



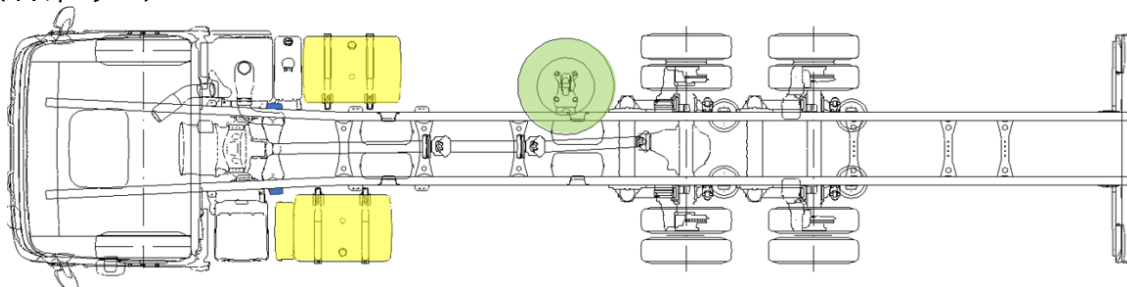
B6x2LB 架装事前作業 A (ウイング架装)

B6x2LB 車で以下の S オーダー付き車に対し架装事前作業を行う

1. S オーダー内容

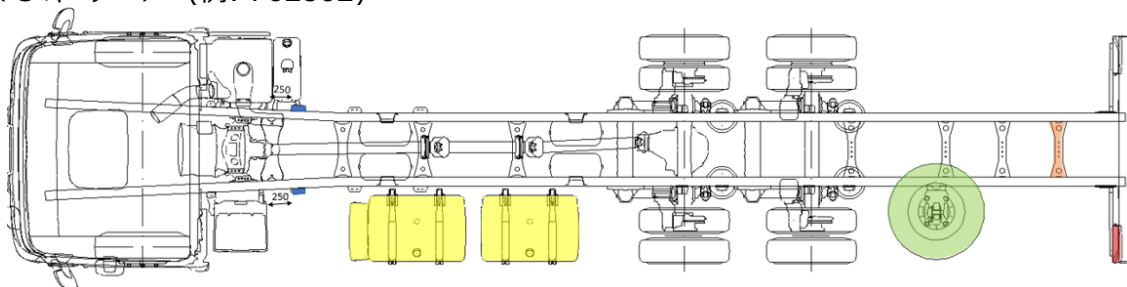
S オーダー番号: 814397 (360hp, 325S+230S), 761809 (360hp, 325S+325S)
814406 (420hp, 325S+230S), 762802 (420hp, 325S+325S)

< A オーダー >



< S オーダー (改造) >

< S オーダー > (例: 762802)



改造内容

燃料タンク移設 左右置き ⇒ 左置き

スペアタイヤ: 右 ホールベース間置き ⇒ 左リヤオーバーハング置き

No.2 装架ブラケット 250mm 後方移設

クロスメンバー リヤオーバーハングに追加

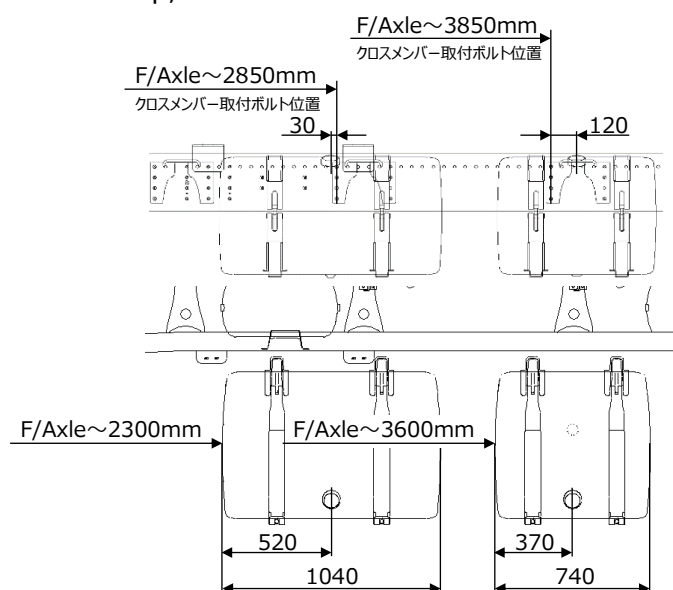
左テールランプからライセンスプレート用ライト削除



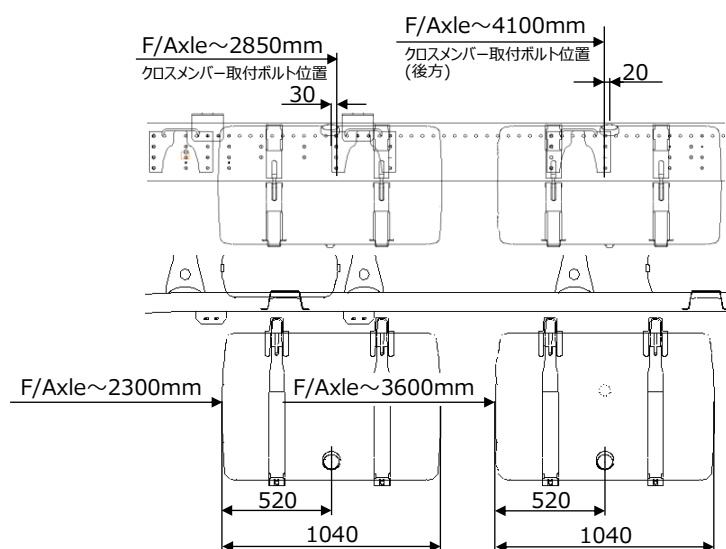
2. 確認項目

1) 燃料タンク位置確認

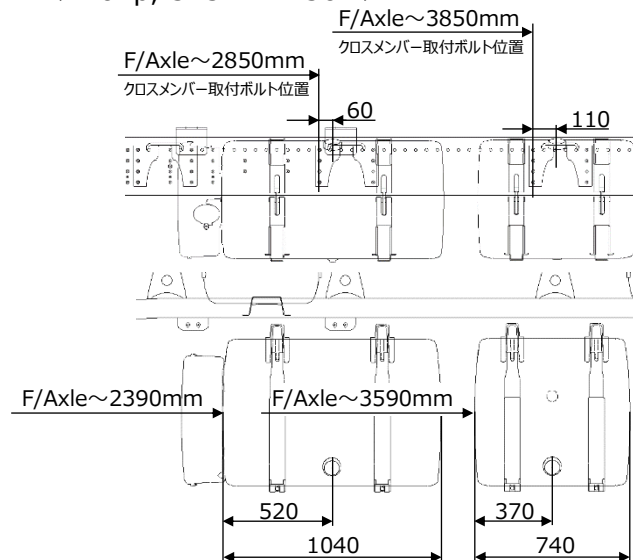
<360hp, 325M + 230M>



<360hp, 325M + 325M>

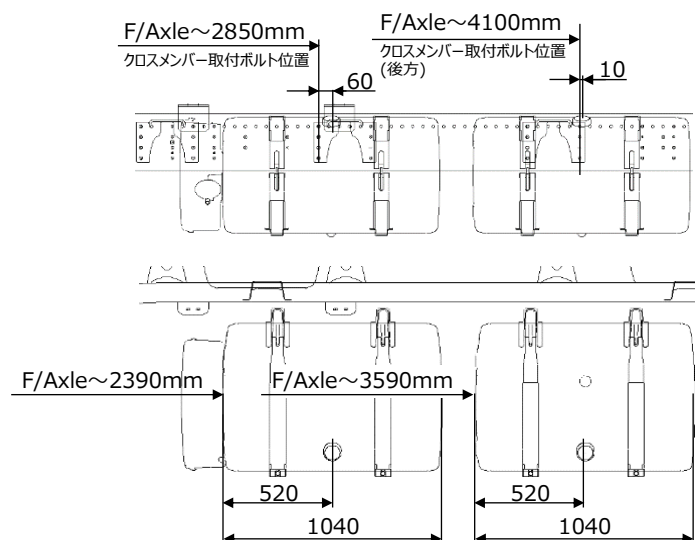


<420hp, 325M + 230M>

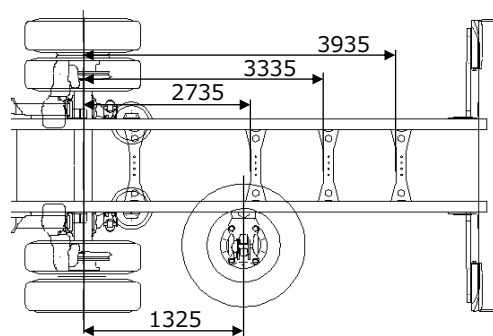




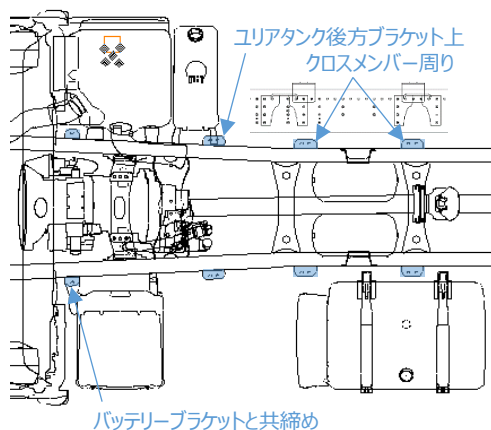
<420hp, 325M + 325M>



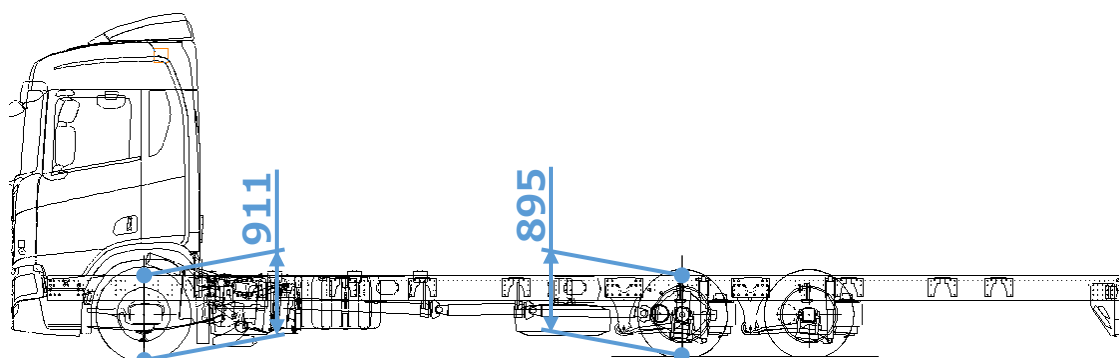
2) スペアタイヤ及び ROH 部クロスメンバー位置確認



3) リヤボディブラケット位置確認



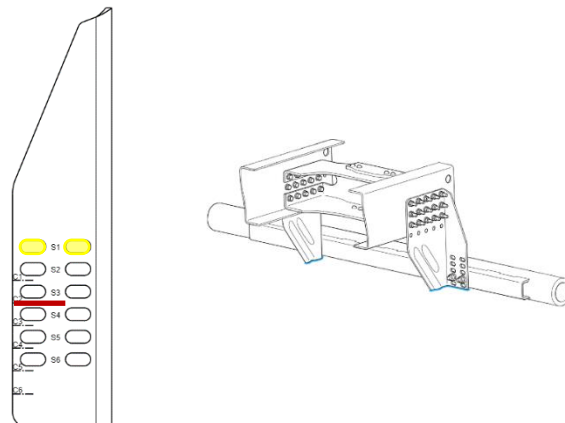
4) フレーム上面地上高確認





4) RUP 搭載位置変更及びブラケットカット RUP を S1 に装着し C2 位置でカット

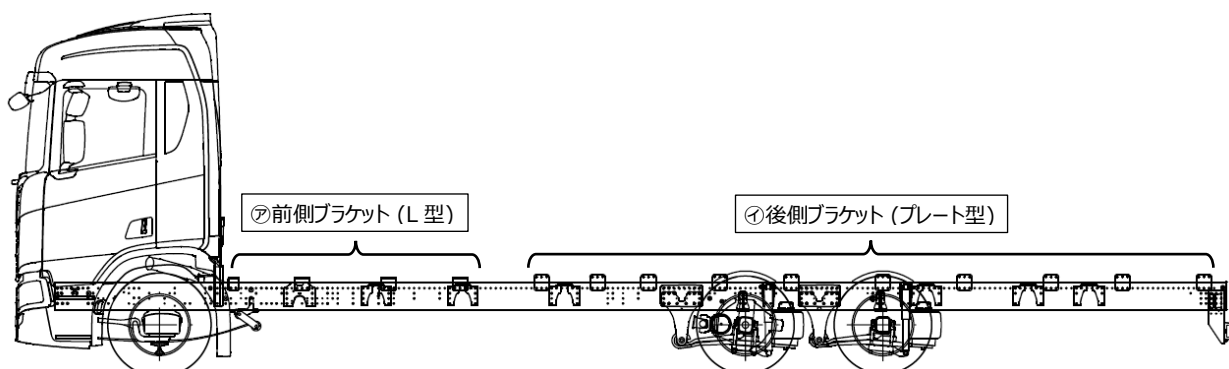
ホールポジション	リアアンダーランプロテクションのオプション		
	円形形状	角形形状	U型
S1	C1	C2	C3
S2	C2	C3	C4
S3	C3	C4	C5
S4	C4	C5	C6*
S5	C5	C6*	-
S6	C6*	-	-



5) 架装用マウントに関し架装メーカーとの調整を行う

㊦については既に車両に組込みのマウントブラケット

㊦については、架装メーカーが必要であれば、手配のこと（完成ウィング車は各架装メーカー製）



6) 架装メーカーと調整後架装メーカーに部品手配を行う

以下のリストは上記㊦部品が各架装メーカー製となった場合

またシャシ側ヒューズが必要な場合、架装メーカーと調整の上、手配のこと

	部品名称	部品番号	個数
マウンティング部品	最前部ブラケット (溶接タイプ)	2441469	2
	前端部ブラケット (溶接タイプ)	2441470	6
	ラバーブッシュ	2493625	10
	ワッシャーラバーブッシュ	345642	20
	ボルト M16x110	802276	10
	ナット M16	807356	14
	ワッシャー M16	807329	18
	ボルト M16x50	802076	4
配線部品	C487 コネクター	1402288	1
	C488 コネクター	1507493	1
	端子	1446827	9
	シール	1446822	9
	プラグ	1367258	5

下図はスプリングだが、手配はラバーとしている。
前側 3 個までラバー付きとする

