05 [1940293](#)
- 2025-02-05 [1940287](#)
- 2025-01-18 [1934294](#)

もっと表示する

1 選択します 2 注文 3 確認

メールアドレス: tadahiro.nara@scania.com

シャシシリアルナンバー: 5713741

工場オーダーナンバー: IACOB 1634685-1

シャシ型式: G 360 B6x2LB

情報:

注文したいものを選択します

ICD (図):

フレーム穴図3D:

ICS (仕様): English

BEP (寸法表):

図に✓を入れオーダーする

戻る 次へ

一般車両は今後日本特有サイトに載せる (4月より)



トップ ニュース ローカル情報 ヘルプ

BELOWUM
デンマーク
FRANCE
ドイツ
HONG KONG
IRAN
ITALY
LUXEMBOURG
NETHERLANDS
NEW ZEALAND
ノルウェー
POLAND
SWEDEN
スイス
UK
SUOMI
THAILAND
JAPAN

ボディビルダー

ただし、Scania工場保証を適用するために、架台によって行われたことを証明する必要があります。

および安全点検、ならびに適合宣言書を使用して

Scaniaによって承認されると、その点検書類を使

検索 →

クイックリファレンスガイド
ボディビルダーニュース
ローカルインストラクション

主眼



メニュー

- クイックリファレンスガイド
- ボディビルダーニュース
- ローカルインストラクション

クイックリファレンスガイド

このページでは良くある質問と特に必要と思われる内容のリンクを集めております

資料一覧

R420_B6x2LB_R17N_325S+230S	ICD (DXF)
R420_B6x2LB_R17N_325S+230S	ICS (PDF)

連絡先

ウェブサイト(Website)
<https://www.scania.com/jr/ja/home.html>

メール (Mail address)
bodybuilder.jp@scania.com

以下の通り架装事前作業マニュアルを作成



マニュアル番号	項目
PSSS24001	架装事前作業マニュアル (ウイング架装)
PSSS24002	架装事前作業マニュアル (冷凍架装)
PSSS24003	架装事前作業マニュアル (キャブバッククレーン架装)
PSSS24004	架装事前作業マニュアル (ダンプトレーラー用トラクタ架装)

架装事前作業マニュアル (ウイング架装) PSSS24001-00

以下の手順を厳密に読取する製鉄メーカーと打ち合わせのち実行する

1. 車両オーダー (以下の仕様にてオーダーする)

- 仕様 (856x218)
- 左側材付ク 3255
- 右側材付ク 2305 又は 3255
- 5-order: 761809 (350hp, 3255+2305), 761809 (360hp, 3255+3255)
- 762801 (420hp, 3255+2305), 762802 (420hp, 3255+3255) (1)作りを適応

< Aオーダー >

2. 部品手配
以下の部品を手配し、製鉄を依頼する製鉄メーカーに出す

部品名	部品番号	数量	部品名称	部品番号	数量
C487 2809-	1462288	1	製鉄用クランプ	2441469	2
C487 2809-	1307493	1	2, 3, 4 フック	2441470	3
製鉄	1462290	9	クランプ	2442523	18
シート	1446823	9	系1: M16 x 110	802276	18
アジャスター	1367260	5	系1: M16	807736	15
ボルト	1307397	2	系1: M16	807736	15
ボルト-ワッシャー	2492825	14	系1: M16 x 110	345642	28
			系1: M16 x 110	807736	14
			C487 2809-	1462288	1
			C487 2809-	1307493	1

3. 製鉄メーカーへの作業依頼
1) 取付の取付
以下の取付図を厳密に読取する

2) 取付位置を調整してブラケット RUP を S1 に装着し C2 位置で取付

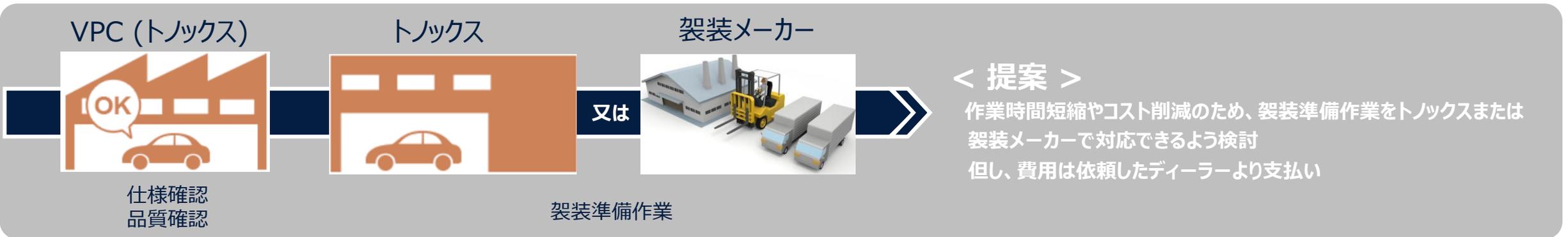
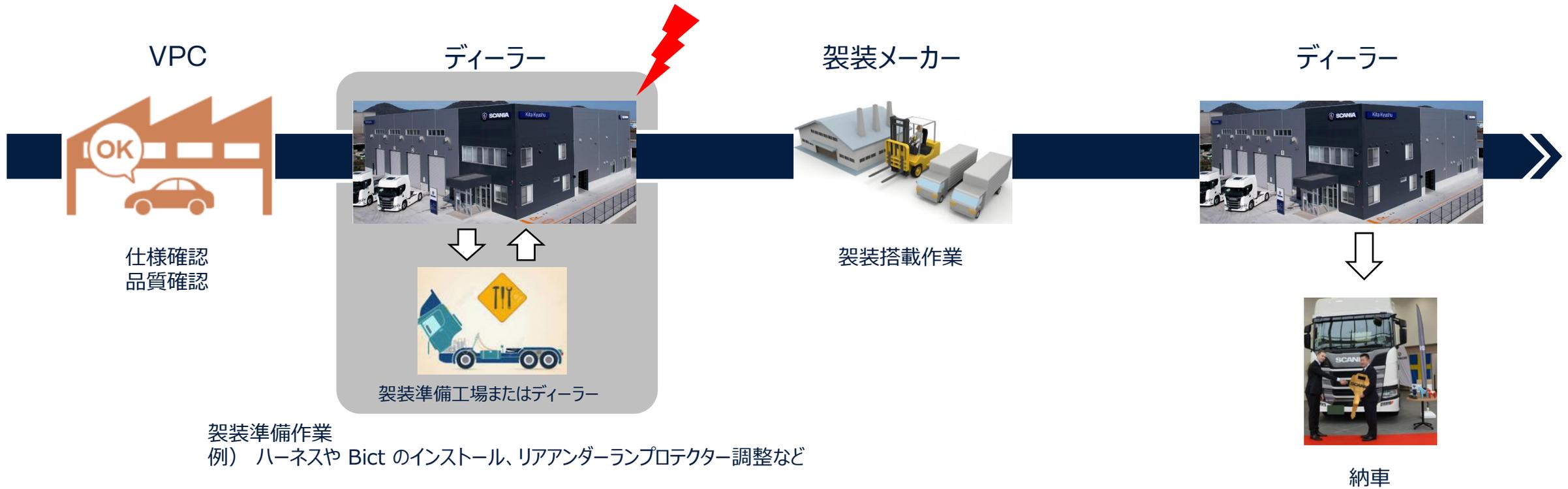
取付位置	取付位置	取付位置	取付位置
S1	C1	C2	C3
S2	C4	C5	C6
S3	C7	C8	C9
S4	C10	C11	C12
S5	C13	C14	C15
S6	C16	C17	C18

4. BICT プログラムのインストール
以下の BICT プログラムを専用ヘインストールする

5. その他
日本トックス及びトランクス製の製鉄以外の製鉄メーカーにつきましては本資料元に製鉄メーカーと協議し対応の上

1/21
SCANIA

架装搭載事前準備作業を準備





Backup

架装検討に必要な資料

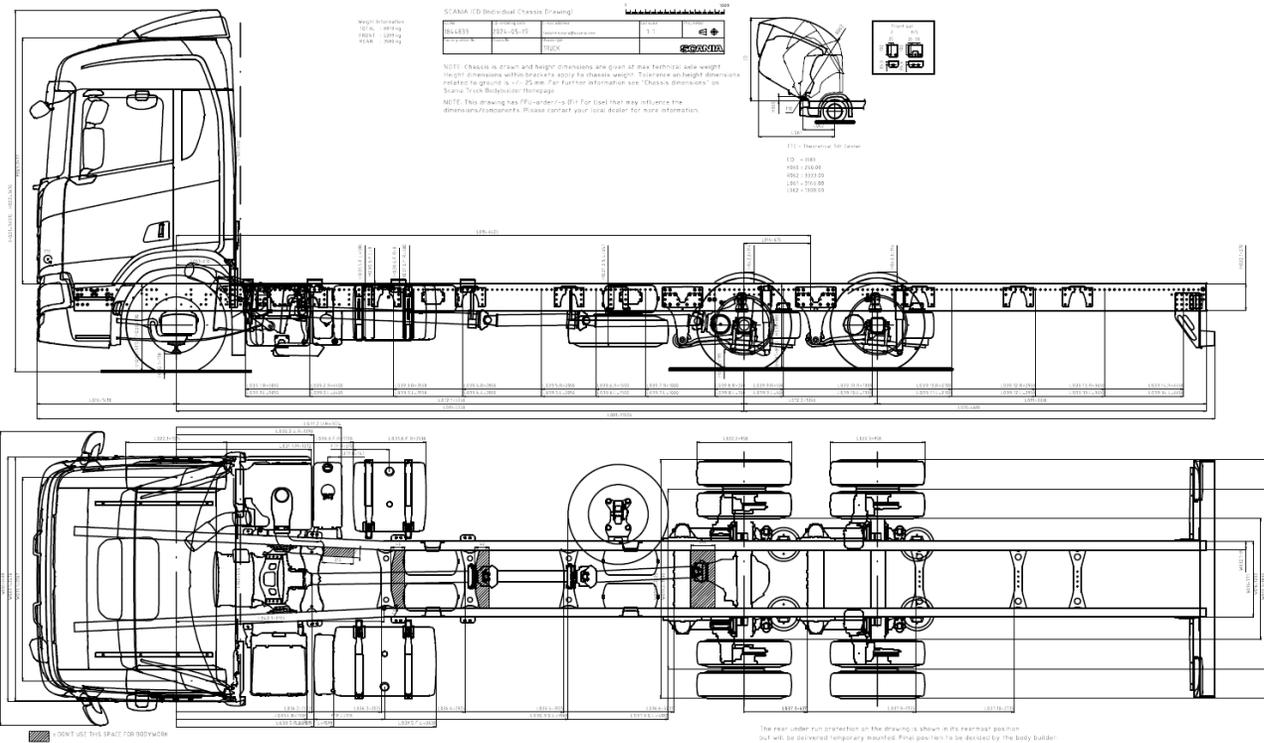


➤ ICD/ICS (Individual Chassis Drawing / Individual Chassis Specification)

シャシ2面図 / シャシ仕様書

< ICD >

< ICS >



Scania ICS (Individual Chassis Specification)		Scania ICS (Individual Chassis Specification)		Scania ICS (Individual Chassis Specification)		Scania ICS (Individual Chassis Specification)	
ICS No:	1844833	ICS No:	1844833	ICS No:	1844833	ICS No:	1844833
Factory order No:		Factory order No:		Factory order No:		Factory order No:	
Distributor order No:		Distributor order No:		Distributor order No:		Distributor order No:	
Delivery address:		Delivery address:		Delivery address:		Delivery address:	
Truck type	Auxiliary heater fuel tank	Truck type		Truck type		Truck type	
Truck range		Truck range		Truck range		Truck range	
Wheel configuration		Wheel configuration		Wheel configuration		Wheel configuration	
Whole Vehicle Type Approval		Whole Vehicle Type Approval		Whole Vehicle Type Approval		Whole Vehicle Type Approval	
Heavy-haulage classification		Heavy-haulage classification		Heavy-haulage classification		Heavy-haulage classification	
ECE certificate label		ECE certificate label		ECE certificate label		ECE certificate label	
Exhaust system	Brake system	Exhaust system		Exhaust system		Exhaust system	
Silencer length	APS Air processing system	Silencer length		Silencer length		Silencer length	
Dimensions	Air tank volume, front	Dimensions		Dimensions		Dimensions	
Dimension JABEP L020	Air tank volume, extra	Dimension JABEP L020		Dimension JABEP L020		Dimension JABEP L020	
Max truck height	Parking brake system	Max truck height		Max truck height		Max truck height	
Weights	ESP Electronic stability programme	Weights		Weights		Weights	
Legal weight 1st axle	Brake chamber 1st front axle	Legal weight 1st axle		Legal weight 1st axle		Legal weight 1st axle	
Legal weight 3rd axle	Brake chamber tag axle	Legal weight 3rd axle		Legal weight 3rd axle		Legal weight 3rd axle	
Legal weight 5th axle	Brake chamber 2nd rear axle	Legal weight 5th axle		Legal weight 5th axle		Legal weight 5th axle	
GVW legal	Parking brake 1st front axle	GVW legal		GVW legal		GVW legal	
GTW legal	Parking brake tag axle rear of drive	GTW legal		GTW legal		GTW legal	
Engine	Trailer brakes	Engine		Engine		Engine	
Propulsion	Trailer brake connection	Propulsion		Propulsion		Propulsion	
Cylinder block generation	Trailer brake connection	Cylinder block generation		Cylinder block generation		Cylinder block generation	
Noise suppression	Trailer brake connection	Noise suppression		Noise suppression		Noise suppression	
Fuel type	Trailer brake connection	Fuel type		Fuel type		Fuel type	
Air intake	Trailer brake connection	Air intake		Air intake		Air intake	
PTO ED electrical preparation	Trailer brake connection	PTO ED electrical preparation		PTO ED electrical preparation		PTO ED electrical preparation	
Fuel SCR Propulsion	Trailer brake connection	Fuel SCR Propulsion		Fuel SCR Propulsion		Fuel SCR Propulsion	
Fuel tank LH	Trailer brake connection	Fuel tank LH		Fuel tank LH		Fuel tank LH	
Fuel tank sectional area	Trailer brake connection	Fuel tank sectional area		Fuel tank sectional area		Fuel tank sectional area	
Fuel tank material	Trailer brake connection	Fuel tank material		Fuel tank material		Fuel tank material	
Fuel optimization unit	Trailer brake connection	Fuel optimization unit		Fuel optimization unit		Fuel optimization unit	
SCR volume LH under	Trailer brake connection	SCR volume LH under		SCR volume LH under		SCR volume LH under	
Front axle	Frame	Front axle		Front axle		Front axle	
Technical weight front axle	Frame strength level	Technical weight front axle		Technical weight front axle		Technical weight front axle	
Rear axle	Frame bend quantity	Rear axle		Rear axle		Rear axle	
Technical weight rear axles	Frame reinforcement engine out of RIG	Technical weight rear axles		Technical weight rear axles		Technical weight rear axles	
Rear axle type	Chassis side cover	Rear axle type		Rear axle type		Rear axle type	
Rear axle gear ratio	Chassis side cover	Rear axle gear ratio		Rear axle gear ratio		Rear axle gear ratio	
Tag axle lift	Chassis side cover	Tag axle lift		Tag axle lift		Tag axle lift	
Wheels	Suspension	Wheels		Wheels		Wheels	
Tyre size front axles	Air spring height front	Tyre size front axles		Tyre size front axles		Tyre size front axles	
Tyre size tag axle	Shock absorber rear axle	Tyre size tag axle		Tyre size tag axle		Tyre size tag axle	
Rim material	Alternative chassis levels	Rim material		Rim material		Rim material	
Steering	Anti-roll bar front	Steering		Steering		Steering	
Steering wheel position	Anti-roll bar front	Steering wheel position		Steering wheel position		Steering wheel position	
Steering gear execution	Anti-roll bar front	Steering gear execution		Steering gear execution		Steering gear execution	
Electrical system	Electrical system generation	Electrical system		Electrical system		Electrical system	
Alternator charge	Alternator charge	Alternator charge		Alternator charge		Alternator charge	
Battery position	Battery position	Battery position		Battery position		Battery position	
Cable harness for bodybuilder	Cable harness for bodybuilder	Cable harness for bodybuilder		Cable harness for bodybuilder		Cable harness for bodybuilder	
Cable for bodybuilder roof	Cable for bodybuilder roof	Cable for bodybuilder roof		Cable for bodybuilder roof		Cable for bodybuilder roof	
BCI control unit	BCI control unit	BCI control unit		BCI control unit		BCI control unit	
BCI expansion unit	BCI expansion unit	BCI expansion unit		BCI expansion unit		BCI expansion unit	
Automatic engine shutdown	Automatic engine shutdown	Automatic engine shutdown		Automatic engine shutdown		Automatic engine shutdown	
Automatic neutral gear	Automatic neutral gear	Automatic neutral gear		Automatic neutral gear		Automatic neutral gear	
Alarm bodybuilder	Alarm bodybuilder	Alarm bodybuilder		Alarm bodybuilder		Alarm bodybuilder	
Instruments	Instruments	Instruments		Instruments		Instruments	
Instrument panel extension	Instrument panel extension	Instrument panel extension		Instrument panel extension		Instrument panel extension	
BWE switches quantity	BWE switches quantity	BWE switches quantity		BWE switches quantity		BWE switches quantity	
LDW Lane departure warning	LDW Lane departure warning	LDW Lane departure warning		LDW Lane departure warning		LDW Lane departure warning	
VRIU collision warning side	VRIU collision warning side	VRIU collision warning side		VRIU collision warning side		VRIU collision warning side	
Radar side mounted	Radar side mounted	Radar side mounted		Radar side mounted		Radar side mounted	
Forward looking camera	Forward looking camera	Forward looking camera		Forward looking camera		Forward looking camera	
Cab	Cab	Cab		Cab		Cab	
Cab type	Cab type	Cab type		Cab type		Cab type	
Cab roof height	Cab roof height	Cab roof height		Cab roof height		Cab roof height	
Side air deflector length	Side air deflector length	Side air deflector length		Side air deflector length		Side air deflector length	
Roof hatch	Roof hatch	Roof hatch		Roof hatch		Roof hatch	
Air horns on roof	Air horns on roof	Air horns on roof		Air horns on roof		Air horns on roof	
FUP directive	FUP directive	FUP directive		FUP directive		FUP directive	
Bumper protrusion	Bumper protrusion	Bumper protrusion		Bumper protrusion		Bumper protrusion	
Airbag side curtain	Airbag side curtain	Airbag side curtain		Airbag side curtain		Airbag side curtain	
Mudguards	Mudguards	Mudguards		Mudguards		Mudguards	
Spray suppression	Spray suppression	Spray suppression		Spray suppression		Spray suppression	
Volume adapted mudguard	Volume adapted mudguard	Volume adapted mudguard		Volume adapted mudguard		Volume adapted mudguard	
Mudguard rear	Mudguard rear	Mudguard rear		Mudguard rear		Mudguard rear	
Reflector rear ECE-R70	Reflector rear ECE-R70	Reflector rear ECE-R70		Reflector rear ECE-R70		Reflector rear ECE-R70	
Illumination	Illumination	Illumination		Illumination		Illumination	
Lighting control unit	Lighting control unit	Lighting control unit		Lighting control unit		Lighting control unit	
Headlamp high located	Headlamp high located	Headlamp high located		Headlamp high located		Headlamp high located	
Side marker lamps	Side marker lamps	Side marker lamps		Side marker lamps		Side marker lamps	
Tailamp position on bracket	Tailamp position on bracket	Tailamp position on bracket		Tailamp position on bracket		Tailamp position on bracket	
Hazard warning lamp rear	Hazard warning lamp rear	Hazard warning lamp rear		Hazard warning lamp rear		Hazard warning lamp rear	
Working lamp rear wall cab top	Working lamp rear wall cab top	Working lamp rear wall cab top		Working lamp rear wall cab top		Working lamp rear wall cab top	
Working lamp rear end	Working lamp rear end	Working lamp rear end		Working lamp rear end		Working lamp rear end	
Colour	Colour	Colour		Colour		Colour	
Cab colour white	Cab colour white	Cab colour white		Cab colour white		Cab colour white	
Chassis colour grey	Chassis colour grey	Chassis colour grey		Chassis colour grey		Chassis colour grey	
Sub Grey	Sub Grey	Sub Grey		Sub Grey		Sub Grey	
Tractor adaptation	Tractor adaptation	Tractor adaptation		Tractor adaptation		Tractor adaptation	
Fifth wheel	Fifth wheel	Fifth wheel		Fifth wheel		Fifth wheel	
Fifth wheel brackets	Fifth wheel brackets	Fifth wheel brackets		Fifth wheel brackets		Fifth wheel brackets	
Rigid adaptation	Rigid adaptation	Rigid adaptation		Rigid adaptation		Rigid adaptation	
Bodywork holes in frame	Bodywork holes in frame	Bodywork holes in frame		Bodywork holes in frame		Bodywork holes in frame	
Body attachment bracket, rear	Body attachment bracket, rear	Body attachment bracket, rear		Body attachment bracket, rear		Body attachment bracket, rear	
Closing crossmember	Closing crossmember	Closing crossmember		Closing crossmember		Closing crossmember	
Storage box on frame LH	Storage box on frame LH	Storage box on frame LH		Storage box on frame LH		Storage box on frame LH	
Tail lift	Tail lift	Tail lift		Tail lift		Tail lift	
Exchange body vehicle	Exchange body vehicle	Exchange body vehicle		Exchange body vehicle		Exchange body vehicle	
Certificates	Certificates	Certificates		Certificates		Certificates	
External projections	External projections	External projections		External projections		External projections	
Anti-theft	Anti-theft	Anti-theft		Anti-theft		Anti-theft	





架装検討に必要な資料

➤ ICS (Individual Chassis Specification)

シャシ仕様書

FPC : 仕様や装置のコード

数字 : 仕様や装置のグループコード

アルファベット : 類別コード

Truck type					
Truck range	New Truck Generation	01323F	Chassis adaptation	A (articulated)	01163A
Wheel configuration	6x4	05107C	Chassis height	N (normal)	00272B

Dimensions					
Axle distance	3150 mm	01406BP	Bogie distance rear axle 1-2	1445 mm	05737F
Dimension JA/BEP L020	2225 mm	01537ZR	Chassis width	2500 mm	00058A

Front axle					
Technical weight front axle	8000 kg	00073H	Front axle type	AM660S	02986FA

Rear axle					
Technical weight rear axles	19000 kg (9500+9500)	00552AD	Bogie designation type	-	01450ZZ
Rear axle type	AD400SA	02987GB	Rear axle gear	R756	00021LA
Rear axle gear ratio	2,71	00022BT	Tag axle	A600SA	01169HC
Tag axle lift	without	00086Z			

Suspension					
Suspension front	parabolic 3x29	00034V	Spacer for 1st front axle	40 mm	05942B
Suspension rear	parabolic 4x41	00033AR	Air suspension rear type	-	03226ZZ
Shock absorber rear axle	with	02259A	Anti-roll bar front	normal stiffness	00092C
Anti-roll bar rear	with	00093A			



各コンポーネント型式または仕様



架装検討に必要な資料



➤ ICD の注意点

➤ 地上高の値

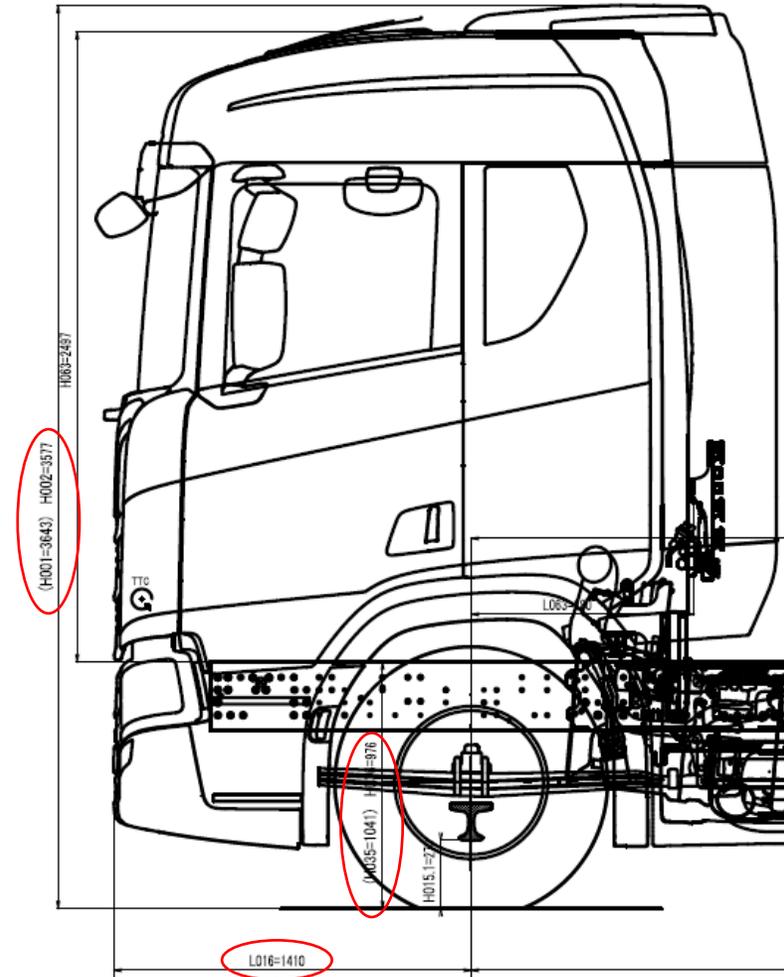
全高などの地上高は、図面值ではなく

Chassis Dimensions (シャシ寸法計算書) に
基づいて算出してください

➤ フロントオーバーハングの値

1410mm → **1450mm**

車両最前端はフロントリッドのグリップになります



架装検討に必要な資料

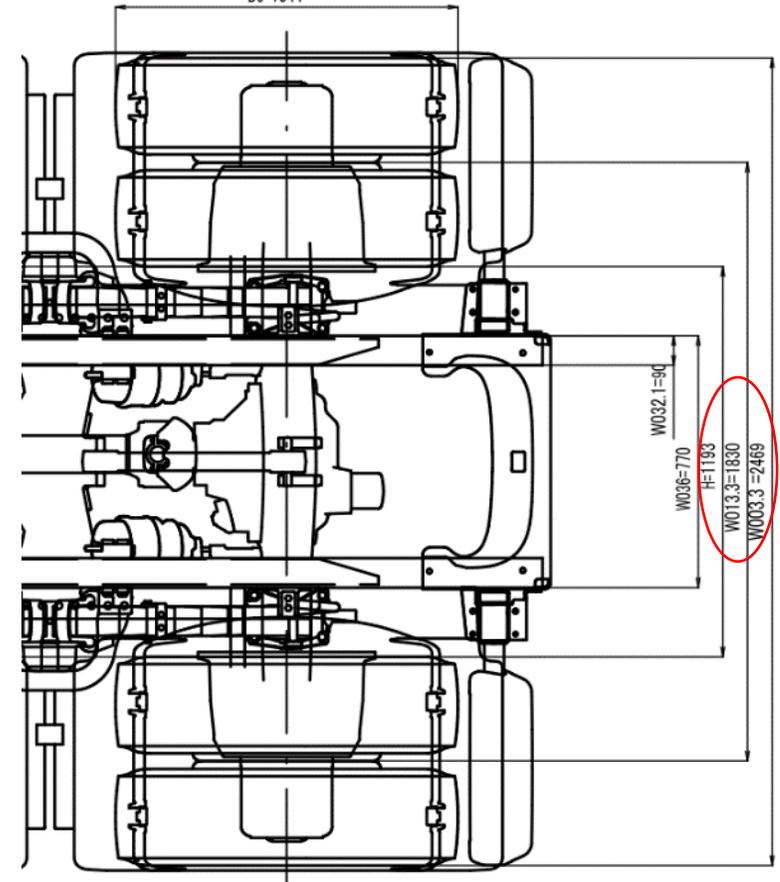


➤ ICD の注意点

➤ タイヤ外側幅、トレッド

アルミホイール・リムを装着した車両は
図面值に +20mm してください

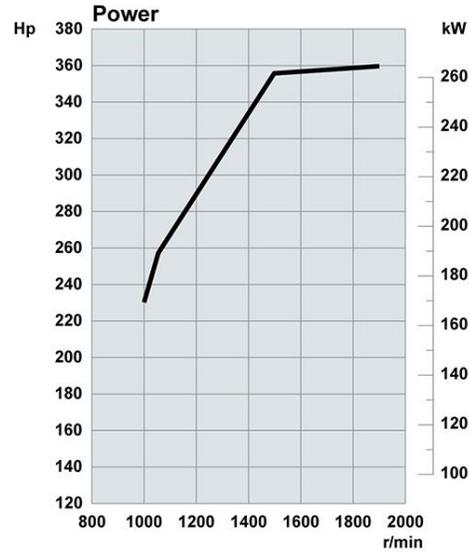
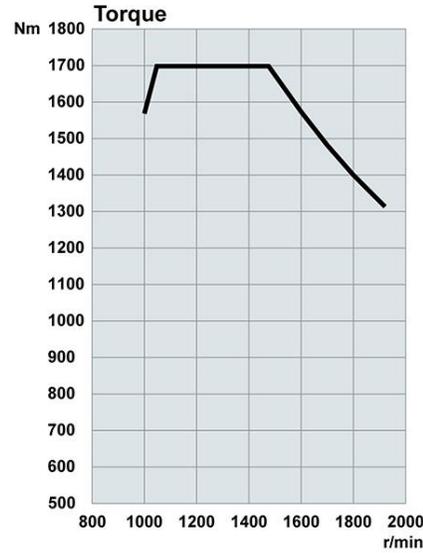
➤ ICDは、あくまでも工場出荷時の仕様です



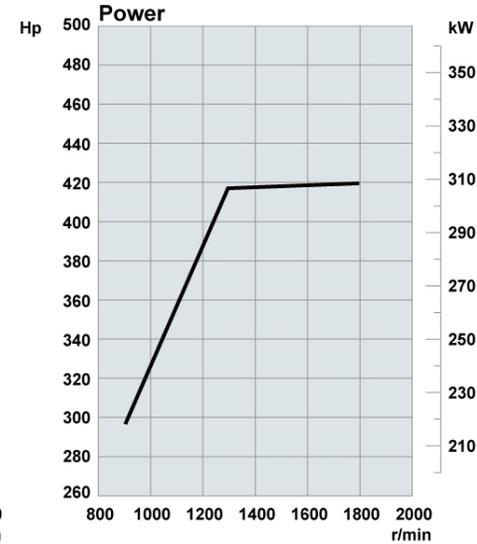
エンジン性能線図



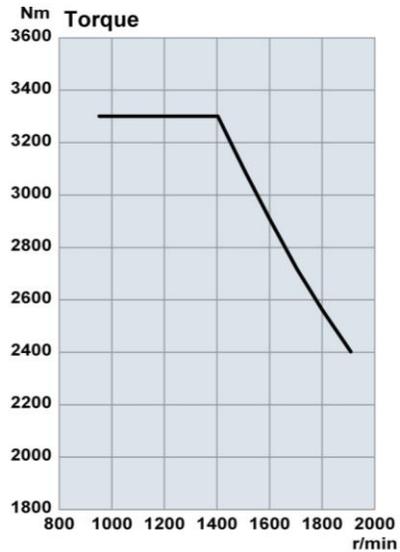
DC09 141 360 Euro 6



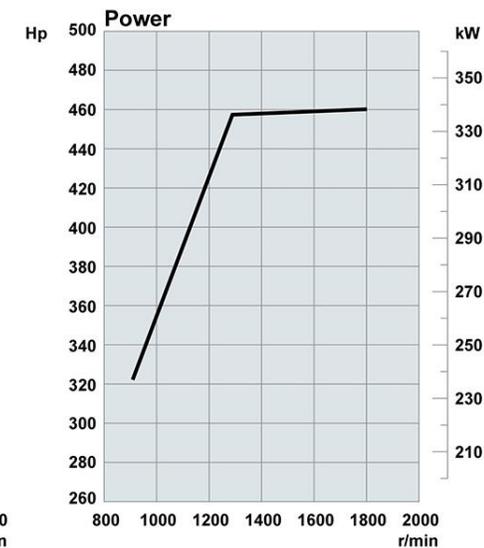
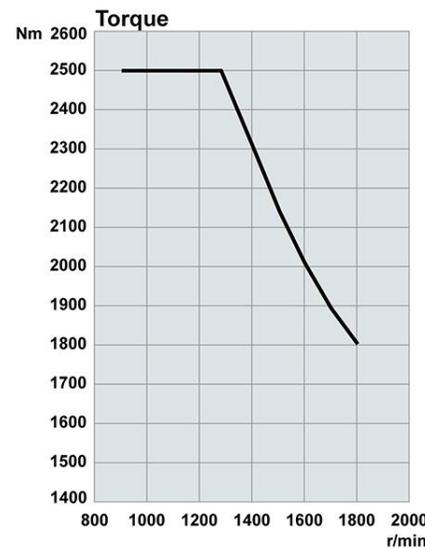
DC13 176 420 Euro 6



DC16 122 660 Euro 6



DC13 175 460 Euro 6



シャシ番号



➤ 車両情報

- シャシフレーム
- シャシ情報およびモデル名称

サイドレールの断面形状、キックポイント

SCANIAのモデルの読み方、キャブ仕様の名称

<参考>

車台番号(VIN)とシャシ番号

例：YS2R6X40005563087
(17桁)

シャシ番号 (7桁)

YS2	製造メーカー記号 (YS2 : スカンビア)
R	キャブタイプ
6X4	軸構成
00	検査数字 (日本は未使用の為 "00")
0	製造年コード (日本は未使用の為 "0")
5	製造工場番号 (2: スウェーデン、5: オランダ、9: フランス)
563087	各工場における製造連番号



フレーム穴あけ



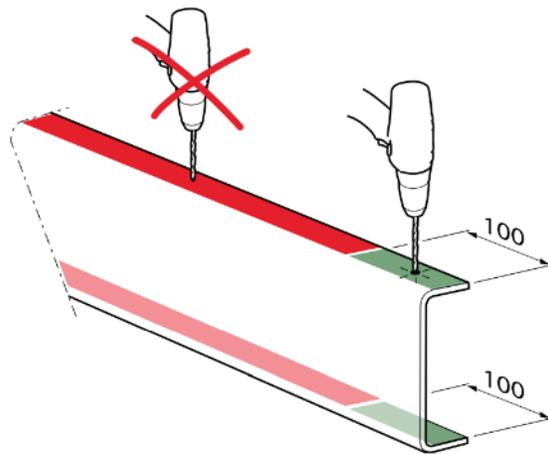
➤ シャシの作業

- シャシフレームでのホールの切削

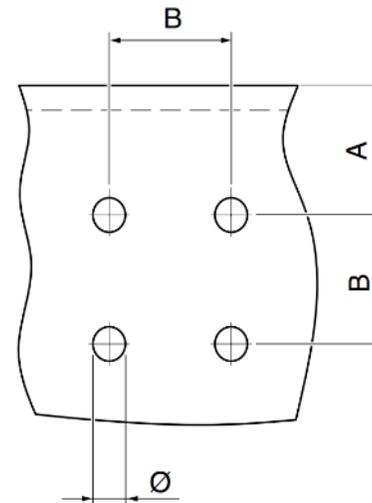
✓ 以下の基準に従ってください

◆ フランジ面 :

後端から100mm以上は、穴あけ禁止



◆ ウェブ（側）面 :



$A > \Phi \times 3$ (最小60mm)

但し、シングルフレームのトラクタは最小80mm

$B > \Phi \times 3$ (最小50mm)

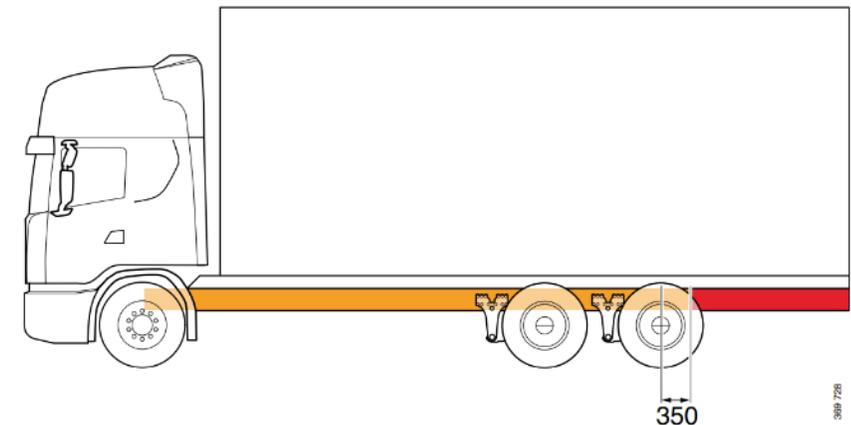
ホイールベース間は $\Phi < 30\text{mm}$

溶接



➤ シャシの作業

- シャシフレームの溶接
- ✓ 要領書には以下の記載がありますが、基本的に溶接しないでください
- ◆ 以下の条件で使用される車両は、右図オレンジ色の領域（前軸から最後軸の後350mmまで）の溶接可
例えば箱型ボディで、トラックへの荷重が均等になっている場合。
- ◆ 以下の使用条件でない場合は、右図赤色の領域（最後軸の後350mmから後端）の溶接可
 - リヤマウントクレーン
 - テールリフト
 - フルトレーラ



エアの取出し



➤ シャシの作業

- ニューマチックシステムに関する一般情報（エア系）

架装用のエアは、右図の2カ所から取り出せます

- ✓ ギヤボックス後クロス・・・右図①

インサートユニオンの部品番号

Φ6mmチューブ用： 2058381

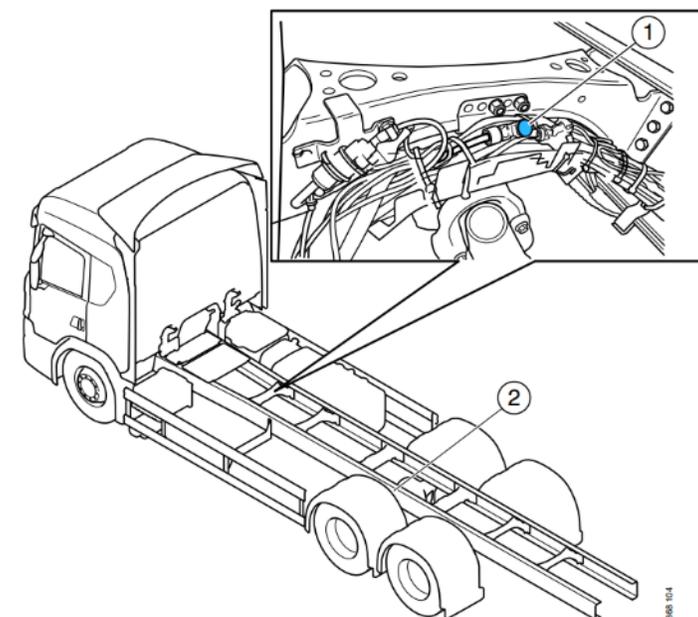
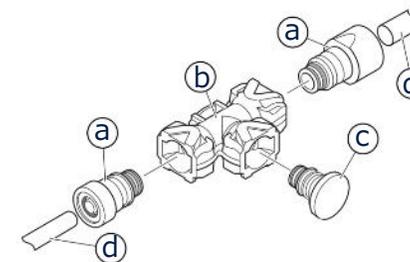
Φ8mm チューブ用： 2058382

Φ12mm チューブ用： 2058383

- ✓ フレーム左後軸付近（デフロック用電磁弁系）・・・右図②

詳細は、シャシ改造_エア系_「ニューマチックシステムの改変」を参照してください

- a. インサートユニオン
- b. ジョイントユニオン
- c. プラグ
- d. チューブ

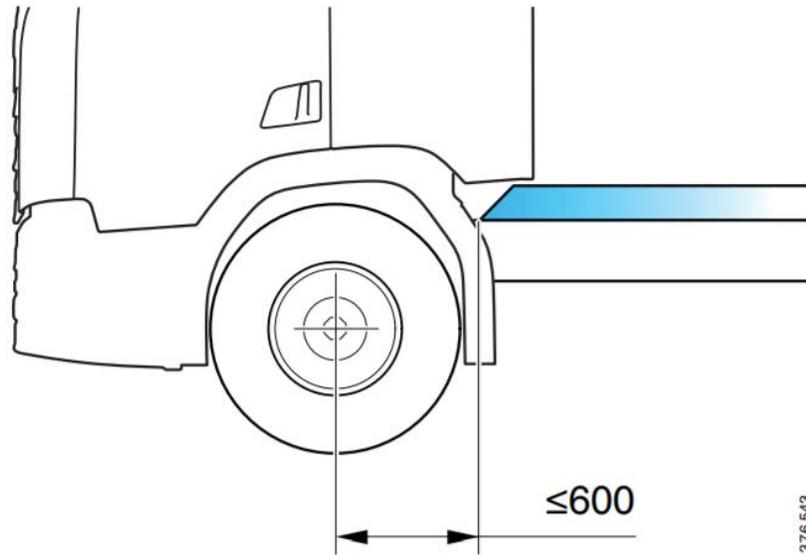




サブフレームと取付具

- サブフレームの仕様

サブフレームの先端は、前軸中心から600mm以内



サブフレームと取付具



フロントセクション用のアタッチメントのタイプ

シャシフレームフロントセクションのアタッチメントには、次の4種類があります：

- ・ リジッドアタッチメント
- ・ 縦方向に柔軟性のあるアタッチメント
- ・ 上方および縦方向に柔軟性のあるアタッチメント
- ・ 上方および下方に柔軟性のあるアタッチメント

フロントセクションのアタッチメントの位置

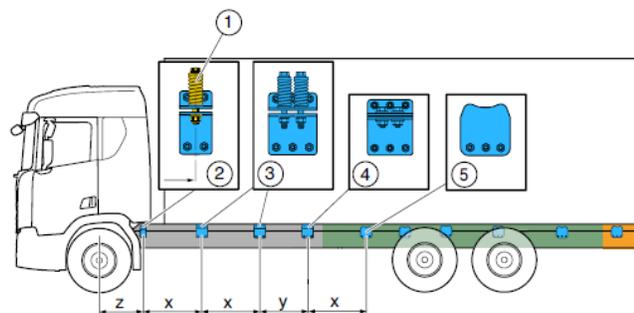
フレームの振動を吸収するためには、一番前の架装アタッチメントポイントができるだけ一番前のフロントアクスルの近くになければなりません。サブフレームの一番前のフロントアクスル中心とフロント取り付けスクリーン間 (1) の最大許容距離は、725mmです。これは、特にフロントアクスルにエアサスペンションを装備した車両について重要です。

一番前の剛性アタッチメント (4) への過剰な負荷を回避するために、最後方の柔軟なアタッチメントまでの距離 (3) は、500 mm～900 mmの範囲でなければなりません。



警告！

アタッチメント間の距離が900 mmを超えてはなりません。



$z = \text{最大}725 \text{ mm}$ 、 $x = \text{最大}900 \text{ mm}$ 、 $y = 500 \sim 900 \text{ mm}$ 。

1. 最も前方のブラケットのアタッチメントスクリーン。
2. 最も前方の柔軟性アタッチメント。
3. 最も後方の柔軟性アタッチメント。
4. 最も前方の剛性アタッチメント。
5. 平ブラケットを用いた剛性アタッチメント

リアセクションのアタ

ッチメントのタイプ

シャシフレームのリアセクションおよびリア端用のアタッチメントには、次の3つの類別があります。

- ・ リジッドアタッチメント
- ・ 上方に柔軟
- ・ 上方および下方にフレキシブル

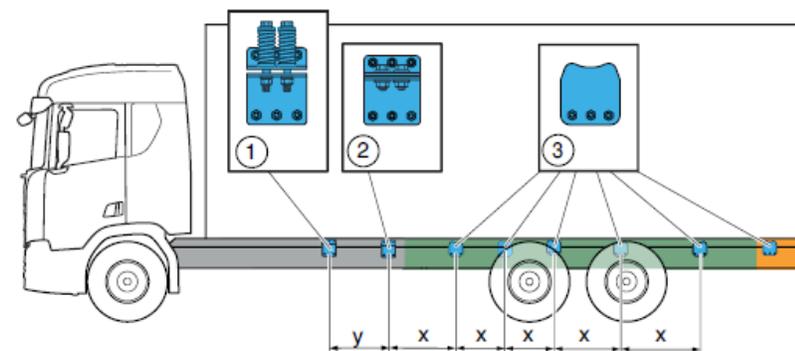
サブフレームのリアセクションのアタッチメントの位置

最前面の剛性アタッチメント (4) への過剰な負荷を回避するために、最後方の柔軟なアタッチメントまでの距離 (3) は、500mm～900mmの範囲でなければなりません。



警告！

アタッチメント間の距離が900 mmを超えてはなりません。

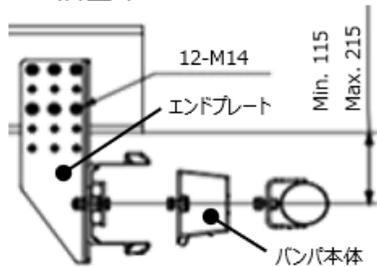


$y = 500 \sim 900 \text{ mm}$ 、 $x = \text{最大}900 \text{ mm}$ 。

1. 最も後方の柔軟性アタッチメント。
2. 最も前方の剛性アタッチメント。
3. 平型ブラケットを用いた剛性アタッチメント

➤ 搭載要領変更内容：

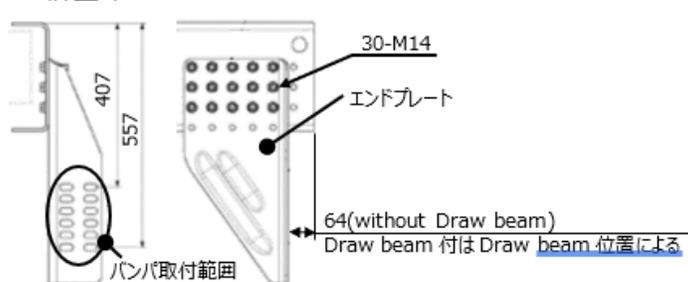
<旧基準：UN R58-02>



左側方視

バンパ本体の高さ及びボルトサイズ、ボルト個数のみが指示

<新基準：UN R58-03>



後方視

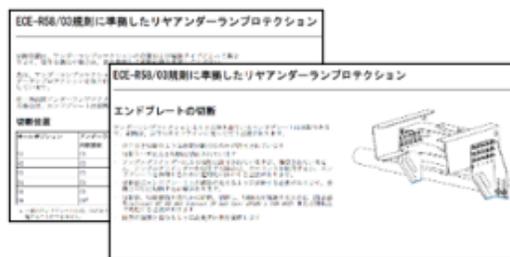
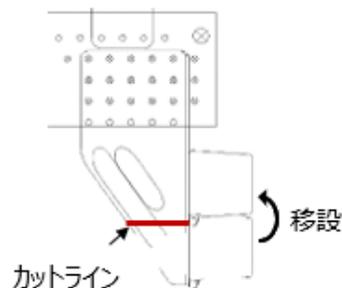
左側方視

エンドプレートの上下方向、前後方向及びボルトサイズ、ボルト個数が指示
→ エンドプレート移設がフレーム上面及びフレームエンドに対し不可

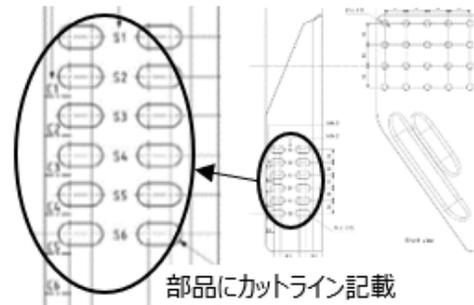
上記の変更に伴い移設については以下の通りとなる

ECE規則	UN R58-02		UN R58-03	
	上下方向移設	前後方向移設	上下方向移設	前後方向移設
エンドプレート	可	可	不可	不可
バンパ本体	可 (エンドプレートの範囲内で可)	可 (専用スペーサーにて180mm後方移設のみ可)	可 (エンドプレートの範囲内で可)	不可

UN R58-03によりエンドプレートの移設が不可となるが、バンパ本体はバンパ取付範囲内で上下に移設可
移設後はみだした、エンドプレートはカット可（カット要領は架装資料参照のこと）



架装資料にてカット位置を確認



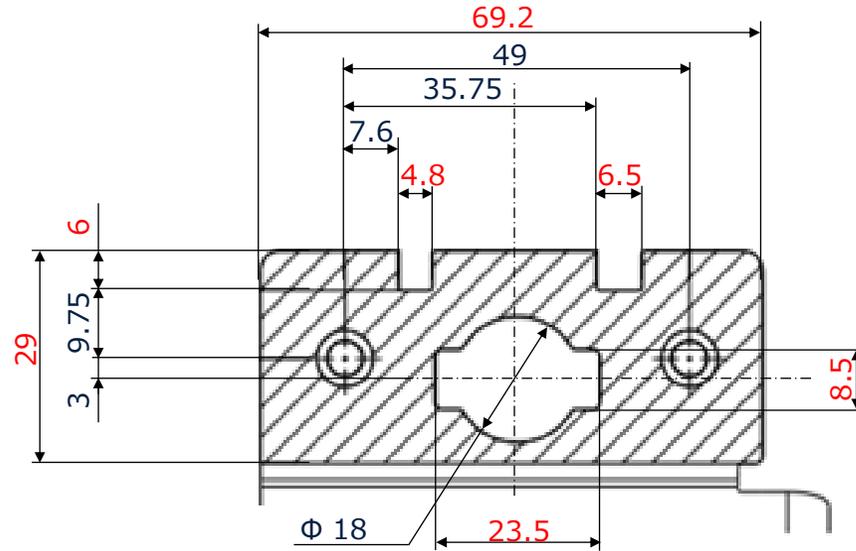
注意：弊社搭載のリヤバンパ以外の装着については、別途基準対応が必要となります。



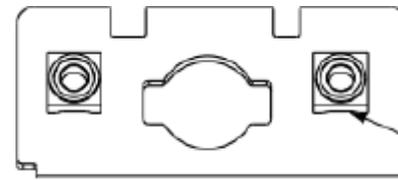
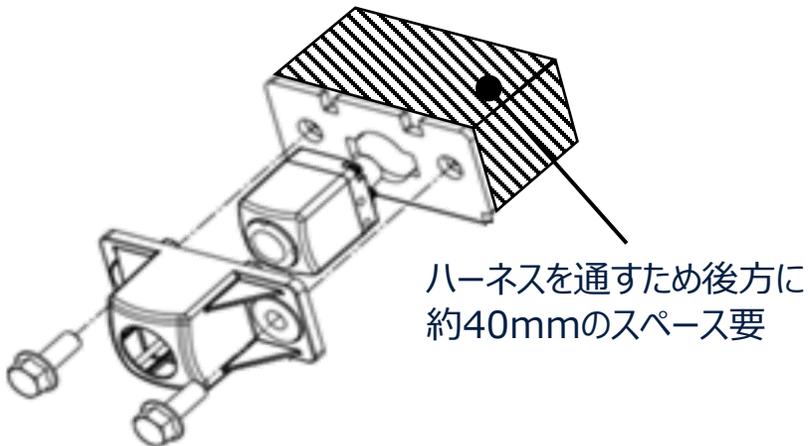
R158対応カメラの寸法関係は以下の通り



カメラ: ラベル側が上面となる (赤部)
カバー: 位置決め爪部が上面となる (白部)



カメラ及びカバー取付用としてブラケット作成時は
少なくとも上記の座面は必要 (黒寸法: 図面值、赤寸法: 実測値)

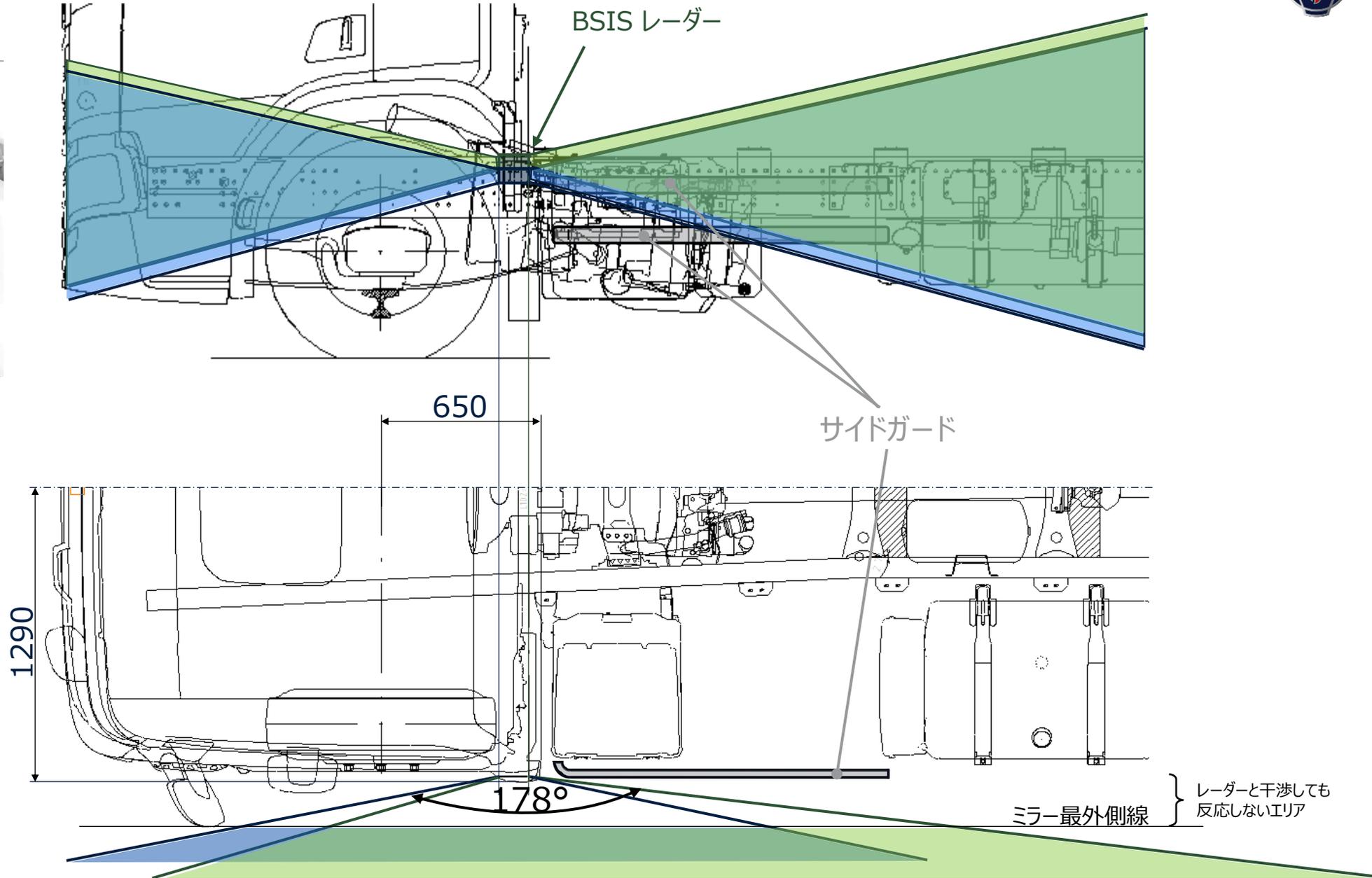
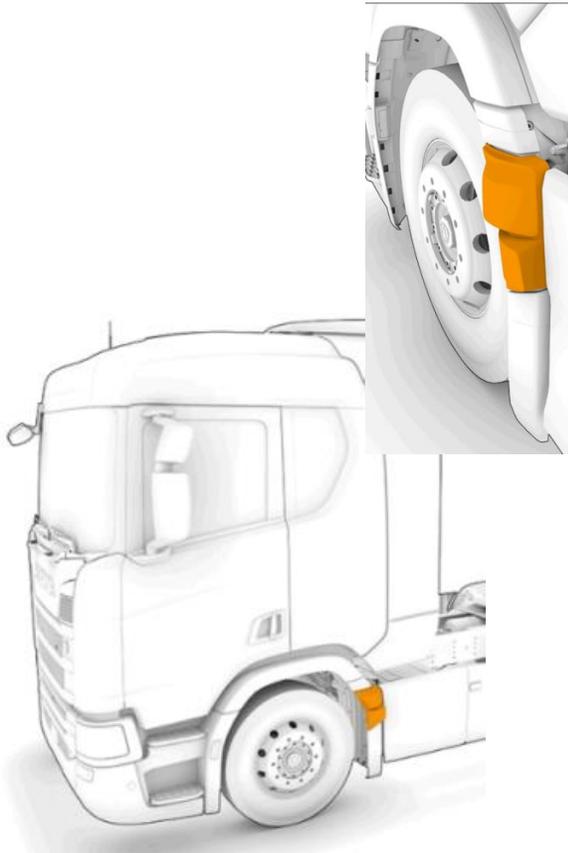


2x 803090

Square weld nut
Threaded M6
Thread free from powder paint
Optional:
M6 weld nut or press nut with
Material class 8 or higher

強度区分8.8以上のM6使用のこと

緑、青部は袈装禁止エリア





SCANIA