

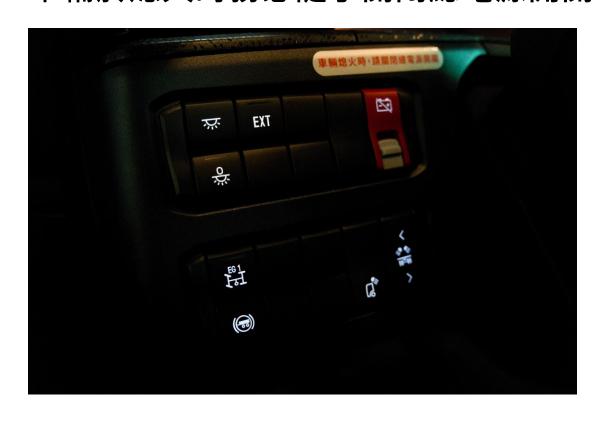
# SCANIA卡車車體打造指引手冊連接支架





# 注意事項-總電源開關

#### 車輛於熄火時務必隨手關閉總電源開關







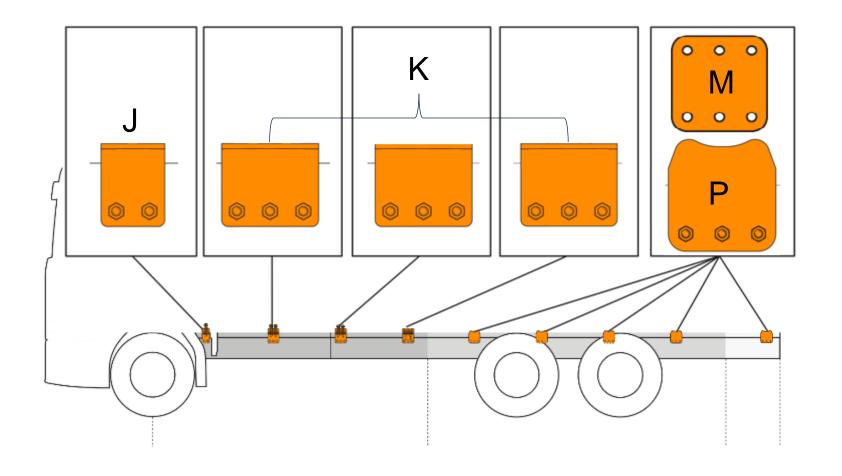
## 大樑連接支架

#### 前端

前端支架分別為J、K。

#### 後端

-後端支架有兩種,分別為M、P。 M為鋁合金副樑所使用。 P為鐵材副樑所使用。





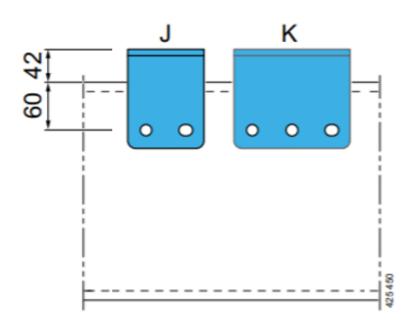
#### 前端 (J,K)

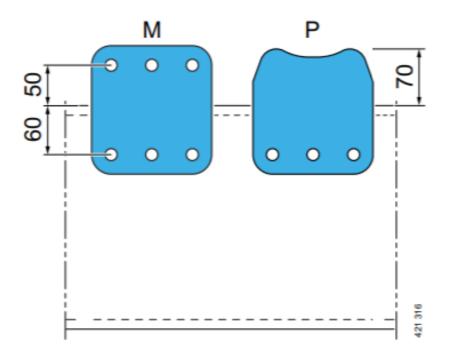
支架鎖點到大樑平面高度為60mm 支架平面到大樑平面高度為42mm

#### 後端 (M,P)

支架鎖點到大樑平面高度皆為60mm

M支架鎖點到大樑平面高度為50mm P支架鎖點到P支架最高點為70mm







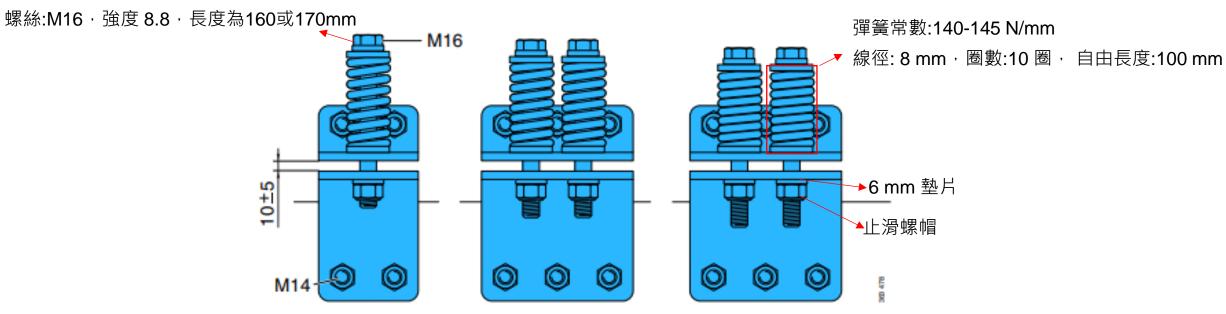


## 大樑連接支架-前端

#### 前端

前端因扭轉力關係,前三支支架建議使用彈簧支架。

#### 彈簧配件



帶彈簧的支架的示例。

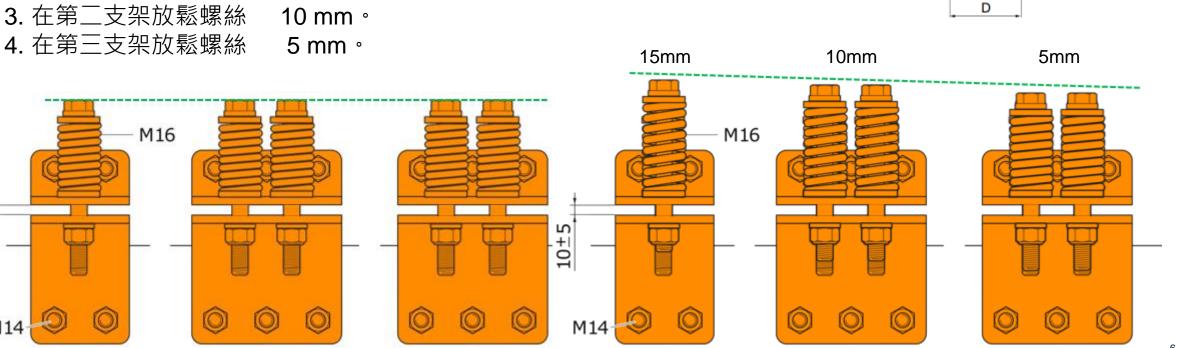


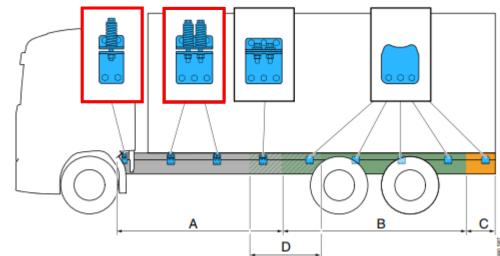
## 大樑連接支架固定方式-前端

#### 固定方式

請依下列步驟進行操作:

- 1. 鎖緊所有支架連接螺絲,完全壓縮彈簧,但是不要讓支架變形。
- 2. 在最前方支架放鬆螺絲 15 mm。
- 4. 在第三支架放鬆螺絲





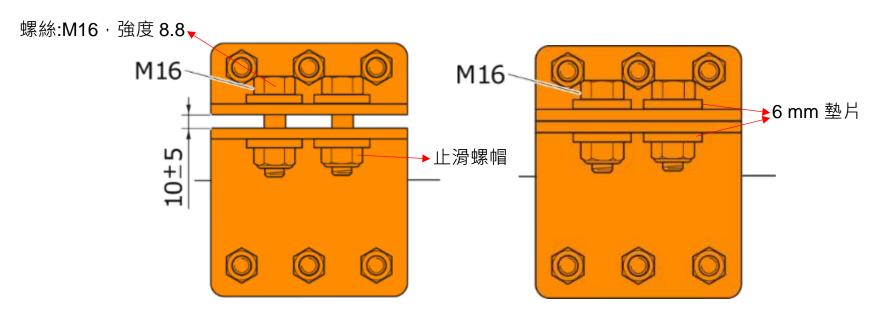


## 大樑連接支架-前端

#### 前端

第四支架。

#### 螺絲配件



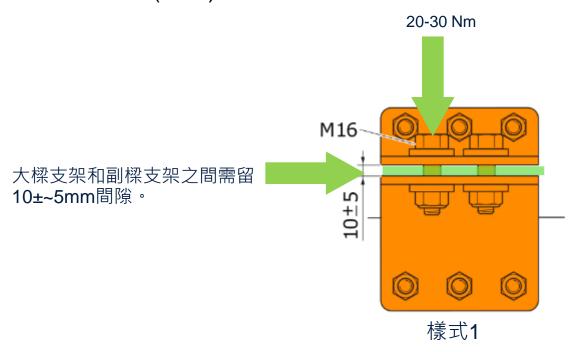


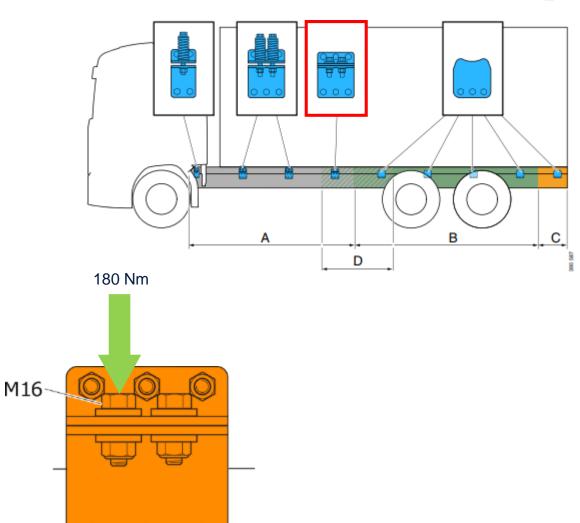
## 大樑連接支架固定方式-前端

#### 固定方式

第四支架依車體形式不同,固定方式不同:

- -樣式1.固定平板式、傾卸車體
- -樣式2.廂式(鷗翼)、清溝車體、油罐車體





樣式2



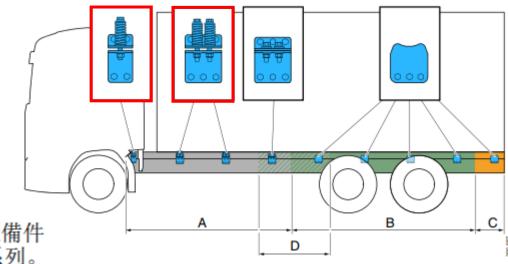
### 副樑連接支架固定方式

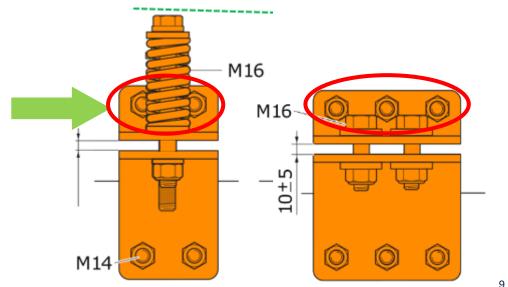
#### 鎖附副樑支架的螺絲扭力

此資料表顯示適用於 Scania Cr6 的鎖緊扭力<sup>1</sup>自 2017 年 12 月起透過備件 系列購買的 任意系列螺絲產品。 這些鎖緊扭力僅適用於 Scania 備件系列。

若使用扭力扳手或力矩扳手鎖緊, 則可確保實現正確的鎖緊扭力。

螺釘	標稱鎖緊扭力 (Nm)
M14 等級 8.8	110
M16 等級 8.8	170
M14 等級 10.9	150
M16 等級 10.9	225





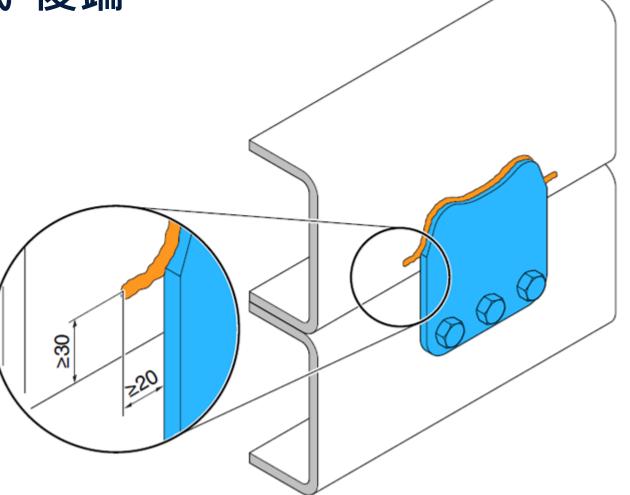


# 大樑連接支架固定方式-後端

#### 鐵材副樑

注意:為避免焊接接點末端位於高壓力區域,請按照以下說明開始和結束焊接:

- 距離副樑下緣至少 30 mm
- 距離支架的前方和後方至少 20 mm
- 焊接接點必須在連續焊縫中已完成,否則 有開裂的危險。





# 大樑連接支架固定方式-後端









## 大樑連接支架固定方式-後端

#### 鋁合金副樑

- -螺絲:M14 x 50 mm , 強度等級 10.9。
- -螺帽的鎖緊扭力為 170 Nm。











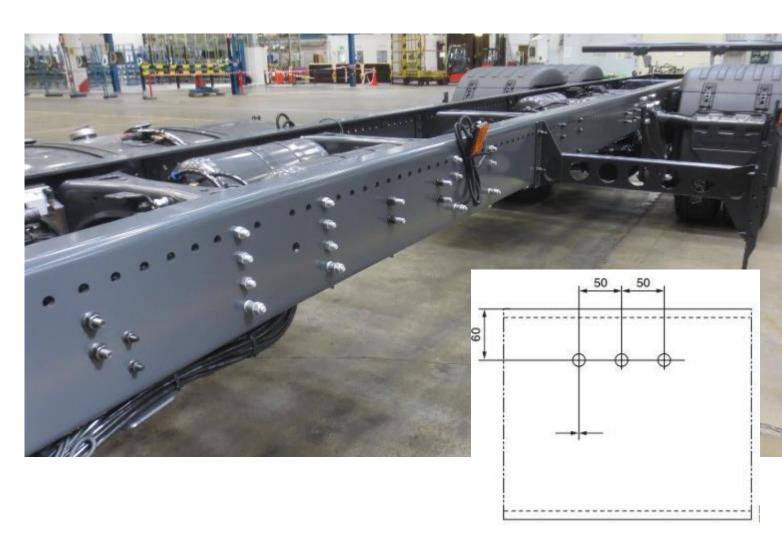
## 大樑連接支架

#### 支架移動

- -大樑上端有整排的孔洞。
- -方便車體廠的副樑/橫樑設計,可移動大樑 連接支架。
- -鎖緊扭力為170Nm。

#### 孔洞呎吋

孔徑為14.8mm;孔距為50mm。



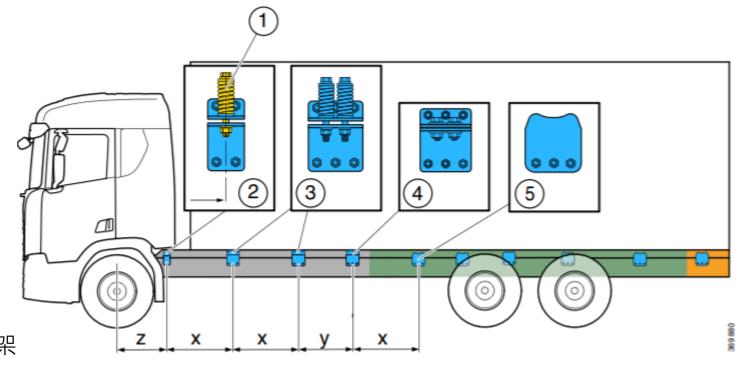
## 大樑連接支架

#### 支架移動間格

-大樑上端有整排的孔洞,方便車體廠的副樑/橫樑設計,可移動大樑連接支架 (支架之間的距離如右圖)

#### 孔洞呎吋

孔徑為14.8mm;孔距為50mm。



z = 最大 725 mm, x = 最大 900 mm, y = 500-900 mm。

- 1. 最前方支架的連接螺絲。
- 2. 最前方的彈性附接件。
- 3. 最後方的彈性附接件。
- 4. 最後方的鋼性附接件。
- 5. 帶扁平托架的剛性附接件



警告!

附接件之間的距離不得超過 900 mm。

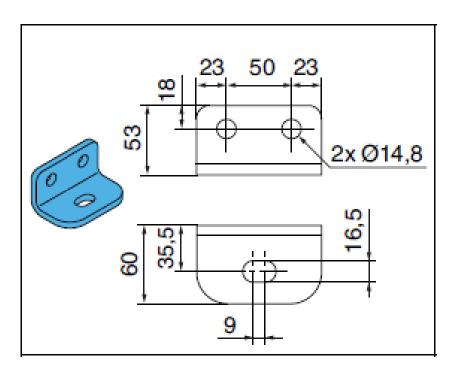


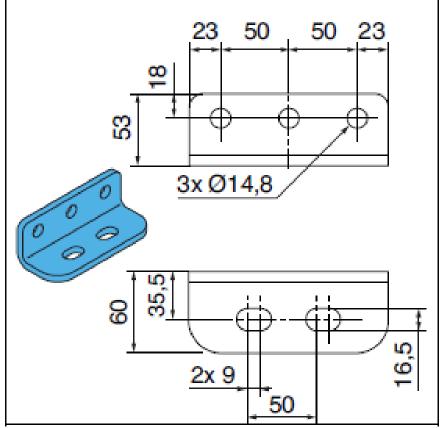
## 副樑支架尺寸

#### 副樑支架設計

副樑支架具有以下屬性:

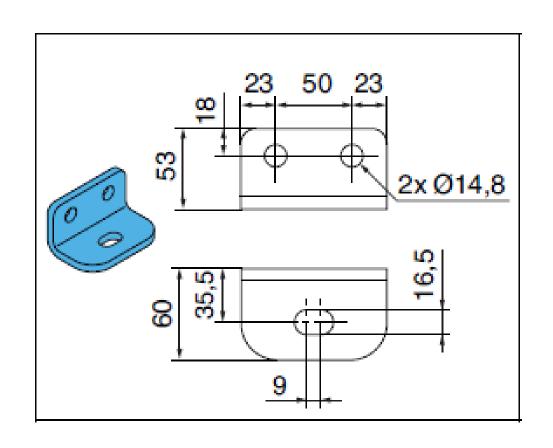
- -8 mm 的彎曲半徑。
- -由熱軋鋼製成。
- -鋼片有8±0.1 mm厚。
- -張力屈服極限值 500 MPa。
- -斷裂點 550-700 MPa。







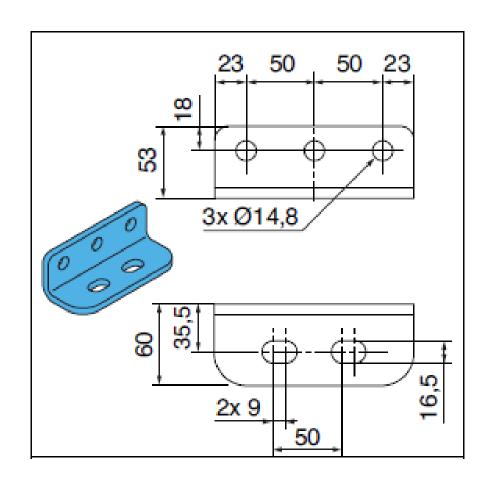
# 副樑支架尺寸-第一支







# 副樑支架尺寸-第二三支







# 副樑支架尺寸-第四支

