




# Scania NTG







Scania Truck Bodybuilder

**SCANIA**

# Support

 **Truck Bodybuilder** Swedish [Logga in](#)

[Hem](#) [Instruktioner](#) [Ritningar](#) [Tillval från fabriken](#) [Lagar och bestämmelser](#) [Verktyg och tjänster](#) [Utbildning](#) [Nyheter](#) [Lokal information](#) [Hjälp](#) [Om TBB](#) [✕](#)



**Sök på den här webbplatsen**

**Hitta din marknadskontakt**  
Välj marknad


**Nyheter**

**2017-05-09:** Påbyggnadens utförande ska vara enligt påbyggnadsinformationen på Scania Truck Bodybuilder, för att säkerställa hög kvalitet och tillförlitlighet samt minimera risken för personskador och materiella skador under fordonets hela livslängd.

För att Scanias garantier ska gälla är det nu obligatoriskt för påbyggaren att genomföra en kvalitets- och säkerhetskontroll för att säkerställa att påbyggnaden är gjord enligt Scanias påbyggnadsinformation.


Dokumenterna "Deklaration om överensstämmelse" och "Leveranskontroll: Kontrolllista" måste därför fyllas i och skickas tillsammans med fordonet.

Vänligen läs informationen och dokumenten som finns på följande sida:  
[Användning och ansvar >>](#)



[Alla nyheter >>](#)

**Rekommenderade förberedelser**







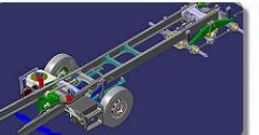

Se vilka förberedelser vi rekommenderar för att ditt påbyggnadsarbete ska bli så effektivt som möjligt.

[Tillval från fabriken >>](#)

**Senast uppdaterade dokument**

- Allmänt om kraftuttag
- Anslutning av bränslekylare och förbättring av kylflödet
- Elektrisk förberedelse för bränslekylare
- Ledningsnät för baggelyft
- Frontkamera och backkamera
- Kraftuttag för applikationer
- Axeltrycksberäkningar
- Förbindningsdon C162, C364 och C365
- Användning och ansvar

**Områden**





**SCANIA**

Truck Bodybuilder

Swedish



Logga in

Hem

Instruktioner

Ritningar

Tillval från fabriken

Lagar och beställelser

Verktyg och tjänster

Utbildning

Nyheter

Lokal information

Hjälp

Om TBB



Sök på den här webbplatsen

Sök

Hitta din marknadskontakt

Välj marknad





Hem

Instruktioner

Ritningar

Tillval från fabriken

Lagar och beställelser

Verktyg och tjänster

Utbildning

Nyheter

Lokal information

Hjälp

Om TBB



Allt innehåll (40)

Instruktioner (39)

[← Bakåt](#)Visar 39 resultat för **Tippbilar**

Filter ▾

Generation ▾

Typ av arbete ▾

Typ av produkt ▾

Filter:

Tippbilar

Applikationer

**Tippbilar** Allmänt 39 0 5 02 Mer information finns i följande dokument: • Val av hjälpram och infästning • Hjälpramens utformning • Komfortstörningar som orsakas av vibrationer •

Instruktioner | [New Truck Generation](#)

Tippbilar

Applikationer

PGRT 06:30-01 Utgåva 11 sv- **Tippbilar** Allmänt om **tippbilar** 35 3 9 33 Exempel på tippbil Mer information om fabriksförberedelser finns under Förberedelser och tillval från fabrik. Allmänt om

Instruktioner | [PGRT](#)

Vältstabilitet

Beräkningar och teori

**Tippbilar** Allmänt Det finns olika typ av vältstabilitet, framför allt följande: • Vältstabilitet vid körning • Vältstabilitet vid tippning • Vältstabilitet vid krananvändning Vältstabilitet vid tippning och

Instruktioner | [New Truck Generation](#)

Tippbilsförberedelse 02

Tillval från fabriken / Applikationer



### Sök på den här webbplatsen

Sök

### Hitta din marknadskontakt

Välj marknad



Allt innehåll (2)

Instruktioner (2)

← Bakåt

Visar 2 resultat för

Filter ▼

Generation ▼

Typ av arbete ▼

Typ av produkt ▼

Filter: Tryckluftssystem + New Truck Generati

[Modifiering av tryckluftssys](#)

Ändringar på basfordonet / Tryckluft

Modifiering av tryckluftssystemet Allmän

tryckluftssystemet. Dokumentet är indel

**Instruktioner** | New Truck Generation

[Allmänt om tryckluftssystem](#)

Allmän information och säkerhet / Arbete med chassi

- Elektrisk inkoppling
- Beställning av förberedelser eller tillval
- Komplett påbyggnation
- Val av kraftuttag och hydraulisk utrustning
- Ditsättning av komponenter och utrustning
- Ändringar på basfordonet
- Dimensionering och beräkning
- Beställning av tillval från fabriken
- Målning
- Elektrisk inkoppling (BCI)
- Elektrisk inkoppling (BWS)

- Tippbilar
- Kranbilar
- Betongroterbilar
- Kroklyftsbilar
- Lastväxlarbilar
- Betongpumpsbilar
- Bulkbilar
- Lastbilar med fast flak
- Skåpbilar
- Sopbilar
- Tankbilar
- Timmerbilar
- Biltransportbilar
- Brandbilar
- Bärgningsbilar

### Rekommenderade förberedelser



Se vilka förberedelser vi rekommenderar för att ditt påbyggnadsarbete ska bli så effektivt som möjligt.

[Tillval från fabriken >>](#)

### Senast uppdaterade dokument

- [Allmänt om kraftuttag](#)
- [Anslutning av bränslekytlare och förbättring av kylflödet](#)

Allt innehåll (2)

Instruktioner (2)

[← Bakåt](#)

Visar 2 resultat för

Filter ▾

Generation ▾

Typ av arbete ▾

Typ av produkt ▾

Filter: Tryckluftssystem New Truck Generation **Ändringar på basfordonet**

**Modifiering av tryckluftssystemet**

Ändringar på basfordonet / Tryckluftssystem

Modifiering av tryckluftssystemet Allmänt Allmänt Det här dokumentet beskriver modifiering och arbete med tryckluftssystemet. Dokumentet är indelat på följande sätt: • Villkor för modifiering och

**Instruktioner** | New Truck Generation

**Allmänt om tryckluftssystem**

Allmän information och säkerhet / Arbete med chassi

Allmänt om tryckluftssystem Tryckluftssystemets uppbyggnad Tryckluftssystemets uppbyggnad Definitioner Följande definitioner och begrepp är viktiga att känna till angående fordonets tryck- luftssyst

**Instruktioner** | New Truck Generation

1

**Rekommenderade förberedelser**



Se vilka förberedelser vi rekommenderar för att ditt påbyggnadsarbete ska bli så effektivt som möjligt.

[Tillval från fabriken >>](#)

**Senast uppdaterade dokument**

- Allmänt om kraftuttag
- Anslutning av bränslekylare och förbättring av kylflödet
- Elektrisk förberedelse för bränslekylare
- Ledningsnät för baggelyft
- Frontkamera och backkamera
- Kraftuttag för applikationer
- Axeltrycksberäkningar
- Förbindningsdon C162, C364 och C365



## Innehåll

New Truck Generation

PGRT

Användning och ansvar

Allmän information och säkerhet

Lagar och bestämmelser

Beräkningar och teori

Ändringar på basfordonet

Applikationer

Påbyggnadsinfästningar och hjälpramar

Kraftuttag och hydraulik

Elsystem

Eftermontering av komponenter

Tillval från fabriken

Produktdata

## Dokument

Här kan du navigera bland våra påbyggnadsinstruktioner.

"Elsystem" innehåller information om dagens elsystem med BWE (BCI)<sup>1</sup>. Längst ner under "Elsystem" finns information om det gamla elsystemet med BWS<sup>1</sup>.

Tillval från fabriken är uppdelat så att de elektriska förberedelserna finns under "Elsystem" och resten under "Tillval från fabriken".

För att optimera sökningen, rekommenderar vi vår söktjänst med smarta filter på [startsidan](#). Mer information om hur du använder söktjänsten finns under [Hjälp > Hitta och förstå information](#).

<sup>1</sup> Vad betyder det här? Gå till [Begrepp och förkortningar](#).

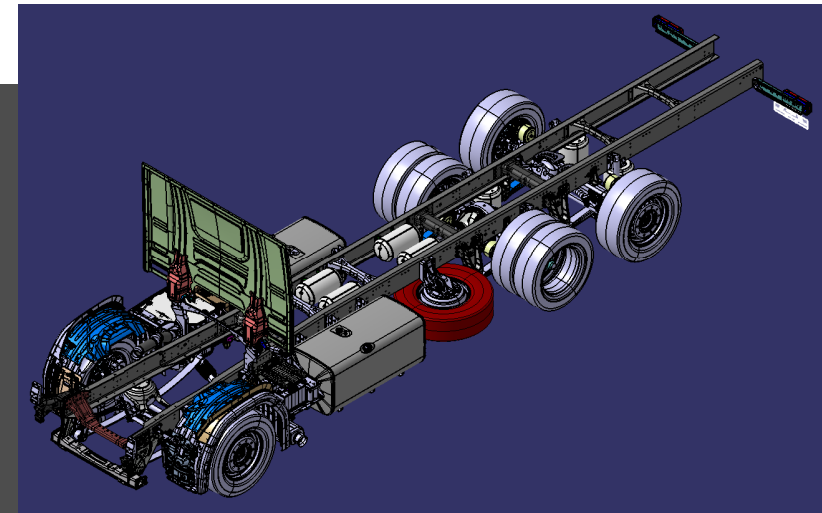
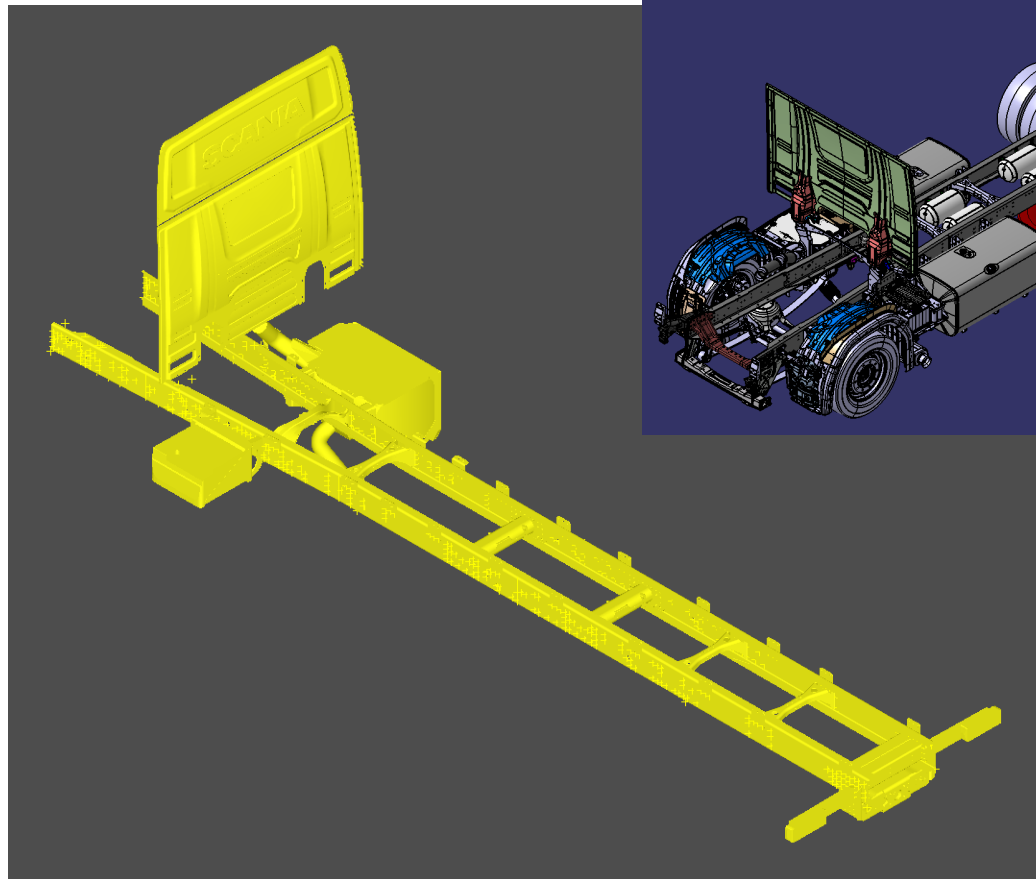
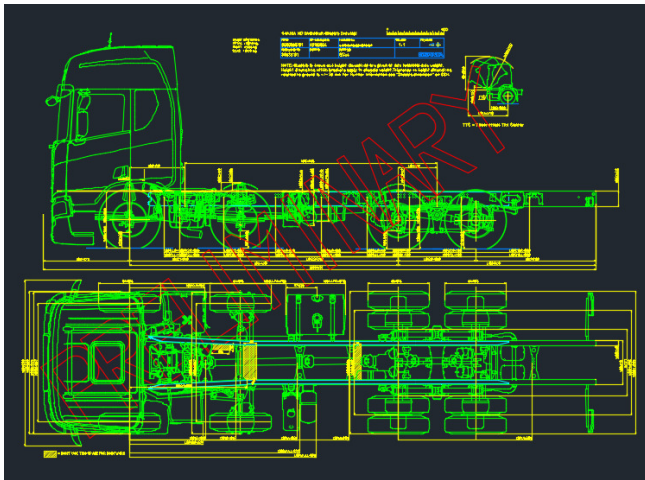
## Övrig information

## Förarinformation:

[Förarhandboken >>](#)

## Tidigare fordon och produkter:

[Scania 4-serie >>](#)



Scania ICS (Individual Chassis Specification)			
ICS No:	803413	ICS-ordering date:	11/22/2016
Factory order No:	1223279-1	VIN code:	
Distributor order No:	020161615	Market:	NO
Delivery address:	BJ & Truckcenter Valdres AS	Preliminary delivery date:	2/10/2017
		FFU No:	565580
ICS status:		Preliminary	
Chassis Type:		LB8K2*4	

Truck type			
Truck model:	G	Type of transport:	L (long haulage)
Chassis adaptation:	B (basic)	Wheel configuration:	6x2*4
Duty class:	H (heavy)	Chassis height:	N (normal)

Certificates			
Whole Vehicle Type Approval:	without	Off-road vehicle classification:	without
Heavy-haulage classification:	without	ECE certificate label:	without
Plate acc. to 96/53/EC:	with	Certificate FUP:	200040/0031
Certificate SUP:	without	Certificate RUP:	without
Certificate coupling device:	without		

Dimensions			
Axis distance:	4700 mm	Bogie distance:	1300 mm
Dimension JA/EP L420:	4300 mm	01537DX:	2600 mm
Dist between front towing pins:	1217 mm	Max truck height:	4 meters 96/53/EC

**Weight:**



## Lagar och bestämmelser

### Certifikat och standarder

Tunga fordon omfattas av lagar och bestämmelser. Här samlar vi följande information:

[Lastbilscertifikat som påverkar påbyggare >>](#)

[Scania-standarder som påverkar påbyggare >>](#)

Allmänt om lagar och bestämmelser:

[Lagkrav >>](#)

[Lagkrav >>](#)

### Flerstegssamarbetsavtal

#### OBS!

För att få tillgång till Scanias certifikat behöver du skriva under följande flerstegssamarbetsavtal:

[Ansökningsformulär för EC WVTA >>](#)

[Information om EC WVTA >>](#)

Alla dokument presenteras på engelska.



Innehåll

New Truck Generation

PGRT

Användning och ansvar

Allmän information och säkerhet

Lagar och bestämmelser

Beräkningar och teori

Ändringar på basfordonet

Applikationer

Påbyggnadsinfästningar och hjälpramar

Kraftuttag och hydraulik

Elsystem

Allmänt

Funktionsbeskrivningar med anslutningsanvisningar

Parametrar/noteringslistor

CAN-gränssnitt

Elektriska tillval från fabriken

Eftermontering av komponenter

Tillval från fabriken

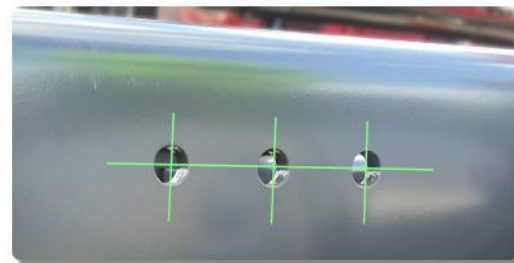
Produktdata

Tillval från fabriken

### Rekommenderade förberedelser och färdiga lösningar för ett mer effektivt påbyggnadsarbete

Ett väl förberett gränssnitt mellan chassi och påbyggnad är viktigt för att påbyggnadsprocessen ska bli så kostnads- och tidseffektiv som möjligt. Se till att du får ett korrekt specificerat fordon genom att föra en bra dialog med Scantias återförsäljare och kunden.

För att se allt vi erbjuder, filtrera på **Beställning av tillval från fabriken** i vår söktjänst. Mer information om hur du använder söktjänsten finns under [Hjälp > Hitta och förstå information](#).



### Påbyggnadsfästen och hålbilder

Ett fordon kan beställas med eller utan anpassade hålbilder för påbyggnadsfästen, samt med påbyggnadsfästen ditsatta på fabrik.

Mer information och beställningsalternativ:

[Påbyggnadsfästen och hålbilder >>](#)

[Påbyggnadsfästen och hålbilder >>](#)

### Baköverhäng

Beställ rätt mått på baköverhänget från fabrik (BEP-L020). Det är viktigt för att:

- Reducera kostnaden
- Minska ledtiden hos påbyggaren
- Säkra kvaliteten

Beställ baköverhäng från 780 mm till 5 200 mm i steg om 10 mm.

Mer information och beställningsalternativ:

[Anpassningar för bakände >>](#)



### Order information (COW)

Activity Plan Calendar | Activity Plan List | Chassis no 5437263  
 Position time: 20/09/2016  
 Latitude/Longitude: 52.09  
 Odometer: 32 km | Speed  
 Fuel level: 32 % Ignition

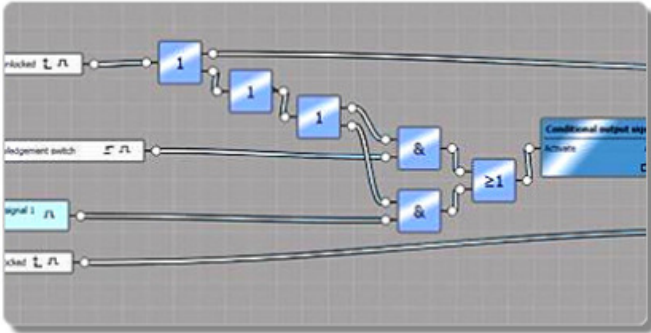
Customer	Dealer	Chassis No	Chassis Type	Spec	Pos	Plan	Pa	Tu	Wo
111		5428221	D86X2*4	09	06	01	00	00	00
281		5429023	D86X2*4	09	06	01	00	00	00
281		5427403	D86X2*4	09	06	01	00	00	00
281		5430212	D86X2*4	09	06	01	00	00	00
111		5428153	D86X2*4	09	06	01	00	00	00

52990Z Evolution execution without  
 53078Z Servicecontract without  
 53108P Number of chassis 4

### Programmeringsverktøy for påbyggere

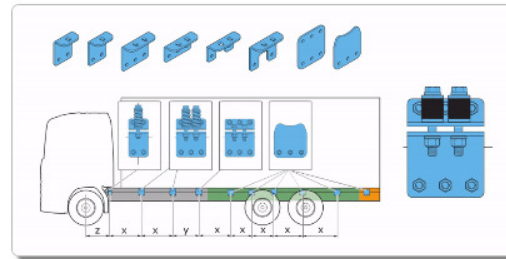


### BICT (Bodywork Interface Configuration Tool) med ferdige BICT-skjema



### Kalkulator; kraftuttak- og hydraulikkpumpe

Menu	Crane	Pump	PTO 1	Engine speed 1	PTO 2	Engine speed 2
	230	230	Parker VP1-130	EG67WF (GS)	EG67FP (GS)	800
	Optional pressure. Enter in box -->		128	95	500	800
		Displacement (cm <sup>3</sup> /rev) <b>D</b>	128	95	500	800
		System pressure (bar) <b>Pbar</b>	230	400	420	
		Power (kW) <b>P</b>				
		Chosen engine speed (rpm) <b>N</b>	1500	1900	1922	1524
		PTO gear ratio <b>Z</b>				1.53
		Pump efficiency <b>0,95</b>				0,95
		Flow rate at pump speed <b>Q</b>				
	<b>GEARBOX COOLER</b>			<b>RESULT PTO 1</b>		<b>RESULT PTO 2</b>
	links	volume	PTO1/veh-cool	Spill	difference	
		160 L/min				
	<b>M = 467,3 Nm</b> (Torque load at PTO) <b>P = 87,4 Kw</b> (Power with gearbox cooler) <b>Q = 216,5 Litres/minute</b> at engine speed <b>850</b>				<b>M = 467,3 Nm</b> (Torque load at PTO) <b>P = 63,2 Kw</b> (Power with gearbox cooler) <b>Q = 156,7 Litres/minute</b> at engine speed <b>800</b>	
	Flow rate at PTO at factory preparation	Engine torque and speed should be limited with (EGP) to the following value	other into pump	other into	can be combined with	rotation of PTO
	EG1-VW1 EG1-VW1 EG1-VW1 EG1-VW1 EG1-VW1	930 Nm or 850 rpm	variable	NOT covered repairs	slow	5 GRESSE grease
			rotation of PTO	location	rotation of PTO	location
			variable	can be covered repairs	fast	5 GRESSE grease



### Påbyggnadsanpassning

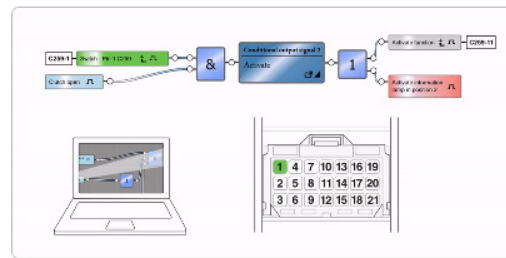
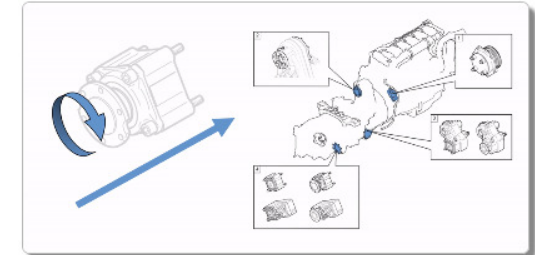
Den här kursen ger dig grundläggande kunskap om mekanisk påbyggnadsanpassning på Scaniafordon, bland annat följande:

- Hjälpfram
- Infästning
- Förstärkning

### Kraftuttag

Den här kursen ger dig följande grundläggande kunskap om Scantias kraftuttag:

- Vad ett kraftuttag är
- Scantias kraftuttagsprogram
- Exempel på applikationer
- Hur du väljer rätt kraftuttag



### Bodywork Communication Interface (BCI)

Lär dig mer om det elektriska gränssnittet mellan fordonets elsystem och påbyggnadsfunktioner.

# Support

– Inspeksjon og samsvarserklæring





Hem

Instruktioner

Ritningar

Tillval från fabriken

Lagar och beställelser

Verktyg och tjänster

Utbildning

Nyheter

Lokal information

Hjälp

Om TBB



## Innehåll

New Truck Generation

PGRT

Användning och ansvar

Garanti och reklamation

Kvalitets- och säkerhetskontroll

## Dokument

 Användning och ansvar Deklaration om överensstämmelse

## Innehåll

New Truck Generation

PGRT

Användning och ansvar

Garanti och reklamation

Kvalitets- och säkerhetskontroll

## Dokument

 Leveranskontroll: Instruktioner Leveranskontroll: Kontrollista



# Oppsummering

**SCANIA**



# Oppsummering – spar tid med forberedelser fra Scania

- Forberedelser er tilgjengelig på [www.truckbodybuilder.scania.com](http://www.truckbodybuilder.scania.com)

- Support er tilgjengelig på [www.truckbodybuilder.scania.com](http://www.truckbodybuilder.scania.com)

- Obligatorisk krav; Samsvarserklæring

**Tilval fra fabriken**

Rekommenderte forberedelser og ferdige løsninger for ett mer effektivt påbyggingsarbeide

Ett vel forberedt grænssnitt mellom chassis og påbygning er viktig for at påbyggingsprosessen ska bli så kostnads- og tidseffektiv som möjligt. Se till att du får ett korrekt specificerat fordon genom att föra en bra dialog med Scania återförsäljare och kunden.

För att se allt vi erbjuder, filtrera på **Beställning av tillval från fabriken i vår söktjänst**. Mer information om hur du använder söktjänsten finns under **Hjälp > Hitta och förstå information**.



**Påbyggnadsfästen och hålbilder**

Ett fordon kan beställas med eller utan anpassade hålbilder för påbyggnadsfästen, samt med påbyggnadsfästen ditsatta på fabrik.

Mer information och beställningsalternativ:  
[Påbyggnadsfästen och hålbilder >>](#)  
[Påbyggnadsfästen >>](#)

**Baköverhäng**

Beställ rätt mått på baköverhänget från fabrik (BEP-L020). Det är viktigt för att:

- Reducera kostnaden
- Minska ledtiden hos påbyggaren
- Säkra kvaliteten

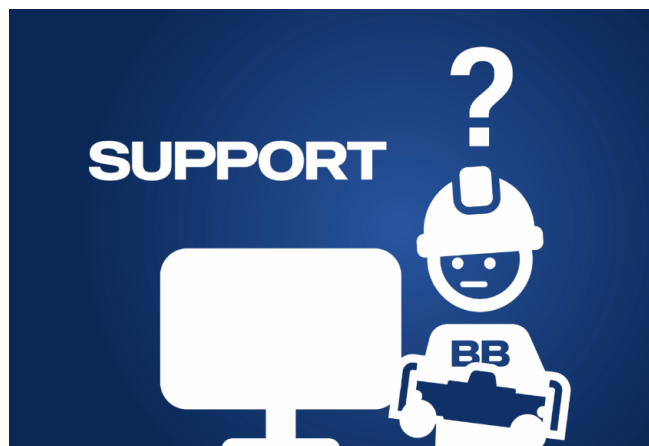
Beställ baköverhäng från 760 mm till 5 200 mm i steg om 10 mm.

Mer information och beställningsalternativ:  
[Anpassningar för bakände >>](#)  
[Anpassningar för bakände >>](#)



**Draganordningar**

En pålitlig kopplingsanordning är av avgörande betydelse ur ett service- och

**Use and responsibility**

Application

**Target** Scania's bodybuilder

**Criteria** Basic knowledge, special requirements

**Require** After each bodywork

**General** In order for the document to be completed in a way that personal info is not visible

**Pre-delivery inspection: Instructions**

**Pre-delivery inspection: Checklist**

**Declaration of Conformity**

**Bodybuilder**

Company name	Address
--------------	---------

**Customer**

Name	City	Reference
------	------	-----------

**Vehicle**

Vehicle type (ex. 3750 2 424 N8)	Class no.
License plate no.	Milage (km)

**Bodywork**

Bodywork type	Bodywork serial no.
---------------	---------------------

**Deviations in consultation with Scania**

Description of deviation	PSAN no.
--------------------------	----------

**Other information**

It is hereby certified that the above vehicle and associated bodywork comply with Scania's technical information and that all issued documents have been approved by Scania as stated above. The owner of the vehicle, safety authorities or other authorities responsible for the safety of the vehicle is the party that Scania's technical information has not been followed correctly. Scania has no responsibility for any damage or injury caused by any faulting parts and the bodybuilder is liable for the consequences. The responsibility lies with the authority to issue the certificate of conformity of the bodybuilder's declaration.

Company	Date	Stamp
Signature	Title	
Clarification of signature		

[www.truckbodybuilder.scania.com](http://www.truckbodybuilder.scania.com)