



Scania卡車車體打造指引手冊

注意事項和法規

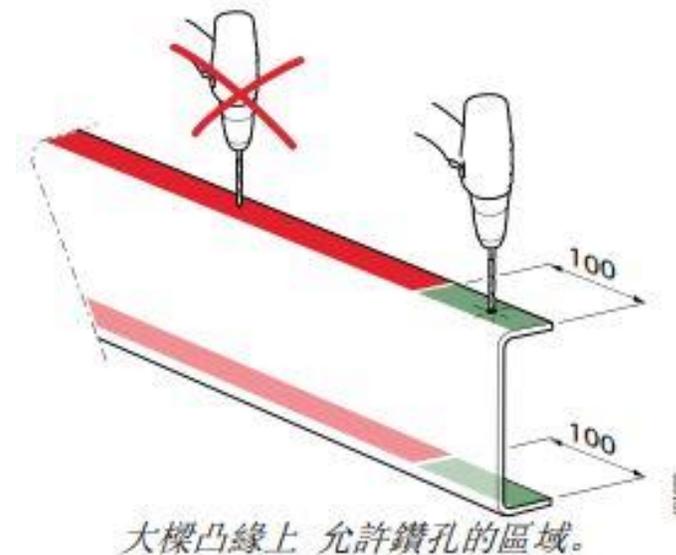
SCANIA



注意事項-鑽孔

凸緣鑽孔

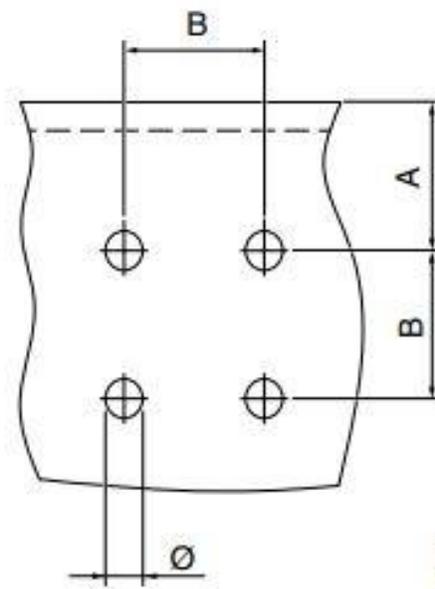
- 由於大樑凸緣承受著最大的應力，所以**禁止在大樑凸緣鑽孔**。
- 但是允許在**大樑後緣 100 mm** 範圍內的凸緣中鑽孔；如右圖所示。



大樑凸緣上 允許鑽孔的區域。

大樑側方鑽孔

- A為孔和大樑凸緣最小允許距離
- B為兩孔之間最小允許距離
- 允許的最大孔徑 是 30 mm
- 根據孔徑 (\varnothing) 計算出 (A) 和 (B) 之間 的最小距離：
 - (A) 須至少為 $3x\varnothing$ ，但不應小於 60 mm。
 - (B) 須至少為 $3x\varnothing$ ，但不應小於 50 mm。



樑腹板中的 孔位配置。

註：如果必須在小於允許距離的位置鑽新孔，請焊封現有的孔。



注意事項-焊接

焊接

車輛電路系統包含大量的控制元件、電器控制裝置及電子元件。
在焊接時，需注意下列事項：

- 將電瓶的負極電線端子拔下，以防止敏感的電子設備受到電流突波和超壓。
- 焊接設備的接地儘量靠近焊接點。
- 請勿在高應變區域結束焊接。
- 不允許在底盤大樑上進行焊接接合至車體。
- 請勿在拖曳樑和端板上進行焊接。



使焊接設備的接地儘量靠近焊接點。

風險

- 材質劣化
- 裂痕和脆性都會大幅降低大樑的強度。如果大樑直樑承受到 650°C 以上的高溫，大樑的材質特性會大幅降低。
- 在矯直大樑時，請檢查溫度不會過高。



注意事項-防捲入裝置

防捲入裝置-消音器、尿素桶、油箱

-尿素桶後方有一電子控制元件，為方便日後保養修護，防捲入裝置需以可拆卸方式製作。

-若以焊接方式固定，相關原件無法順利拆卸整修，將造成車輛無法正常行駛。



(圖片取自於網路)





法規事項-行車視野輔助

行車視野輔助後鏡頭

- 後鏡頭已固定完畢(如右圖)
- 後鏡頭延長線(5m)放置於車廂內置物箱內。依車體式樣，後鏡頭可直接連接此延長線。





法規事項-轉彎警報裝置

轉彎警示線束、燈具

- 轉彎警示線束(如右圖)。
- 燈具放置於車廂內置物箱內。





SCANIA