



Scania卡車車體打造指引手冊

SCANIA



大樑連接支架

前端

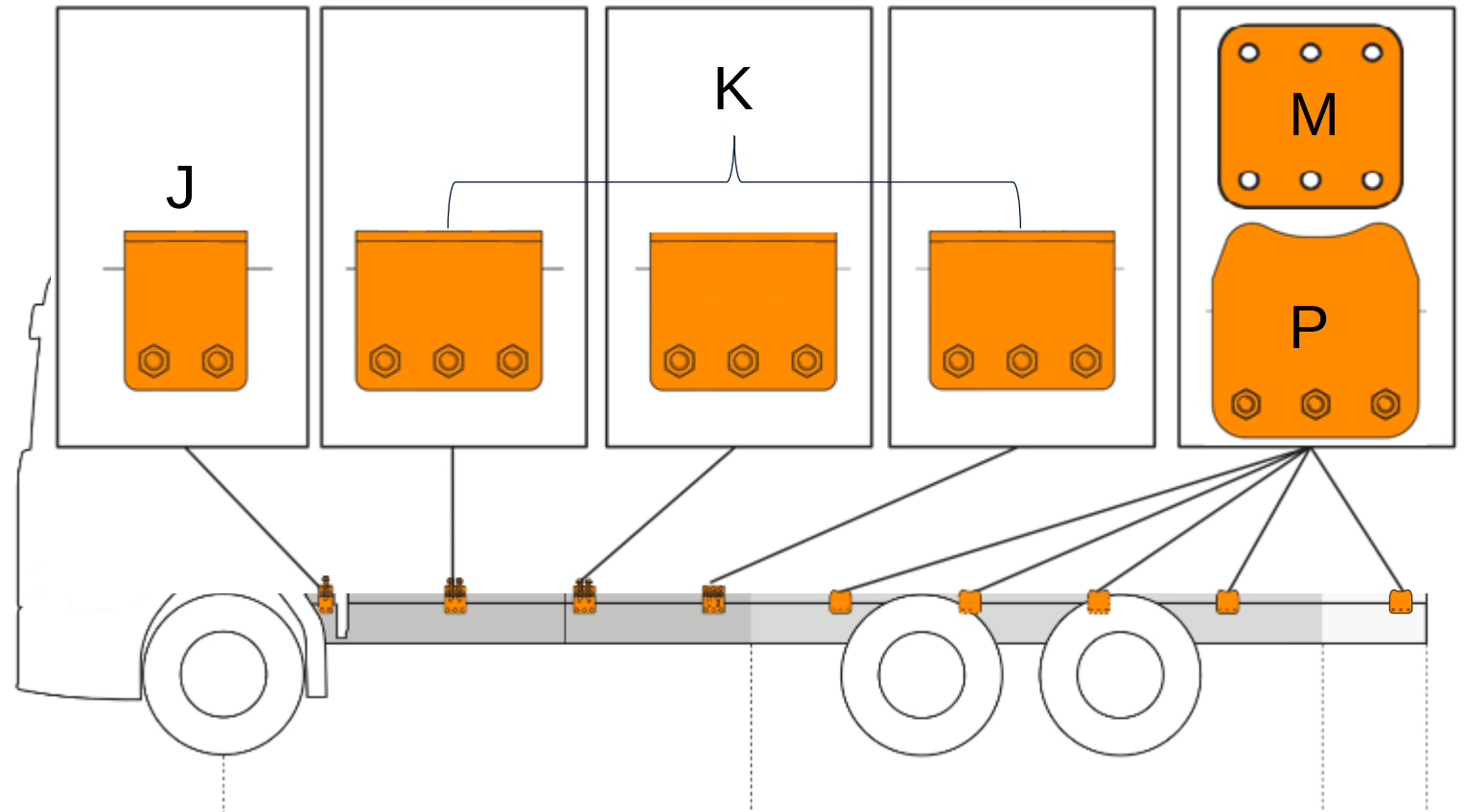
前端支架分別為J、K。

後端

-後端支架有兩種，分別為M、P。

M為鋁合金副樑所使用。

P為鐵材副樑所使用。

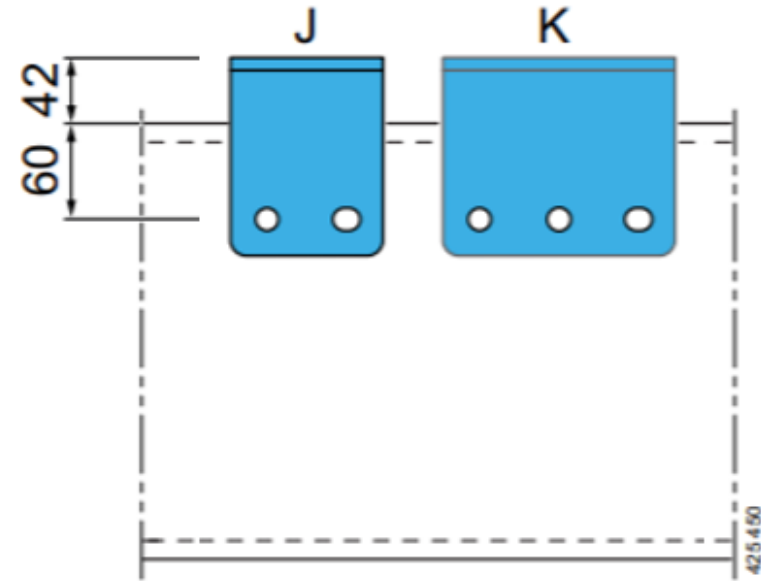




大樑連接支架-尺寸

前端 (J,K)

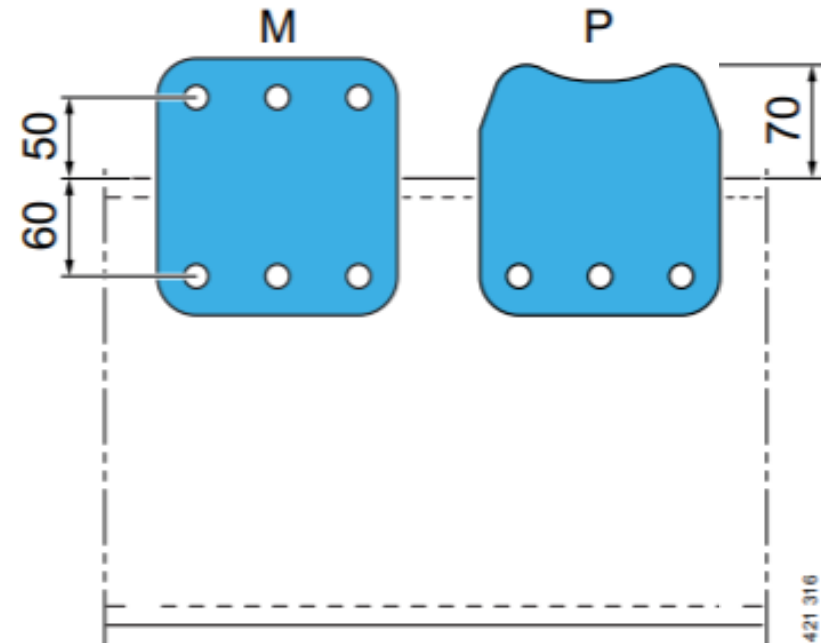
支架鎖點到大樑平面高度為60mm
支架平面到大樑平面高度為42mm



後端 (M,P)

支架鎖點到大樑平面高度皆為60mm

M支架鎖點到大樑平面高度為50mm
P支架鎖點到P支架最高點為70mm





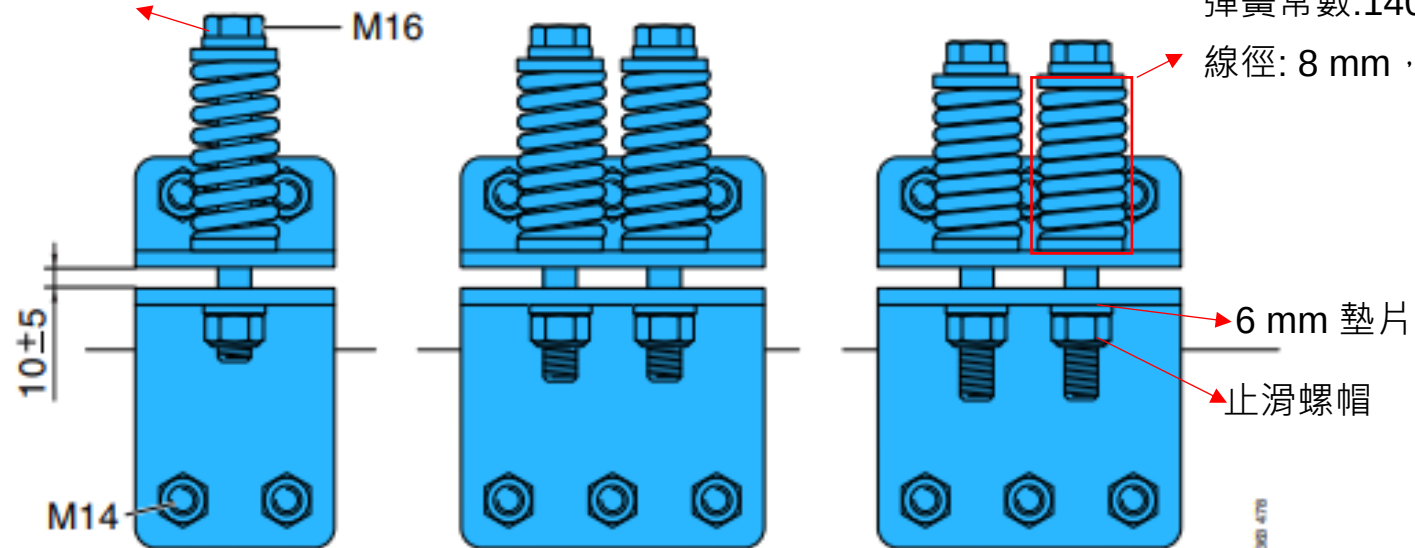
大樑連接支架-前端

前端

前端因扭轉力關係，前三支支架建議使用彈簧支架。

彈簧配件

螺絲:M16，強度 8.8，長度為160或170mm



帶彈簧的支架的示例。

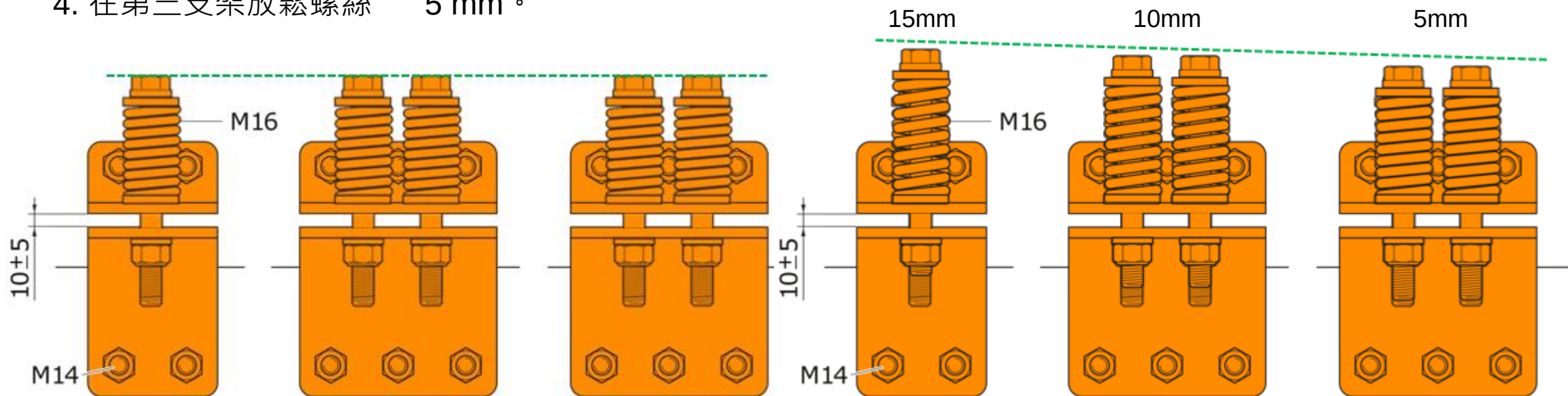
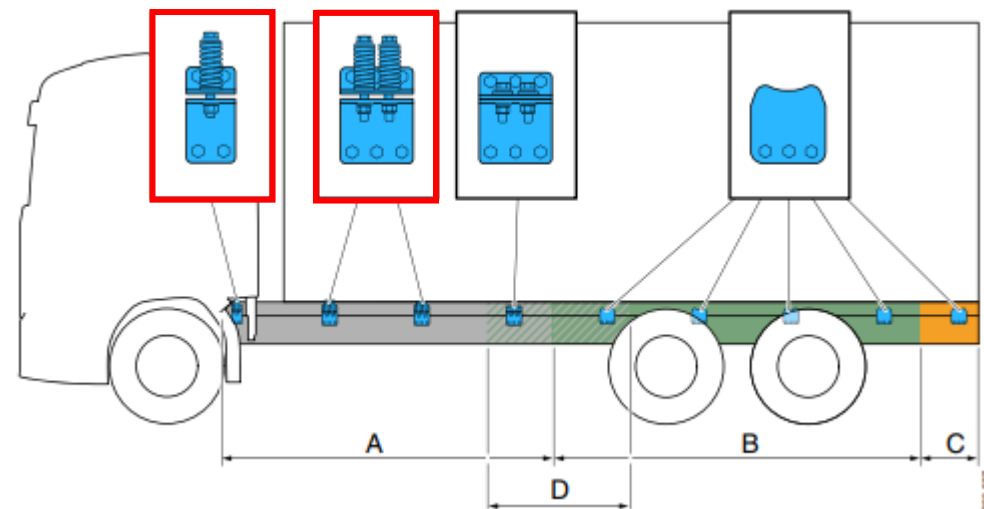


大樑連接支架固定方式-前端

固定方式

請依下列步驟進行操作：

1. 鎖緊所有支架連接螺絲，完全壓縮彈簧，但是不要讓支架變形。
2. 在最前方支架放鬆螺絲 15 mm。
3. 在第二支架放鬆螺絲 10 mm。
4. 在第三支架放鬆螺絲 5 mm。





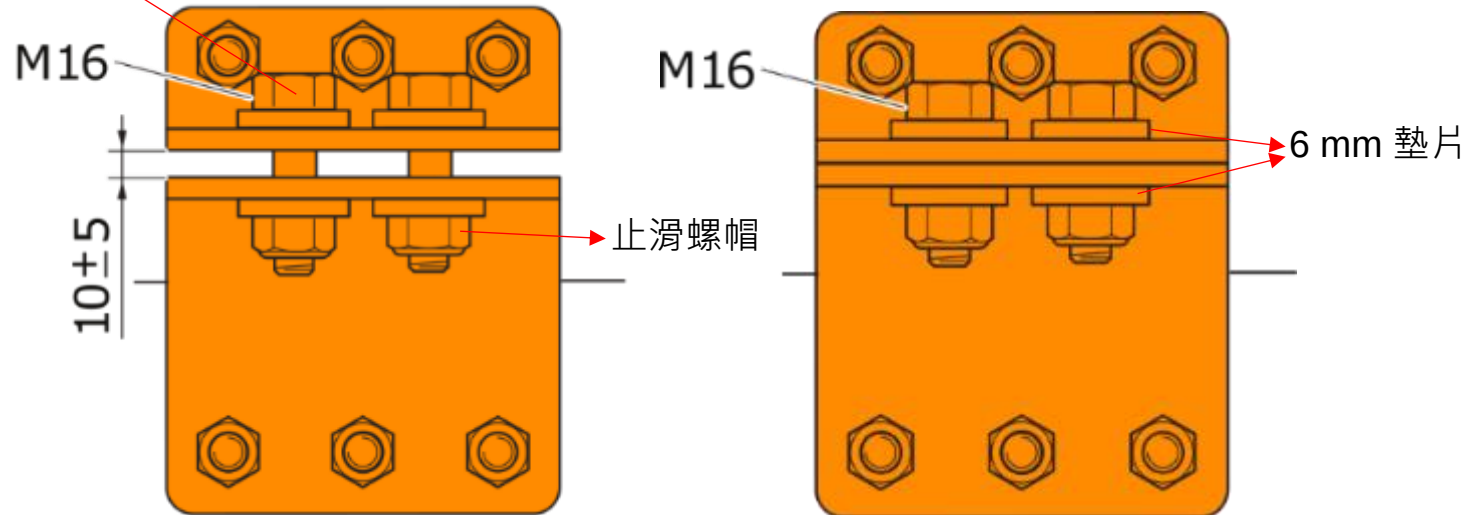
大樑連接支架-前端

前端

第四支架。

螺絲配件

螺絲:M16，強度 8.8





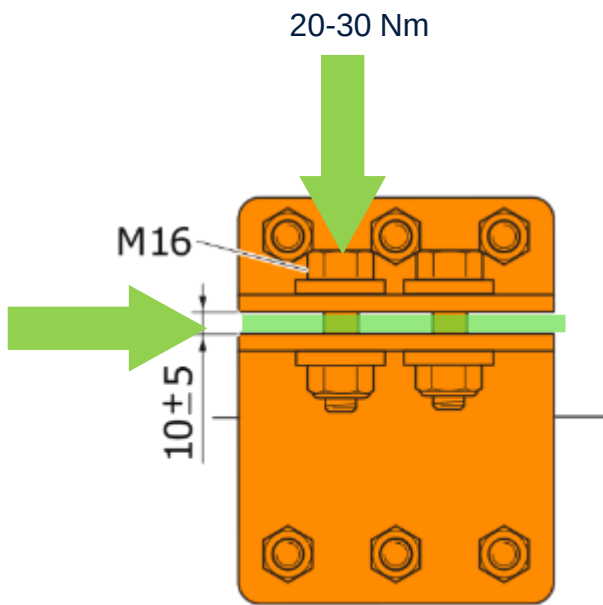
大樑連接支架固定方式-前端

固定方式

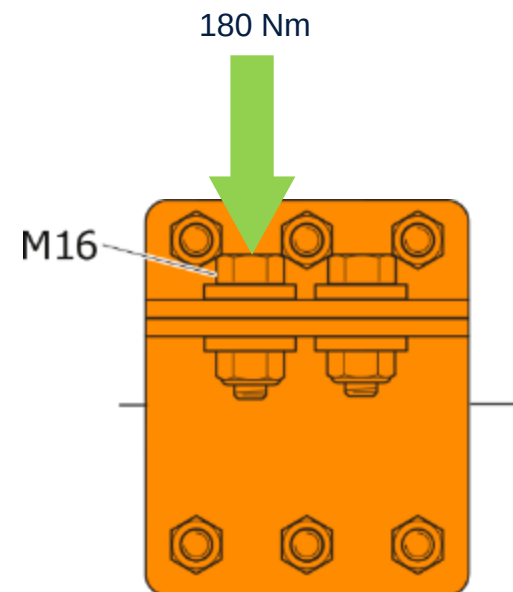
第四支架依車體形式不同，固定方式不同：

- 樣式1.固定平板式、傾卸車體
- 樣式2.廂式(鷗翼)、清溝車體、油罐車體

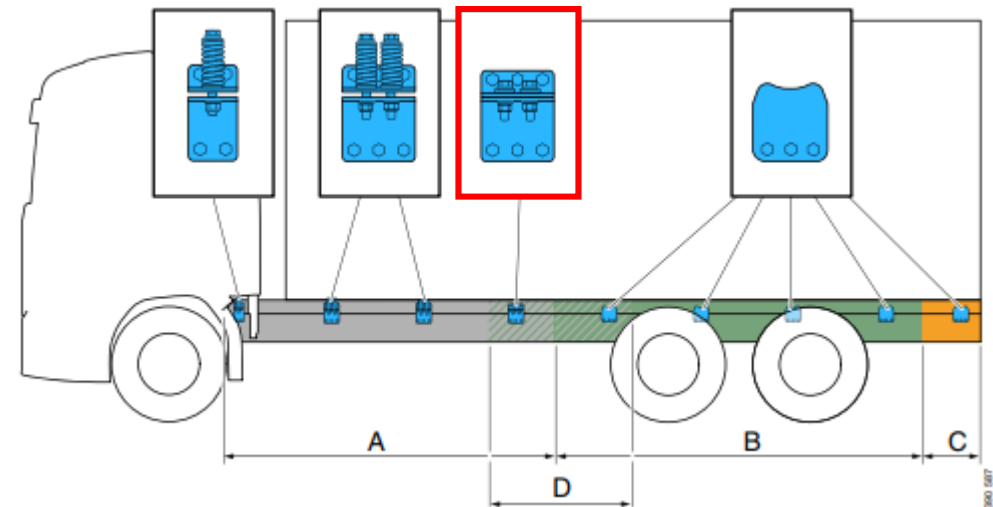
大樑支架和副樑支架之間需留
 $10\pm 5\text{mm}$ 間隙。



樣式1



樣式2





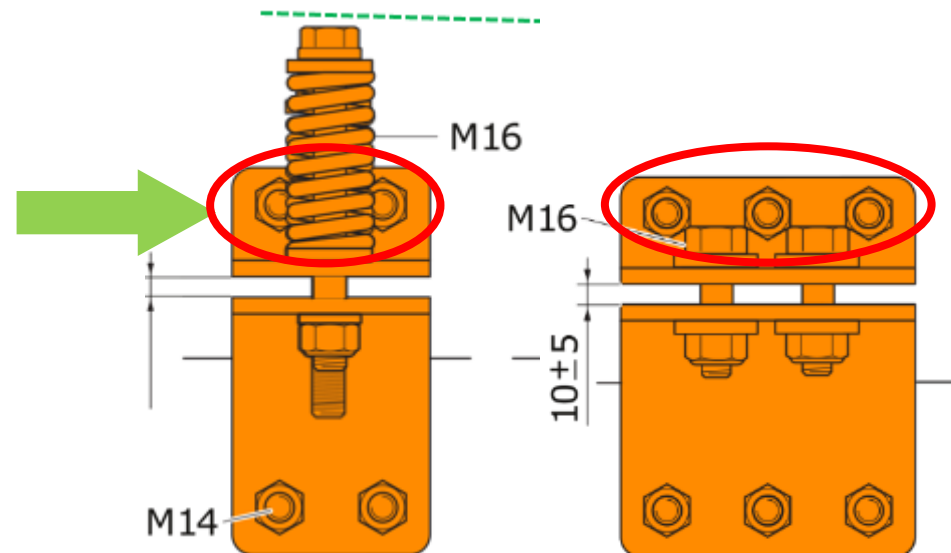
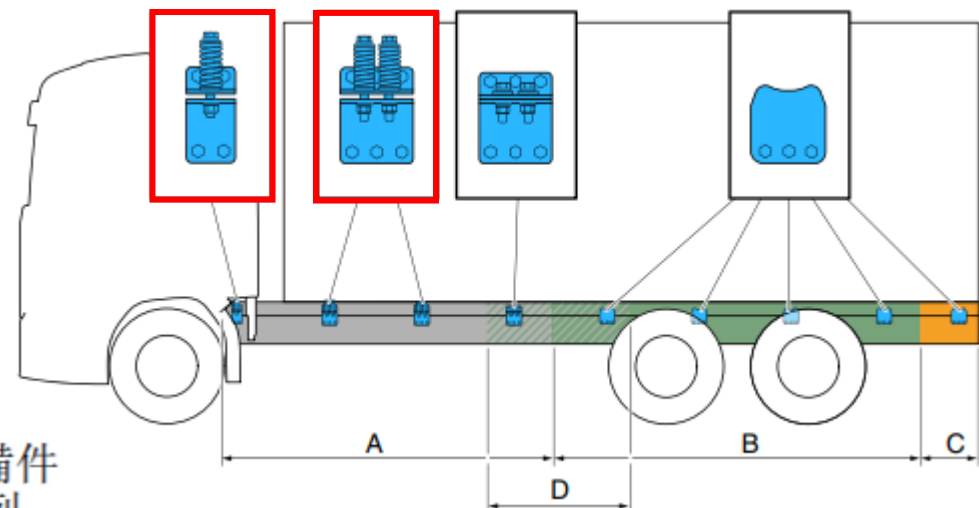
副樑連接支架固定方式

鎖附副樑支架的螺絲扭力

此資料表顯示適用於 Scania Cr6 的鎖緊扭力¹自 2017 年 12 月起透過備件系列購買的 任意系列螺絲產品。 這些鎖緊扭力僅適用於 Scania 備件系列。

若使用扭力扳手或力矩扳手鎖緊， 則可確保實現正確的鎖緊扭力。

螺釘	標稱鎖緊扭力 (Nm)
M14 等級 8.8	110
M16 等級 8.8	170
M14 等級 10.9	150
M16 等級 10.9	225

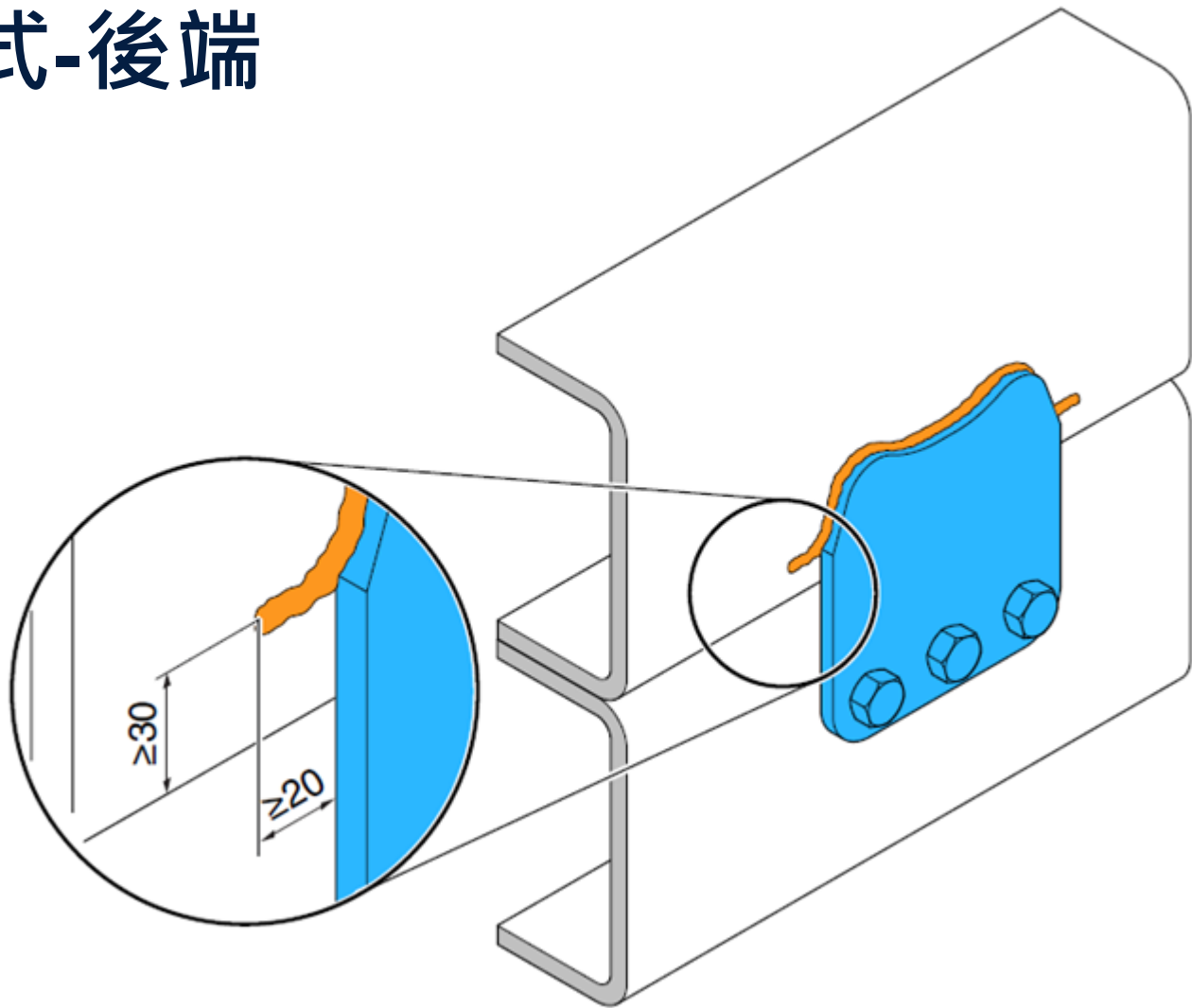


大樑連接支架固定方式-後端

鐵材副樑

注意:為避免焊接接點末端位於高壓力區域，請按照以下說明開始和結束焊接：

- 距離副樑下緣至少 30 mm
- 距離支架的前方和後方至少 20 mm
- 焊接接點必須在連續焊縫中已完成，否則有開裂的危險。





大樑連接支架固定方式-後端



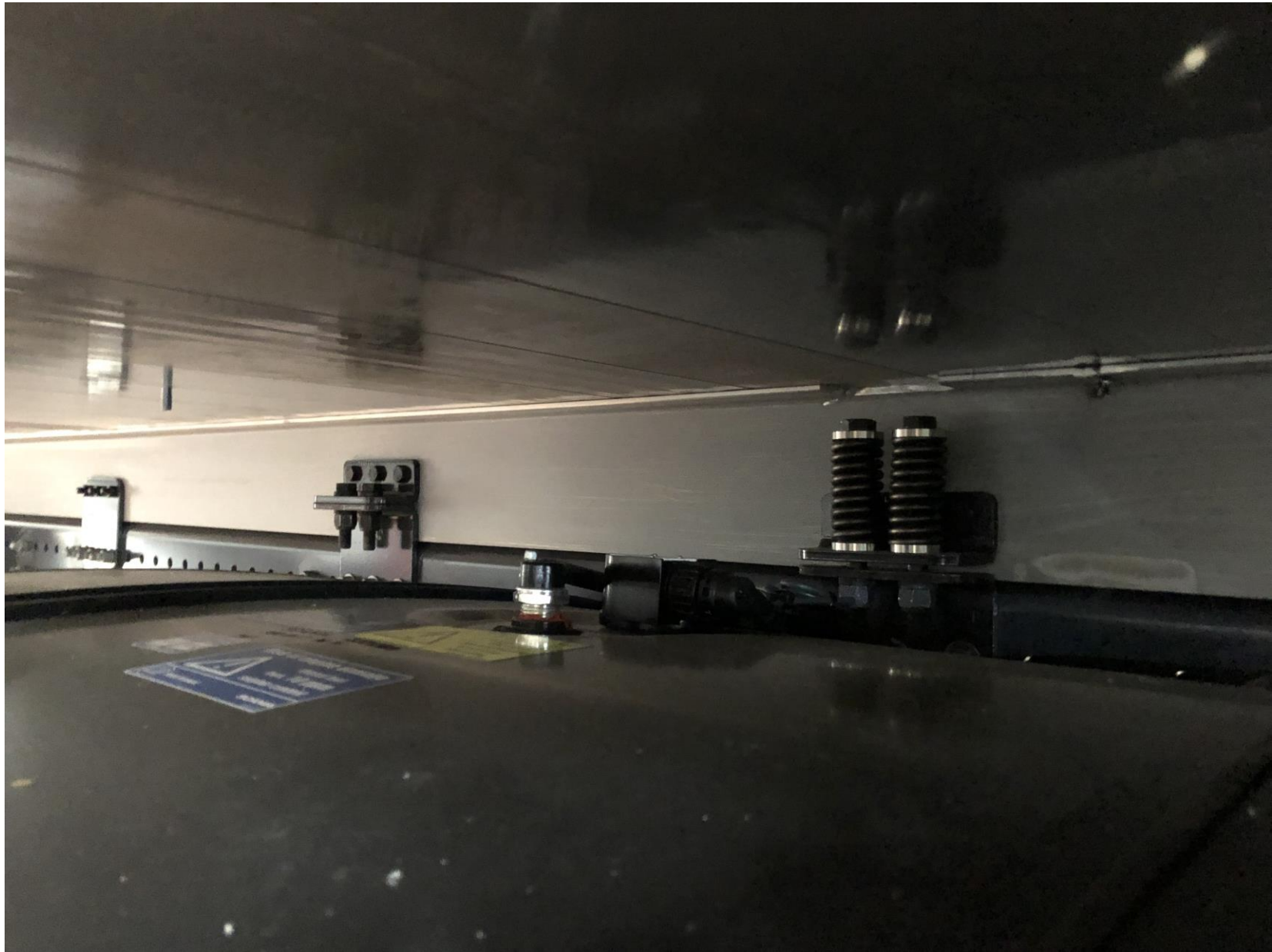


大樑連接支架固定方式-後端

鋁合金副樑

- 螺絲:M14 x 50 mm ，強度等級 10.9 。
- 螺帽的鎖緊扭力為 170 Nm 。







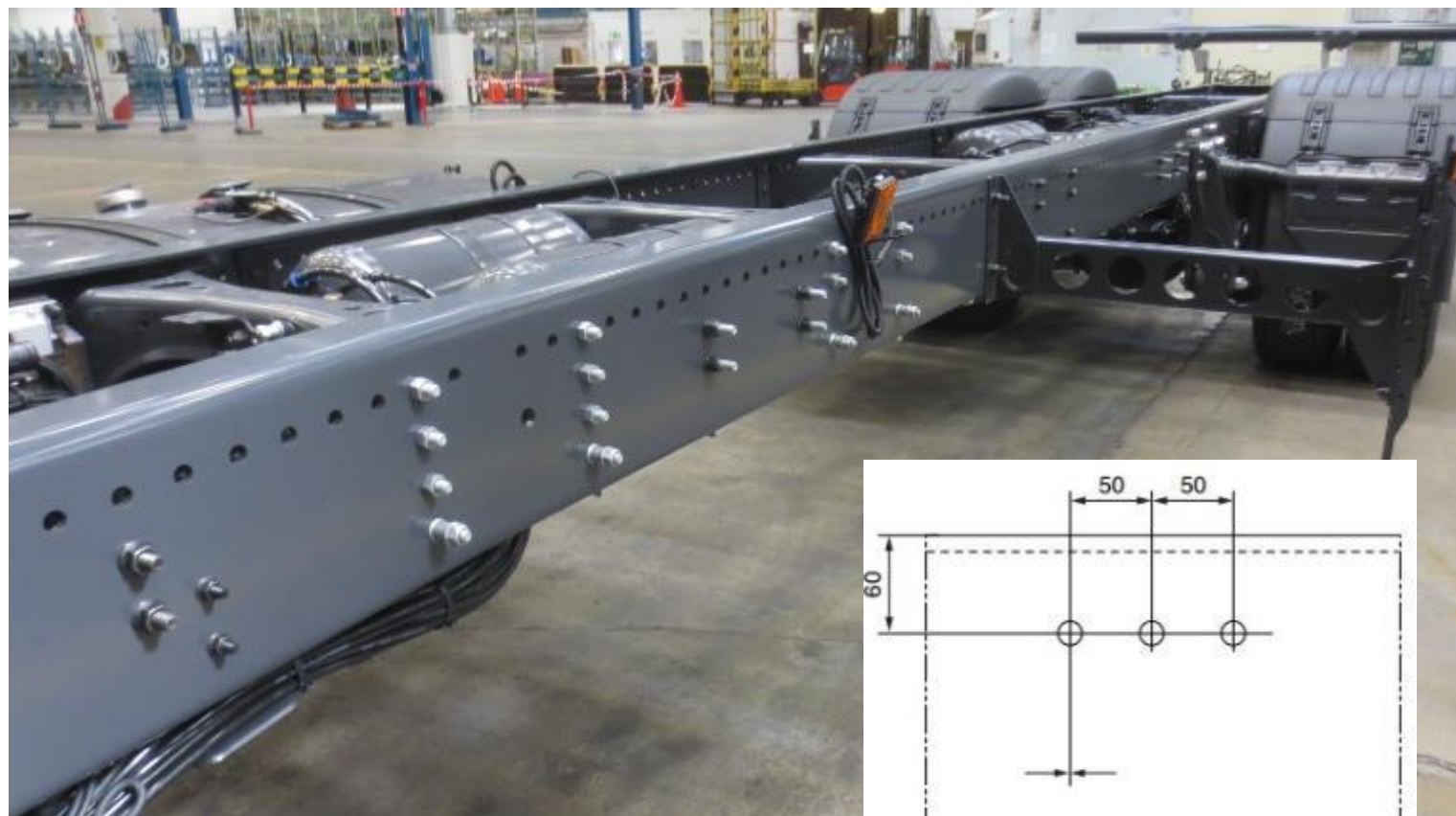
大樑連接支架

支架移動

- 大樑上端有整排的孔洞。
- 方便車體廠的副樑/橫樑設計，可移動大樑連接支架。
- 鎖緊扭力為170Nm。

孔洞呎吋

孔徑為14.8mm;孔距為50mm。

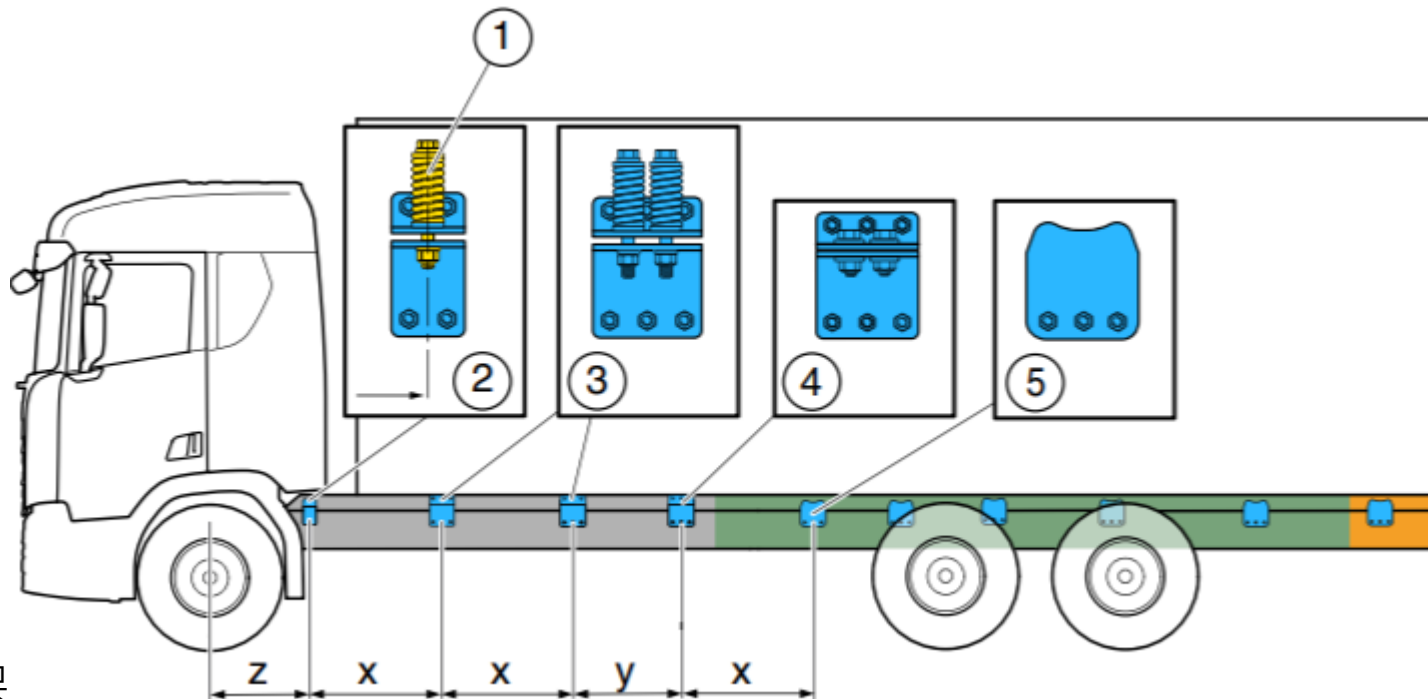




大樑連接支架

支架移動間格

-大樑上端有整排的孔洞，方便車體廠的副樑/橫樑設計，可移動大樑連接支架(支架之間的距離如右圖)



$z = \text{最大 } 725 \text{ mm}$, $x = \text{最大 } 900 \text{ mm}$, $y = 500-900 \text{ mm}$ 。

1. 最前方支架的連接螺絲。
2. 最前方的彈性附接件。
3. 最後方的彈性附接件。
4. 最後方的鋼性附接件。
5. 帶扁平托架的剛性附接件



警告!

附接件之間的距離不得超過 900 mm。

孔洞呎吋

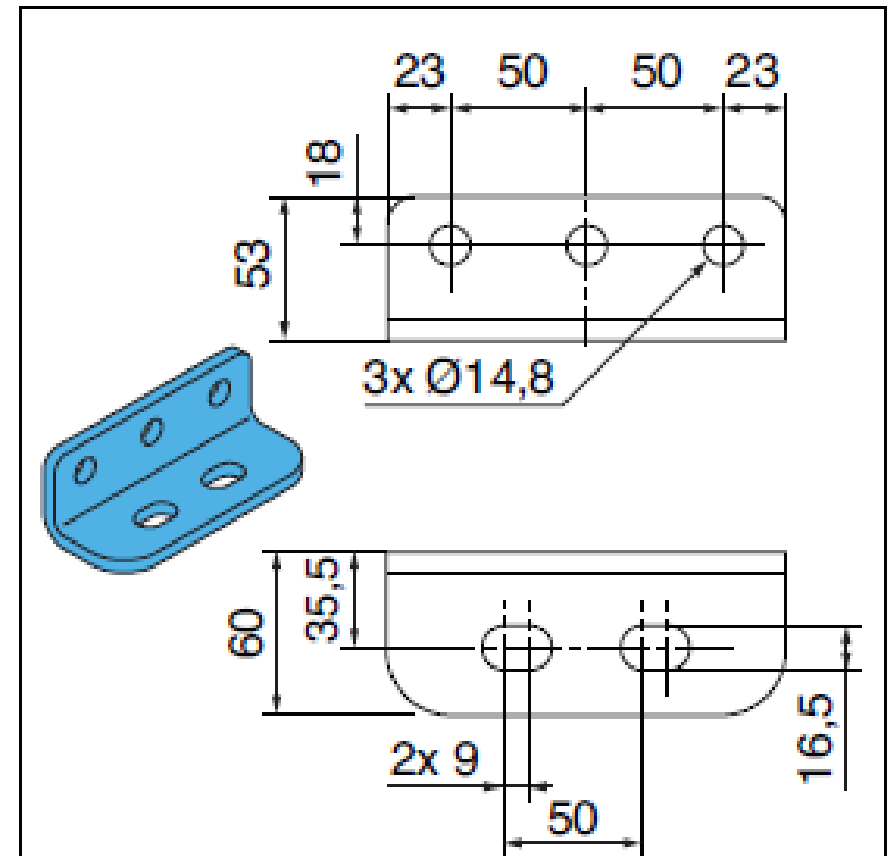
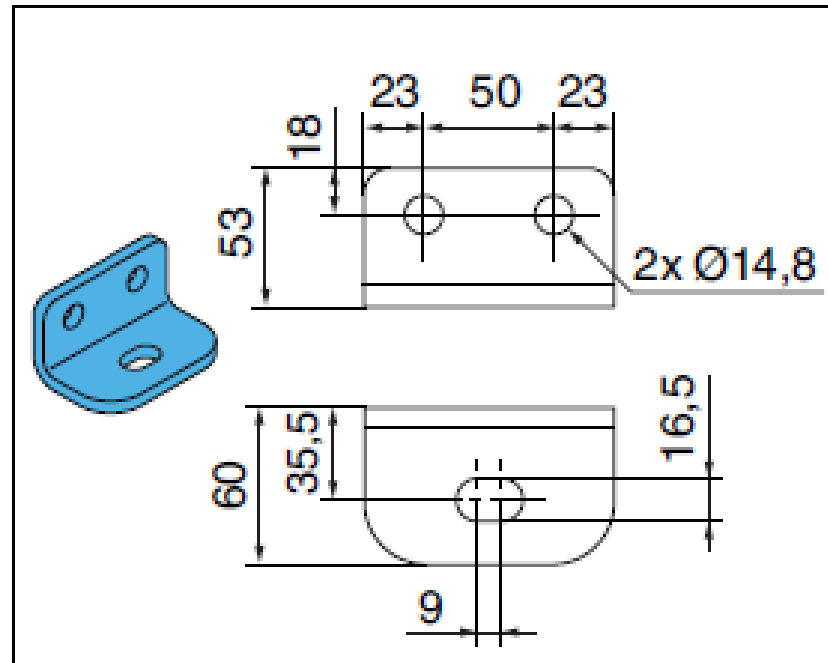
孔徑為14.8mm;孔距為50mm。

副樑支架尺寸

副樑支架設計

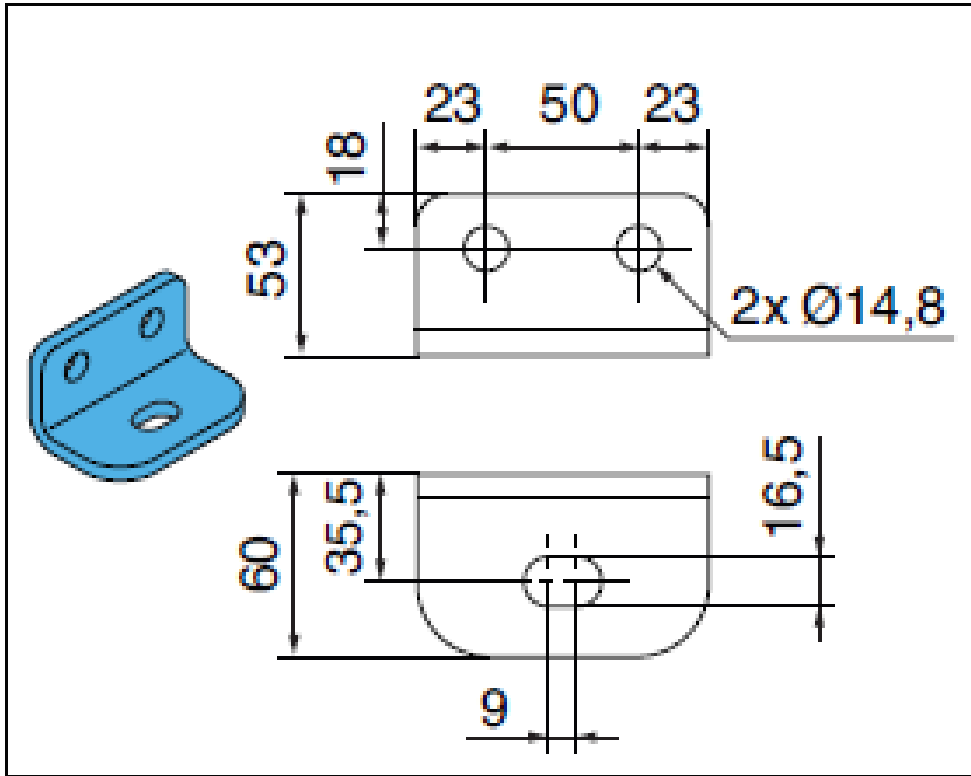
副樑支架具有以下屬性:

- 8 mm 的彎曲半徑。
- 由熱軋鋼製成。
- 鋼片有 8 ± 0.1 mm 厚。
- 張力屈服極限值 500 MPa。
- 斷裂點 550-700 MPa。



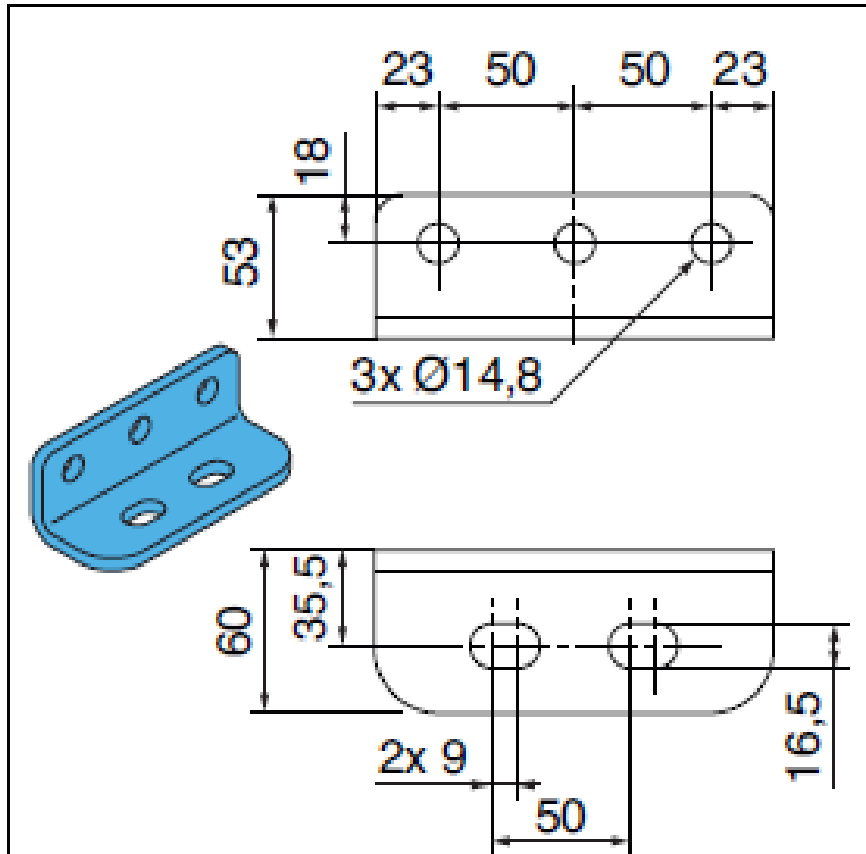


副樑支架尺寸-第一支



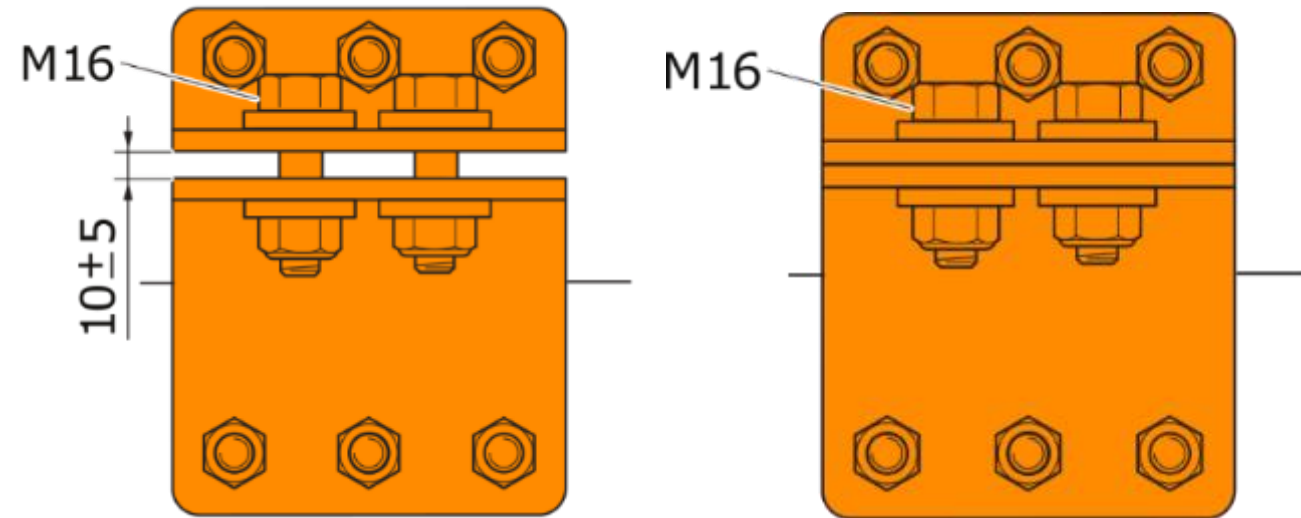
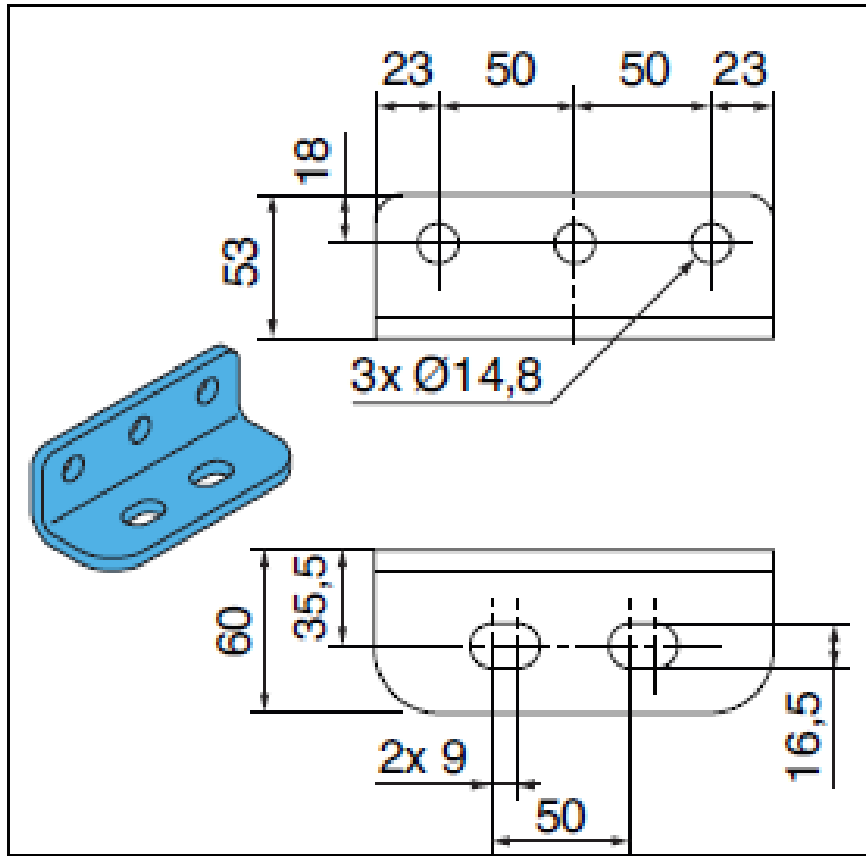


副樑支架尺寸-第二三支





副樑支架尺寸-第四支





SCANIA